

Київське вище професійне училище
технологій та дизайну одягу

Технологічні особливості обробки різних видів рукавів

Навчально-методичний посібник

Розробила:
викладач II категорії
Плюшко Г. Г.

Київ 2014

Зміст

Пояснювальна записка	3
1. Обробка рукавів, з'єднання їх з виробом в легкому жіночому одязі . .	4
1.1 Види рукавів	4
1.2 З'єднання зрізів рукавів	8
1.3 Обробка низу коротких рукавів швом у підгин	10
1.4 Обробка низу короткого рукава з відлітною складкою	13
1.5 Обробка низу рукава еластичною тасьмою	14
1.6 Обробка низу рукавів пришивними манжетами	17
1.7 Обробка низу рукавів відкладними манжетами	23
1.8 Обробка низу рукавів без манжет	27
1.9 Обробка застібок низу рукавів з манжетами на суцільній деталі .	31
1.10 Обробка застібок низу рукавів з манжетами на продовженні шва рукава	34
1.11 З'єднання рукавів з проймами	36
1.12 Обробка пройм у виробих без рукавів	37
2. Обробка рукавів, з'єднання їх з виробом у верхньому одязі	42
2.1 Деталі крою	42
2.2 Обробка двохшовних рукавів з передніми та ліктьовими швами	43
2.3 Обробка рукавів з оздоблювальною строчкою по ліктьовому шву та патами	47
2.4 Обробка двохшовних рукавів з верхніми і нижніми швами	48
2.5 Особливості обробки одношовних та трьохшовних рукавів	49
2.5 Види і обробка шлиць в рукавах	51
2.5.1 Обробка виточної шлиці	52
2.5.2 Обробка відлітної шлиці	53
2.5.3 Обробка відкритої шлиці	55
2.5.4 Обробка шлиці у вигляді розрізу	57
2.6 Обробка манжет у верхньому одязі	58

2.6.1 Види манжет	58
2.6.2 Обробка відкладних відрізних (замкнутих та незйомних) манжет та з'єднання їх з виробом	59
2.7 З'єднання рукавів з проймами	62
2.7.1 Технологічні особливості	62
2.7.2 Перший спосіб з'єднання рукавів з проймами	63
2.7.3 Другий спосіб з'єднання рукавів з проймами	65
2.7.3.1 Вшивання рукава	65
2.7.3.2 З'єднання рукавів з проймами з косою бейкою	67
2.7.3.3 Підшивання тасьми під головку рукава	68
3. Вироби з рукавами покрою реглан	69
3.1 Конструктивні особливості рукавів	69
3.2 Основні деталі крою верху виробу покрою реглан з двохшовними рукавами	70
3.3 Технологічні особливості виготовлення виробів з рукавами покрою реглан	71
3.4 Обробка рукавів, пройм у виробках покрою реглан та з'єднання рукавів з проймами	72
4. Вироби з суцільнокроєними рукавами	77
4.1 Конструктивні особливості виробів	77
4.2 Основні деталі крою виробу з суцільнокроєними рукавами.	78
4.3 Технологічні особливості обробки виробів з суцільнокроєними рукавами	79
Література	83

Пояснювальна записка



Шити і носити модний одяг – мрія кожної дівчини. Вміння створювати або підбирати модель сучасного одягу та майстерно його виготовляти власними руками у відповідності до технічних умов – це гордість фахівця швейної справи.

Обробка рукавів та вшивання їх у пройму є одним із важливих та складних вузлів. По якості вшивання рукавів та їх посадці на фігурі визначають якість виробу та рівень майстерності кравця.

У посібнику розглянуті технологічні особливості обробки різних видів рукавів, прогресивні методи вшивання рукавів у пройму. Зокрема способи обробки наочно зображені у вигляді алгоритмічної послідовності. Описані технологічні послідовності з застосуванням різних способів обробки різних видів рукавів, указані технічні умови виконання вузлів. Схематичні зображення вузлів та малюнки візуалізують процес обробки відповідного вузла.

Створений посібник допоможе при вивченні обробки та вшивання рукавів, навчить технологічно правильно виконувати ту чи іншу операцію.

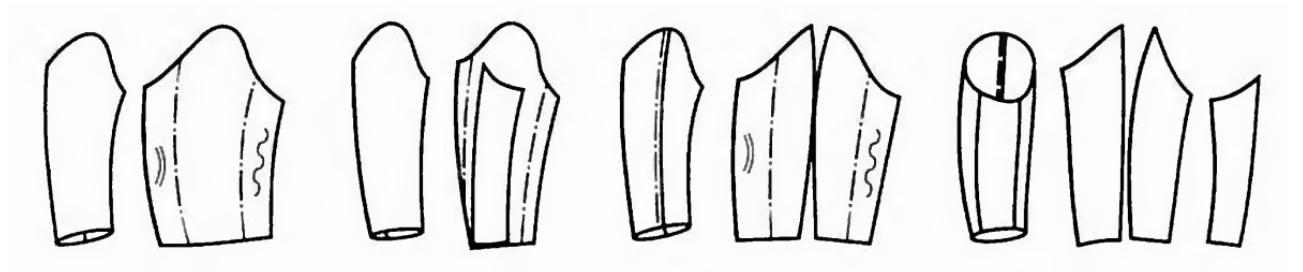
1. Обробка рукавів легкого жіночого одягу, з'єднання їх з виробом

1.1 Види рукавів

В легкому жіночому одязі рукава дуже різноманітні як по конструкції, так і по оздобленню.

В залежності від кількості швів рукава можуть бути:

- Одношовні;
- Двошовні:
 - з переднім і ліктьовим швами;
 - з верхнім і нижнім швами.
- Трьохшовні.

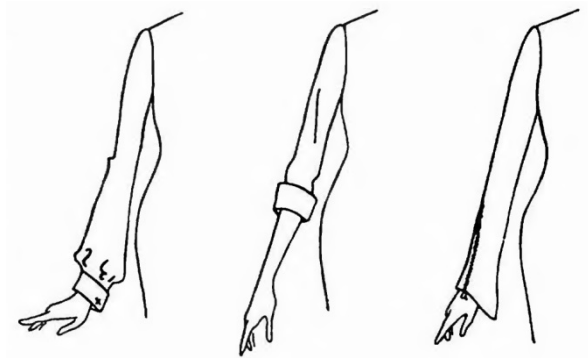


Низ рукавів може бути:

- Гладкий;
- З застібками;
- Без застібок;
- З пришивними манжетами;
- З відкладними манжетами.

Рукава розрізняються за кроєм:

- Вшивні;
- Реглан;
- Суцільнокроєні;
- Комбіновані.

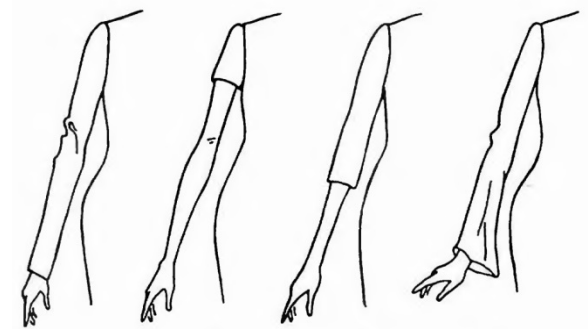


В залежності від моделі:

- З виточками;
- З підрізами;
- Зі складками;
- З рельєфами;
- З буфами.

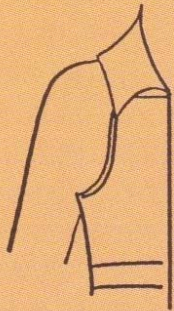
В залежності від довжини:

- Довгі;
- Короткі;
- Три четверті;

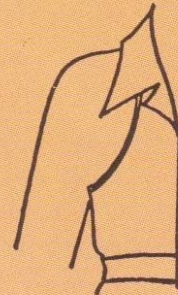


- Сім восьмих.

**Рукав суцільнокроєний
з кокеткою**



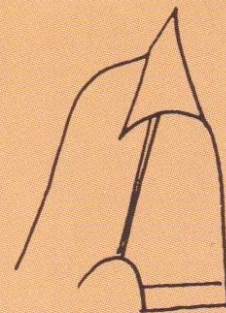
**Рукав суцільнокроєний
з декоративним швом**



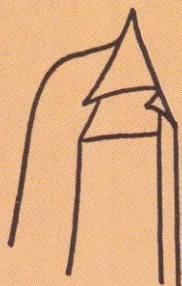
**Рукав суцільнокроєний
з боковими частинами
пілочки та спинки**



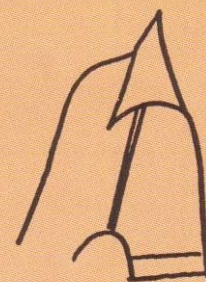
**Рукав покрою реглан
з заниженою лінією
пройми**



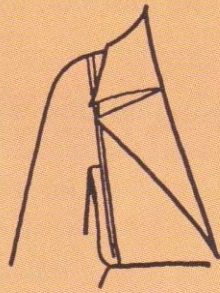
**Рукав покрою реглан
в моделі з кокеткою**



**Рукав суцільнокроєний,
що імітує рукав
покрою реглан**



**Рукав в моделі з
квадратною проймою**



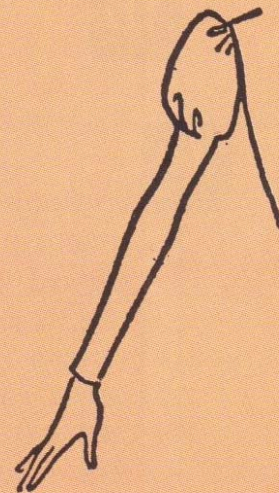
Рукав з воланами



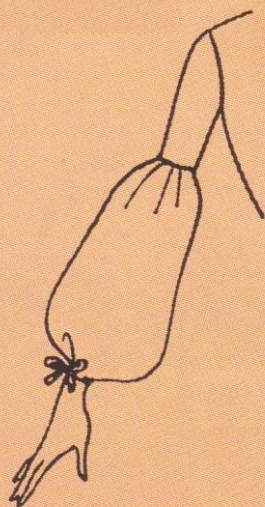
Рукав у вигляді воланів



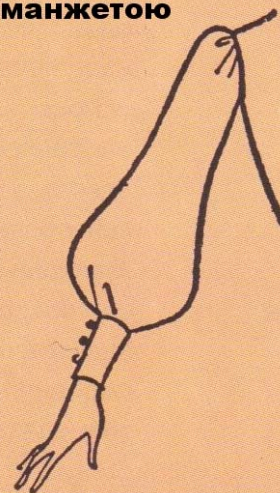
Рукав-паж



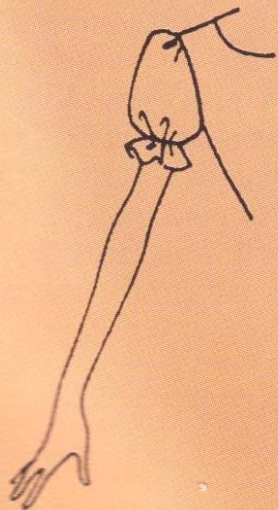
Рукав в стилі бідемайер



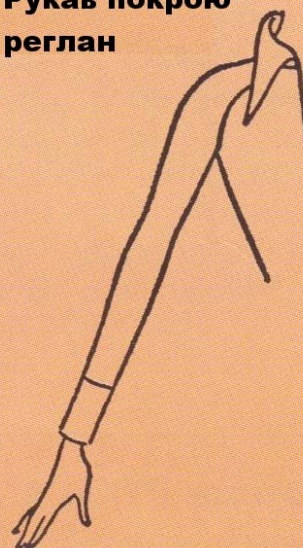
**Рукав з широкою
манжетою**



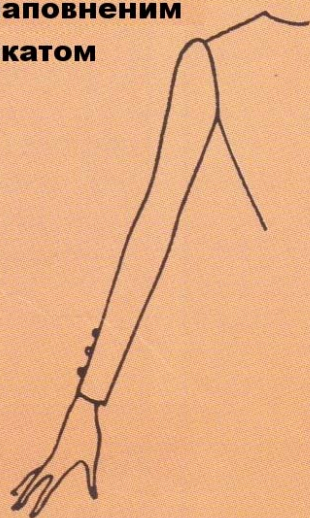
Рукав-буф



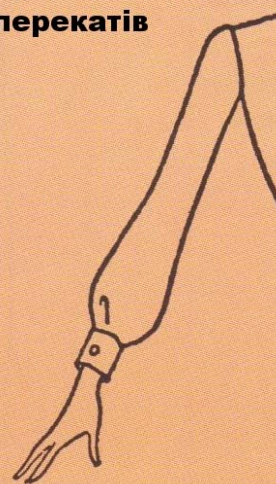
Рукав покрою реглан



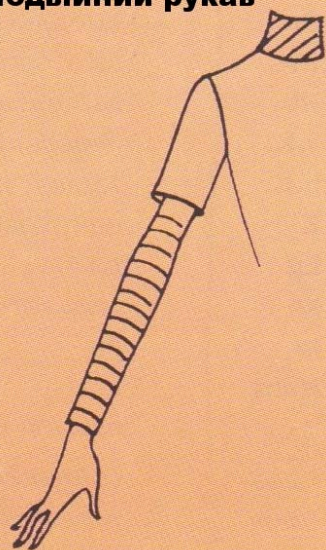
Рукав з високим наповненим окатом



Вшивний рукав з прямими лініями перекатів



Подвійний рукав



1.2 З'єднання зрізів рукавів

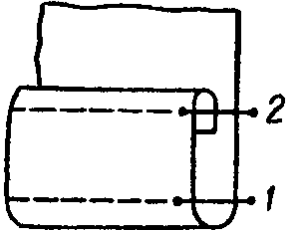
Табл.1

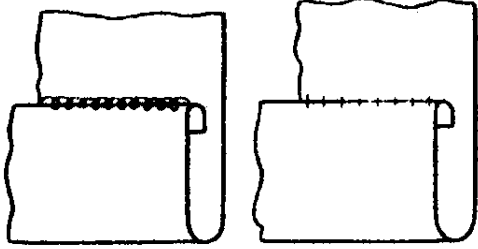
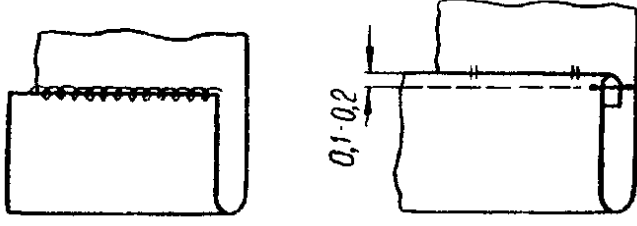
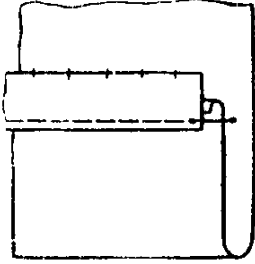
Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти рукава легкого жіночого одягу	Одношовні, двошовні (з ліктьовими і передніми швами або з зовнішніми (верхніми) і внутрішніми (нижніми) з виточками, м'якими складками, підрізами, буфами. Низ рукавів може бути а різноманітними застібками, а також закінчуватись пришивними або відкладними манжетами
2. Обметати зрізи рукавів у виробках із шерстяних, шовкових тканин і тканин з синтетичними волокнами, шви яких у процесі обробки будуть розпрасовані	На спеціальній машині
3. Обробити виточки, складки, зборки, підрізи і буфи на рукавах	Залежно від тканини і моделі
4. Обробити низ рукавів до з'єднання зрізів рукавів по незамкнутій лінії	Обшивками, бейками, обкантовуванням, планками, манжетами
5. Зметати частини рукавів	Скласти лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи
6. Зшити частини рукавів	Ширина шва 1,2-1,5 см

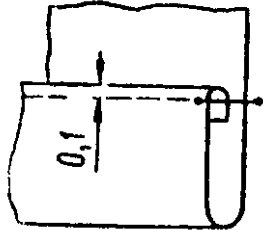
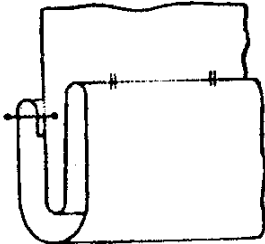
7. Обметати зрізи припусків на шви, які в процесі обробки <i>будуть</i> запрасовані	На спеціальній машині обидва зрізи разом
8. Розпрасувати або запрасувати шви	
9. Настрочити припуски на шви з'єднання рукавів (залежно від моделі)	За допомогою спеціального пристрою на відстані, яка передбачена моделлю
10. Обробити низ рукава після з'єднання його частин	Залежно від моделі

1.3 Обробка низу коротких рукавів швом у підгин

Табл.2

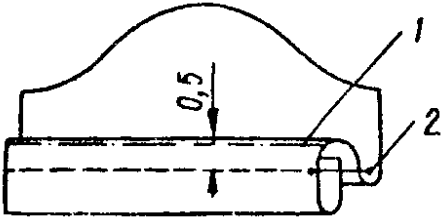
Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Позначити лінії підрівнювання (підрізування) і підгину низу (довжини рукава)	Лінію підрізування - на відстані 0,5 см від зрізу, лінію підгину низу - на відстані довжини рукава від вершини оката
2. Підняти низ рукава	Підрізати по лінії підрівнювання
3. Заметати низ рукава (операція 1)	<p>По позначеній лінії підгину низу на виворітний бік</p> 
4. Заметати вже підігнутий низ рукава (операція 2)	На виворітний бік на 0,7-1 см, прикріпити до рукава
5. Застрочити підігнутий низ рукава в виробах із бавовняних тканин	На зшивній машині на відстані 0,1-0,2 см від згину

<p>5.1. Підшити підігнутий низ рукава в виробках із шерстяних і шовкових тканин</p>	<p>На спеціальній машині потайного стібка або ручними потайними стібками</p> 
<p>6. Обробити низ рукава швом у підгин із зрізом у виробках із щільних шерстяних і шовкових тканин</p> <p>відкритим закритим</p>	<p>Відкритий зріз обметати на спеціальній машині, низ підшити ручними потайними стібками або на машині потайного стібка</p> <p>Заметати низ рукава по лінії підгину низу, а зріз низу рукава на виворітний бік на 0,7-1 см і застрочити на відстані 0,1-0,2 см від краю. Застрочений низ приметати до рукава і підшити на спеціальній машині або ручними потайними стібками по всій ширині. Допускається прикріплювати краї ручними стібками через кожні 4-5 см.</p> 
<p>7. Обробити зріз підігнутого низу рукава шовковою тасьмою</p>	<p>Один край тасьми настрочити на край низу рукава. Строчку виконати на відстані 0,1 см від краю тасьми і 0,5-0,7 см від зрізу низу. Низ рукава перегнути на виворотний бік за моделлю, заметати і підшити другий край тасьми до рукава на спеціальній машині або ручними потайними стібками</p> 

<p>8. Обробити низ рукава вилогами-манжетами, застрочити підігнутий зріз низу рукава</p>	<p>Підгин низу рукава збільшити на подвійну ширину вилога-манжети</p> 
<p>8.1. Відігнути вилогу рукава на лицьовий бік, прикріпити внутрішню частину вилоги-манжети</p>	<p>Ручними стібками до рукава через кожні 4-5 см.</p> 

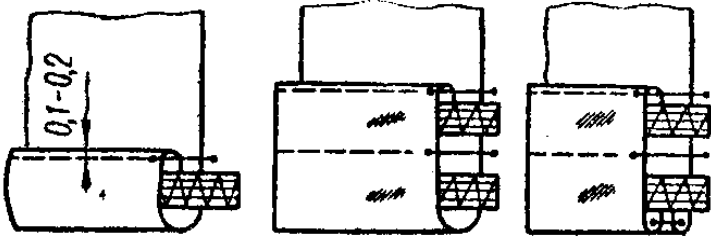
1.4 Обробка низу короткого рукава з відлітною складкою

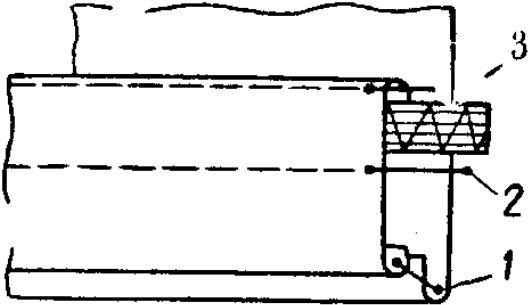
Табл.3

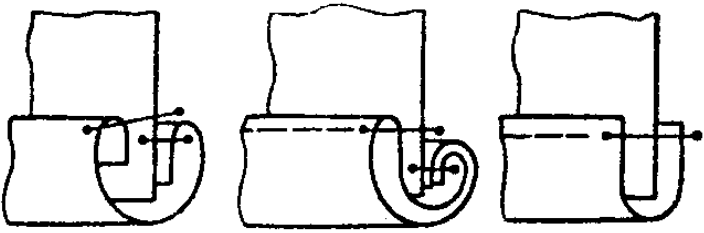
Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
<p>1. Позначити допоміжну лінію на рукаві і прокласти нитку (операція 1)</p>	<p>Відстань від низу залежить від ширини манжети і дорівнює її подвійній ширині</p> 
<p>2. Заметати низ рукава</p>	<p>Прямими стібками, перегнувши низ рукава на виворотний бік і вирівнявши його з прокладеною ниткою</p>
<p>3. Ще раз заметати рукав на рівні підігнутого зрізу його низу (по позначеній допоміжній лінії) (операція 2)</p>	<p>Рукавом обігнути зріз підгину низу і заметати його, виконати строчку з лицьового боку рукава на відстані від згину приблизно 0,5 см.</p>
<p>4. Застрочити верхній край підгину рукава (операція 2)</p>	<p>Строчку прокласти по рукаву на відстані 0,4-0,6 см від згину відлітної складки</p>
<p>5. Припрасувати низ рукава</p>	<p>Відігнути відлітну складку-манжету в бік низу рукава</p>

1.5 Обробка низу рукава еластичною тасьмою

Табл.4

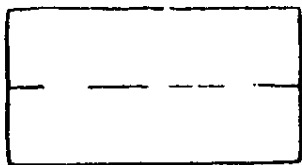
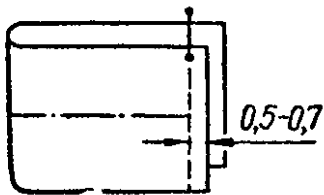
Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Уточнити довжину рукава і визначити величину припуску на підгин	Величина припуску на підгин повинна дорівнювати ширині тасьми плюс 3 см і плюс ширина підгину внутрішнього краю, яка становить 0,7-1 см. Якщо по моделі запроектовано кілька рядів еластичної тасьми, то ця величина відповідно збільшується. В цьому випадку низ рукава може бути оброблений обшивкою
2. Обметати петлю (або петлі) для протягування тасьми	На спеціальній машині по позначці
3. Заметати низ або обшивку рукава по позначених лініях	Зріз рукава або обшивки перегнути на виворотний бік на 0,7-1 см і заметати на відстані 0,2-0,3 см від підігнутого краю 
4. Застрочити підігнутий низ або обшивку рукава по позначених лініях	Одну або кілька паралельних строчок виконати на відстані від низу, яка дорівнює ширині еластичної тасьми плюс 0,2-0,3 см. Останню строчку, а при умові, що наявний тільки один ряд тасьми - і першу строчку застрочити на відстані 0,1 см від підігнутого краю
5. Протягнути тасьму	Через обметані петлі
6. Скріпити кінці еластичної тасьми	Накладним швом. Захід одного кінця на другий становить 1,5-2 см. Скріпити 10-12 ручними стібками

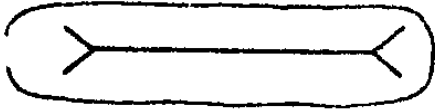
<p>6.1. Обробити низ рукава з широкою (подвійною) оборкою, припуском на оборку і застрочуванням еластичної тасьми</p>	
<p>7.1. Викроїти обшивку для обробки низу рукава з оборкою</p>	<p>За формою рукава. Ширина обшивки дорівнює ширині оборки плюс ширина тасьми, плюс 0,2-0,3 см, плюс 0,5-0,7 см на шов обшивання низу рукава і плюс 0,7-1 см на підгин верхнього краю обшивки</p>
<p>7.2. Обметати петлі для протягування тасьми (шнура)</p>	<p>На спеціальній машині</p>
<p>7.3. Зшити кінці обшивки</p>	<p>Ширина шва 0.5-0,7 см</p>
<p>7.4. Обшити нижній край рукава обшивкою (операція 1)</p>	<p>Скласти деталі лицьовими боками всередину. Ширина шва 0,5-0,7 см.</p> 
<p>7.5. Виметати шов обшивання низу рукава</p>	<p>Попередньо відігнути обшивку на виворітний бік рукава. Утворити кант 0,1 см завширшки в бік обшивки</p>
<p>7.6. Припрасувати низ рукава</p>	


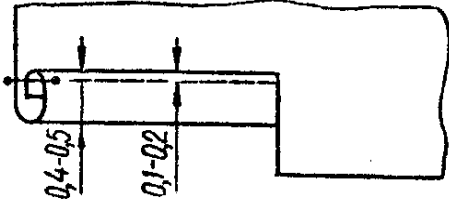
<p>7.7. Застрочити низ рукава (операція 2)</p>	<p>На відстані від визу, яка дорівнює ширині оборки</p>
<p>7.8. Застрочити підігнутий край оборки (операція 3)</p>	<p>Строчку виконати по підігнутому краю обшивки на відстані 0,1 см від згину</p>
<p>7.9. Протягнути тасьму (шнур)</p>	<p>Через обметані петлі</p>
<p>7.10. Скріпити кінці еластичної тасьми</p>	<p>Накладним швом. Один кінець заходить на другий на 1,5-2 см. Скріпити ручними 8-10 стібками</p>
<p>8.1. Обробити низ рукава обкантовувальним швом</p>	

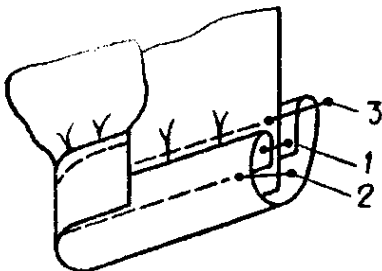
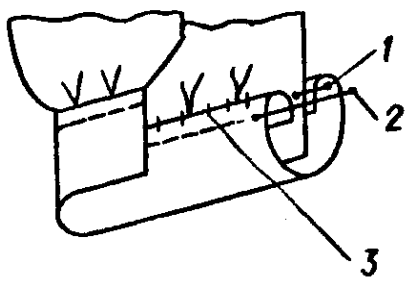
1.6 Обробка низу рукавів пришивними манжетами

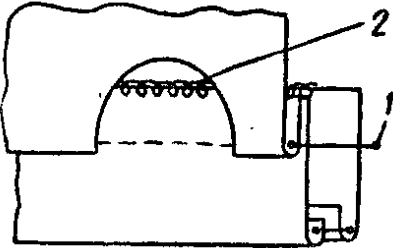
Табл.5

Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти прямі пришивні замкнуті манжети	<p>Суцільними (верхня-зовнішня, з нижньою-внутрішньою частинами манжети)</p> 
2. Зшити манжети	<p>Скласти вдвоє лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи і зшити їх. Ширина шва 0,5-0,7 см.</p> 
3. Розпрасувати шви зшивання	
4. Заметати манжети по лінії згину	Виворітним боком усередину, вирівняти зрізи
5. Припрасувати манжети	
5.1. Викроїти манжети, які застібаються на петлі і ґудзики	Викроїти суцільними

<p>5.2. Обробити петлю на верхньому боці одного з кінців манжети</p>	<p>Однією або двома обшивками</p>
<p>5.3. Обшити кінці манжети</p>	<p>Скласти вдвоє вздовж лицьовим боком усередину, вирівняти зрізи, обшити кінці, вкласти петлі з плетеного або обшивного шнура (залежно від моделі). Ширина шва 0,5-0,7 см.</p>
<p>5.4. Підрізати припуски на шви в кутах</p>	<p>Ширина припуску 0,2-0,3 см.</p>
<p>5.5. Приprasувати манжету</p>	<p>Попередньо вивернути на лицьовий бік і виправити шви</p>
<p>5.6. Розрізати внутрішній бік манжети (підкладку) на ділянці обшивної петлі</p>	<p>Кінці розрізу повинні бути під гострими кутами до країв петлі</p> 
<p>5.7. Підшити підкладку манжети на ділянці обшивної петлі</p>	<p>Ручними підшивними потайними стібками підігнути зрізи підкладки всередину і утворити кант із обшивки</p>
<p>5.8. Приprasувати манжету</p>	

<p>6.1. Викроїти манжети з двох частин</p>	
<p>6.2. Зшити окремо кінці манжети і кінці її підкладки</p>	<p>Ширина шва 0,5-0,7 см</p>
<p>6.3. Розпрасувати шви</p>	
<p>6.4. Обшити верхні (зовнішні) зрізи манжети</p>	<p>Підкладку покласти всередину манжети, сумістити лицьові боки і шви зшивання кінців, вирівняти зрізи. Ширина шва обшивання 0,5-0,7 см</p>
<p>6.5. Зробити розсічки припусків на шов на ввігнутих ділянках у манжетах, зовнішній край яких фігурний</p>	<p>За 0,1-0,2 см до строчки</p>
<p>6.6. Припрасувати манжету</p>	<p>Утворити кант з боку підкладки, попередньо вивернути манжету на лицьовий бік і виправити кути</p>
<p>6.7. Обробити ділянку рукава між кінцями манжети</p>	<p>Швом у підгин з закритим зрізом</p> 
<p>6.8. Приметати підкладку манжети до рукава</p>	<p>Покласти підкладку манжети лицьовим боком на виворітний бік рукава, сумістити зрізи, закласти на рукаві складочки по розсічках або утворити зборку, якщо це передбачено моделлю</p>

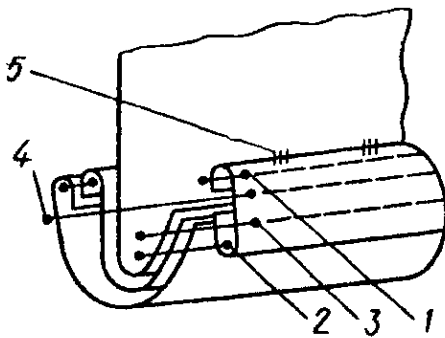
<p>6.9. Підшити підкладку манжети до рукава (операція 1)</p>	<p>З боку підкладки манжети. Ширина шва 0,5-0,7 см. В рукавах без розрізу манжету пришивають так, щоб кінці обробленої ділянки потрапили під строчку пришивання підкладки на 0,5-0,7 см</p> 
<p>6.10. Заметати припуски на шов пришивання підкладки манжети (операція 2)</p>	<p>На виворітний бік манжети</p>
<p>6.11. Заметати необроблений край манжети на шов пришивання її підкладки</p>	<p>Зріз лицьового боку манжети підігнути всередину на 0,5-0,7 см і приметати його так, щоб підігнутий край закривав строчку пришивання підкладки манжети на 0,1-0,2 см</p>
<p>6.12. Настрочити підігнутий край манжети на шов пришивання її підкладки (операція 3)</p>	<p>На відстані 0,1 см від підігнутого краю манжети</p>
<p>7.1. Пришити верхній бік манжети до рукава під час виготовлення одягу за індивідуальними замовленнями (операція 1)</p>	<p>Ширина шва 0,5-0,7 см</p> 

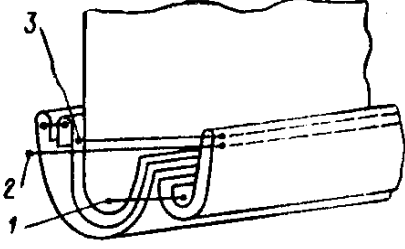
<p>7.2. Заметати підкладку манжети до шва пришивання верхньої її частини (операція 2)</p>	<p>Підігнути підкладку манжети на 0,5-0,7 см і приметати її прямими стібками до шва пришивання манжети</p>
<p>7.3. Підшити підігнутий край підкладки манжети (операція 3)</p>	<p>Ручними потайними підшивними стібками</p>
<p>8.1. Пришити манжету разом з її підкладкою до низу рукава (в рукавах із замкненими манжетами без застібки) (операція 1)</p>	<p>Скласти манжету і рукав лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи і пришити по підкладці манжети, ширина шва 0,7-1 см</p> 
<p>8.2. Обметати зрізи припусків на шов пришивання манжети до рукава (операція 2)</p>	<p>На спеціальній машині обметати всі зрізи одночасно</p>
<p>9.1. Обшити кінці манжети, яка застібається на петлю і ґудзик у рукаві з розімкнутою манжетою</p>	<p>Скласти вдвоє вздовж лицьовим боком усередину, вирівняти зрізи, обшити кінці. Ширина шва 0,5-0,7 см</p>

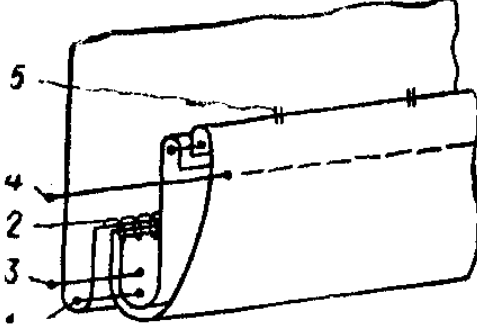
9.2. Підрізати припуски на шви в кутах	Ширина припуску 0,2-0,3 см
9.3. Припрасувати манжету	Попередньо вивернути на лицьовий бік і виправити шви
9.4. Обметати петлю на одному з кінців манжети	На спеціальній машині по позначці
9.5. Приметати манжету разом з її підкладкою до низу рукава	Скласти манжету з рукавом лицьовими боками всередину, кінці манжети розмістити біля контрольних знаків, які показують ділянку, де не буде пришиватися манжета, вирівняти зрізи, приметати прямими стібками
9.6. Пришити манжету до низу рукава (операція 1)	Строчку пришивання виконати біля строчки приметування <div data-bbox="874 958 1385 1205" data-label="Image"> </div>
9.7. Обметати зрізи припусків на шов пришивання манжети до рукава (операція 2)	На спеціальній машині всі зрізи припусків одночасно, на ділянці між кінцями манжети - нижній зріз рукава
9.8. Заметати низ рукава на ділянці між кінцями манжети	Ширина підігнутого низу рукава дорівнює ширині шва пришивання манжети до нього, тобто 0,7-0,9 см
9.9. Застрочити низ рукава на ділянці між кінцями манжети (операція 3)	Відстань від згину до строчки 0,3-0,5 см

1.7 Обробка низу рукавів відкладними манжетами

Табл.6

Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти обшивку для обробки низу рукава відкладними манжетами	По формі низу рукава
2. Зшити кінці обшивки	Ширина шва 0,7-1 см
3. Розпрасувати шви	
4. Обробити внутрішні зрізи обшивки (операція 1)	<p>Залежно від тканини</p> 
5. Приметати готову манжету до рукава	Манжету прикласти до готового рукава, сумістити лицьові боки підкладки манжети і рукава, на манжету покласти обшивку лицьовим боком до неї, вирівняти зрізи і приметати з боку обшивки
6. Пришити готову манжету і обшивку до рукава (операція 2)	З боку обшивки; ширина шва 0,7 см

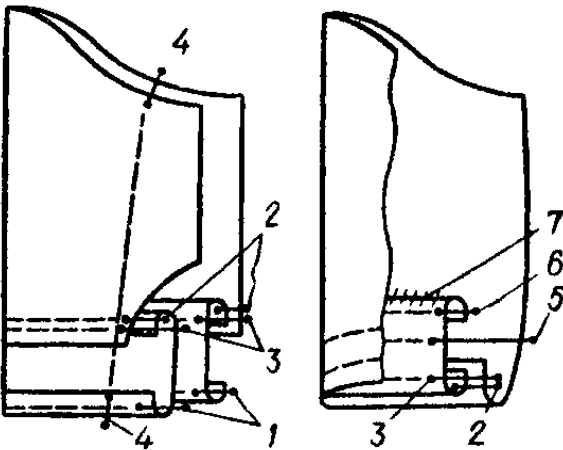
7. Настрочити припуски на шов пришивання манжети на обшивку (операція 3)	З лицьового боку обшивки на відстані 0,2-0,3 см від шва пришивання, відігнути рукав убік
8. Виметати шов пришивання обшивки (операція 4)	По обшивці, утворити кант із манжети 0,1-0,2 см завширшки
9. Припрасувати низ рукава	Використати спеціальну колодку
10. Прикріпити внутрішній край обшивки до рукава (операція 5)	Ручними потайними підшивними стібками в кількох місцях, можна також підшити по всій довжині обшивки або на спеціальній машині потайного стібка
10.1. Викроїти бейку для обробки низу рукава відкладною манжетою	Прямокутну смужку тканини під кутом 45° до нитки основи
10.2. Запрасувати смужку тканини вздовж посередині	Виворітним боком усередину
10.3. Приметати готову манжету до рукава	Лицьовими боками всередину підкладки манжети і рукава, вирівняти зрізи, приметати по манжеті
10.4. Пришити манжету до рукава (операція 1)	<p>На приметану манжету покласти запрасовану бейку, вирівняти зрізи, пришити по бейці</p> 

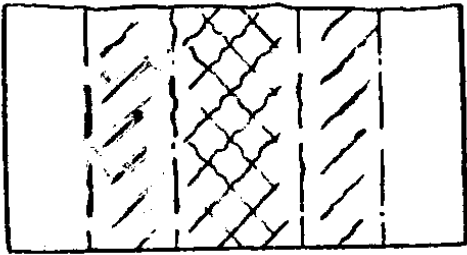
<p>10.5. Виметати шов пришивання манжети і бейки до рукава (операція 2)</p>	<p>Утворити кант із манжети 0,1-0,2 см завширшки</p>
<p>10.6. Припрасувати низ рукава</p>	<p>Використати спеціальну колодку</p>
<p>10.7. Настрочити бейку на рукав (операція 3)</p>	<p>На відстані 0,1-0,2 см від згину бейки по бейці, відгинаючи манжету вбік</p>
<p>10.8. Прикріпити в кількох місцях підкладку манжети до рукава</p>	<p>Ручними потайними підшивними стібками</p>
<p>11.1. Пришити манжету з підкладкою без обшивки у виробках із товстих тканин (операція 1)</p>	<p>Манжету вкласти всередину рукава, сумістити лицьовий бік манжети і виворітний рукав, вирівняти зрізи, пришити манжету. Ширина шва 0,7-1 см</p> 
<p>11.2. Обметати припуски зрізів на шов (операція 2)</p>	<p>На спеціальній машині</p>
<p>11.3. Настрочити припуски на шов рукава (операція 3)</p>	<p>З боку рукава на відстані 0,2-0,3 см від шва пришивання манжети, відвернути манжету в бік</p>

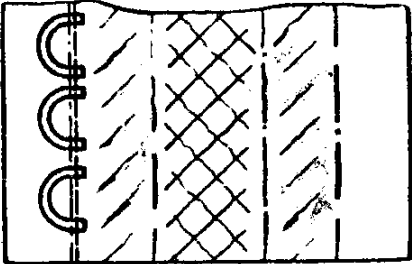
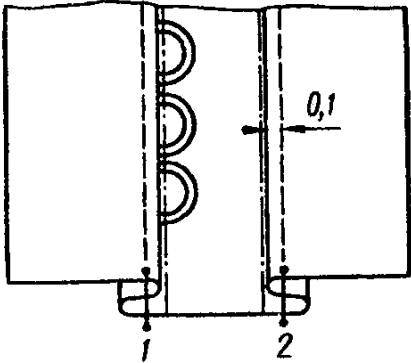

11.4. Виметати шов пришивання манжети (операція 4)	Утворити кант із манжети вбік рукава. Ширина канта 0,1-0,2см
11.5. Припрасувати низ рукава	На спеціальній колодці
11.6. Прикріпити відкладну манжету до рукава (операція 5)	Ручними потайними стібками в кількох місцях

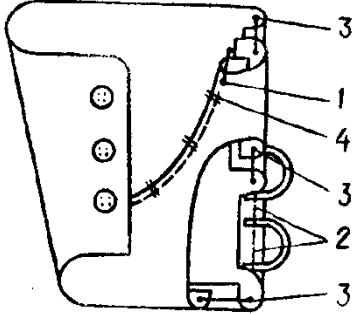
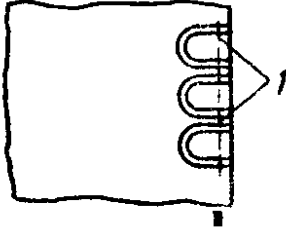
1.8 Обробка низу рукавів без манжет

Табл.7

Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти обшивку низу рукава	По формі низу рукава
2. Обробити внутрішні зрізи обшивки у виробках із сипучих тканин (операція 1)	Залежно від тканини 
3. Приметати обшивку до низу рукава	Обшивку покласти па лицьовий бік рукава, зрізи якого не зшиті, лицьовим боком усередину, вирівняти зрізи, приметати по обшивці
4. Обшити низ рукава обшивкою (операція 2)	З боку обшивки. Ширина шва 0,5-0,7 см
5. Настрочити припуски на шов обшивання низу рукава на обшивку (операція 3)	З лицьового боку обшивки ва відстані 0,2-0,3 см від строчки

<p>6. Зшити одночасно зрізи рукава і кінці обшивки (операція 4)</p>	<p>Рукав скласти лицьовим боком усередину, вирівняти його зрізи і обшивки</p>
<p>7. Розпрасувати шви зшивання кінців обшивки і рукава</p>	<p>На ділянці 3 см</p>
<p>8. Виметати шов обшивання низу рукава (операція 5)</p>	<p>По обшивці, утворити кант із рукава 0,1-0,2 см завширшки</p>
<p>9. Припрасувати низ рукава</p>	<p>На спеціальній колодці</p>
<p>10. Обробити внутрішній зріз обшивки у виробках з шерстяних і шовкових тканин (операція 6)</p>	<p>Обметати на спеціальній машині або застрочити швом у підгин з відкритим зрізом</p>
<p>11. Прикріпити внутрішній край обшивки до рукава (операція 7)</p>	<p>Через кожні 4-5 см або підшити по всій довжині обшивки потайними підшивними стібками</p>
<p>12.1. Позначити місце розташування двох складочок у рукаві з застібною в складці</p>	<p>З лицьового боку незшитого рукава</p>  <p>The diagram shows a rectangular section of a sleeve cuff. It is divided into five vertical sections by dashed lines. From left to right: the first section is a plain rectangle; the second section contains a diagonal hatching pattern; the third section contains a cross-hatching pattern; the fourth section contains a diagonal hatching pattern; and the fifth section is a plain rectangle. This diagram illustrates the placement of two folds and a buttonhole on the cuff.</p>

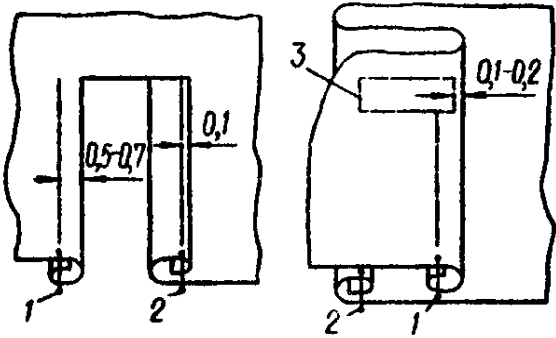
<p>12.2. Прикріпити оброблені петлі з обшивного або плетеного шнура</p>	<p>Ручними стібками або машинною строчкою по позначках</p> 
<p>12.3. З'єднати складочку з петлями (зшити або настрочити бічні сторони складочок) (операція 1)</p>	
<p>12.4. Зшити або настрочити другу складочку, щоб міцніше тримались ґудзики (операція 2) . Подальша обробка рукава така ж, як і рукавів без застібки і манжет</p>	<p>По позначених лініях</p>
<p>13.1. Викроїти обшивку розрізу разом з обшивкою низу в рукаві з розрізом</p>	<p>По формі розрізу і низу рукава</p> 

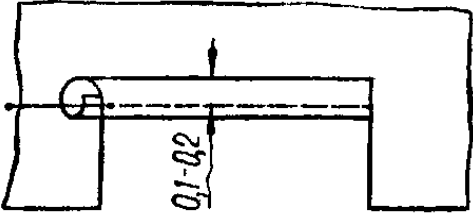
<p>13.2. Обробити внутрішній зріз обшивки (операція 1)</p>	<p>Обметати на спеціальній машині або застрочити</p> 
<p>13.3. Прикріпити петлі до країв розрізу (операція 1, 2)</p>	<p>Розмістити кінці петель у бік зрізу, прикріпити ручними стібками або машинною строчкою</p> 
<p>13.4. Обшити низ і розріз рукава обшивкою (операція 3)</p>	<p>Ширина шва 0,5-0,7 см</p>
<p>13.5. Підрізати припуск на шов у кутах</p>	<p>Ширина припуску 0,2-0,5 см</p>
<p>13.6. Виметати шов обшивання низу і розрізу рукава</p>	<p>Попередньо вивернути на лицьовий бік, утворити кант із рукава 0,1-0,2 см завширшки в бік обшивки</p>
<p>13.7. Припрасувати низ рукава</p>	<p>На спеціальній колодці</p>
<p>13.8. Прикріпити внутрішні краї обшивки до рукава (операція 4)</p>	<p>Через 4-5 см або підшити по всій довжині обшивки потайними стібками</p>

1.9 Обробка застібок низу рукавів з манжетами на суцільній деталі

Табл.8

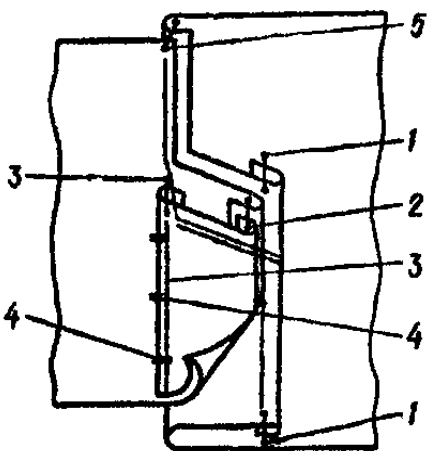
Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти обшивку для обробки розрізу застібки	Напрямок нитки основи для обшивки вздовж смужки
2. Пришити смужку з виворітного боку рукава (операція 1)	<p>Покласти смужку-обшивку лицьовим боком на виворітний бік розрізу рукава і пришити по рукаву швом 0,5-0,7 см завширшки. В куті розрізу припуск на шов із боку рукава повинен становити 0,1-0,2 см</p>
3. Настрочити підігнутий край обшивки (операція 2)	У шов пришивання обшивки або на відстані 0,1 см від нього
4. Скріпити згин обшивки в куті розрізу (операція 3)	Подвійною машинною строчкою під кутом до краю застібки по всій ширині обкантовувального шва з виворітного боку або по рукаву з лицьового боку так, щоб під строчку потрапила обшивка
5. Припрасувати застібку	Відігнувши частину рукава, яка виступатиме внутрішнім боком застібки, до обшивки

<p>5.1. Позначити лінію розрізу при обробці застібки без обшивки на суцільній деталі рукава</p>	<p>По допоміжному лекалу у вигляді букви Т. Поперечні лінії виступають на 0,5-0,7 см завширшки</p>
<p>5.2. Розрізати деталі</p>	<p>По позначці у вигляді букви Т</p>
<p>5.3. Застрочити край розрізу, який утворює верхню строчку застібки (операція 1)</p>	<p>Двічі підігнути край розрізу на виворотний бік, застрочити на відстані 0,1 см від згину</p> 
<p>5.4. Застрочити край розрізу, який утворює нижній бік застібки (операція 2)</p>	<p>Двічі підігнути на лицьовий бік край розрізу, застрочити на відстані 0,1 см від згину</p>
<p>5.5. Приметати внутрішній бік застібки до зовнішнього</p>	<p>Оброблений край зовнішнього боку застібки покласти на нижній, утворити складку; при цьому величина заходу одного обробленого краю на другий дорівнює 2,0-2,5 см</p>
<p>5.6. Закріпити складку з зовнішнього боку застібки (операція 3)</p>	<p>На зшивній машині строчкою по формі прямокутника так, щоб зрізи застібки були розміщені між строчками закріпки</p>

<p>5.7. Приprasувати застібку в готовому вигляді</p>	<p>На спеціальній колодці</p>
<p>6.1. Обробити ділянку рукава без розрізу для вільного проходження руки, між кінцями манжети, де її не пришивають</p>	<p>Швом у підгин з закритим зрізом</p>  <p>The diagram shows a technical drawing of a sleeve cuff. It consists of a horizontal rectangular section representing the cuff, with a vertical line indicating a seam. A small circle on the left side of the cuff indicates a button or fastener. A vertical line with a small arrowhead at the top points to the seam, and the text '01-02' is written vertically next to it. The cuff is shown in a perspective view, with a vertical line indicating the fold of the cuff.</p>

1.10 Обробка застібок низу рукавів з манжетами на продовженні шва рукава

Табл.9

Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
<p>1. Застрочити зріз припуску рукава для утворення зовнішнього боку застібки (операція 1)</p>	<p>Перегнути зріз припуску на виворітний бік на 0,5-0,7 см, застрочити на відстані 0,1-0,2 см від підігнутого краю</p> 
<p>2. Обшити край припуску для утворення внутрішнього боку застібки обшивкою (операція 2)</p>	<p>Ширина шва обшивання 0,5-0,7 см</p>
<p>3. Обробити внутрішній зріз обшивки внутрішнього боку застібки (операція 3)</p>	<p>Зріз обметати і застрочити на виворітний бік на відстані 0,1 см від згину</p>
<p>4. Припрасувати застібку</p>	<p>Виправити шов обшивання внутрішнього боку застібки обшивкою і утворити кант до обшивки 0,1-0,2 см завширшки</p>

5. Прикріпити внутрішній край обшивки до рукава	В кількох місцях ручними потайними стібками
6. Зшити зрізи рукава і одночасно закріпити верхній край застібки	Зшити зрізи рукава до кінця обробленої застібки, потім деталь повернути на 90° і скріпити оброблені припуски па застібку подвійною строчкою
7. Обметати зрізи припусків на шов рукава і одночасно верхні зрізи припусків на застібку	На спеціальній машині
8. Запрасувати оброблені припуски рукава на виворотний бік верхньої частини застібки	

1.11 З'єднання рукавів з проймами

Табл.10

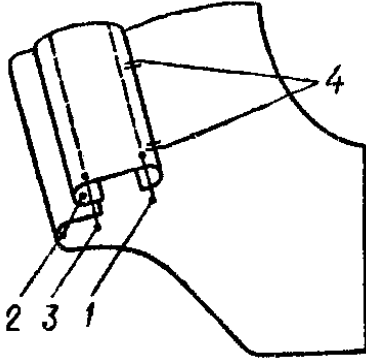
Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Перевірити відповідність довжини оката рукава довжині пройми виробу	Окат рукава повинен бути довшим від пройми виробу на 4-6 см, якщо по ньому не передбачені складки або зборки
2. Прокласти по окату рукава дві машинні строчки	Відстань між строчками 0,5 см. Натяг верхньої нитки трохи послабити
3. Стягнути нижні нитки і утворити посадку рукава	Під час стягування нитки розподілити посадку залежно від моделі по всьому окату або тільки в передній і ліктьовій частинах
4. Прокласти машинну строчку по краю пройми, щоб запобігти її розтягу	На ділянках переду і спинки вниз від плечового шва на 10-12 см і на відстані 0,7-1,3 см від зрізів пройми
5. Приколоти рукав до виробу шпильками	Сумістити контрольні надсічки на рукаві і проймі, які назначені під час примірки
6. Вметати рукав у пройму	З боку рукава, по чергово знімаючи шпильки з тканини. Ширина шва 1,2-1,5 см
7. Спрасувати посадку	Носиком праски, на 1,5 см більше за шов вметування рукава
8. Вшити рукав в пройму	З боку рукава. Ширина шва 1,2-1,5 см

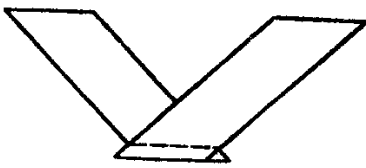
8. Обметати зрізи
припусків на шов

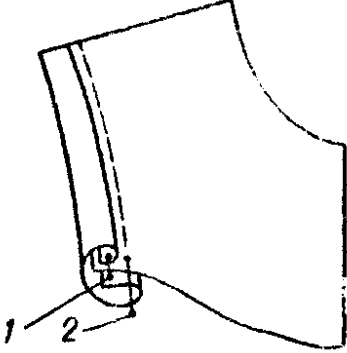
На спеціальній машині

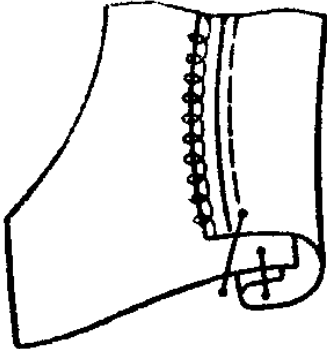
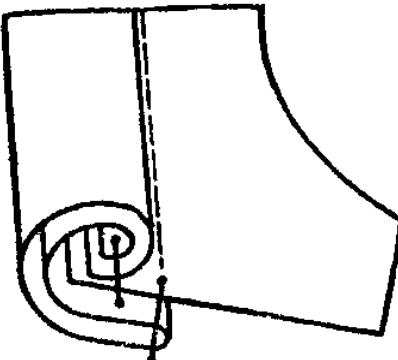
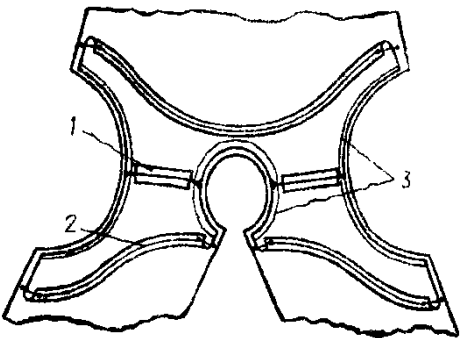
1.12 Обробка пройм у виробках без рукавів

Табл.11

Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти обшивку для обробки пройми	По формі пройми
2. Зшити частини і кінці обшивки	Ширина шва 0,5-0,7 см
3. Розпрасувати шви зшивання	
4. Обробити внутрішні зрізи обшивки (операція 1)	<p>Обметати на спеціальній машині або застрочити на відстані 0,1—0,2 см від згину</p> 
5. Приметати обшивку до пройми	Обшивку лицьовим боком усередину покласти на лицьовий бік пройми, вирівняти зрізи і приметати
6. Обшити зрізи пройми (операція 2)	З боку обшивки, ширина шва 0,7 см
7. Зробити розсічки в нижній частині пройми	Припуски на шов у двох-трьох місцях розсічки, не доходячи до строчки 0,1-0,2 см

8. Настрочити припуск на шов для обшивки (операція 3)	З лицьового боку обшивки на відстані 0,1-0,3 см від строчки
9. Виметати шов обшивання пройми	Попередньо вивернути обшивку і утворити кант
10. Припрасувати пройму	На спеціальній колодці
11. Прикріпити внутрішні краї обшивки до виробу (операція 4)	До бічних і плечових швів машинними строчками, які проходять паралельно до них, а до спинки і переду ручними потайними підшивними стібками через 4-5 см зробити по 5-6 стібків у кожній закріпці. Можна підшивати обшивку на спеціальній машині потайними стібками по всій її довжині
11.1. Викроїти обшивку (бейку) для обробки пройми обкантовувальним швом	Викроїти прямокутну смужку під кутом 15 ⁰ до нитки основи. Ширина обшивки залежить від способу обробки
11.2. Зшити частини і кінці обшивки (допускається кінці обшивки зшивати під час обшивання пройми)	Строчка повинна проходити паралельно нитці основи. Ширина шва 0,5-0,7 см 
11.3. Розпрасувати шви зшивання частин	
11.4. Запрасувати внутрішній зріз обшивки	На виворітний бік на 0,5-0,7 см

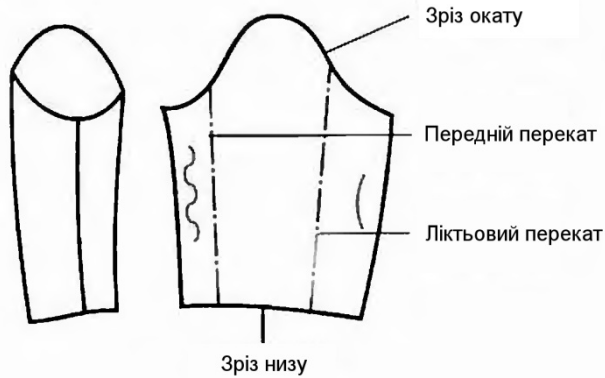
11.5. Приметати обшивку	Скласти обшивку з проймою лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи, приметати на відстані 3-4 см від кінців обшивки, якщо вони не зшиті
11.6. Зшити кінці обшивки, якщо вони не зшиті	
11.7. Підрізати припуски на шов зшивання кінців обшивки	Залишити припуск 0,3-0,5 см
11.8. Обшити пройму (операція 1)	<p>Ширина шва 0,5-0,7 см</p> 
11.9. Виметати шов обшивання пройми	Строчку виметування прокласти на відстані 0,1-0,2 см від шва пришивання обшивки з лицьового боку пройми
11.10. Закріпити кант (операція 2)	Машинною строчкою з лицьового боку виробу в шов пришивання обшивки
11.11. Припрасувати пройму	На спеціальній колодці

<p>12.1. Обробити пройму обкантовувальним швом з одним відкритим зрізом обшивки в виробах із шерстяних тканин</p>	<p>Відкритий зріз обшивки обметати на спеціальній машині</p> 
<p>13.1. Обробити пройму обкантовувальним швом удвоє складеною обшивкою, яка викроєна під кутом 45° до нитки основи, найчастіше у виробах із бавовняних тканин</p>	
<p>14.1. Викроїти обшивку-кокетку для обробки пройми і горловини у виробах без комірів і рукавів</p>	<p>Відповідно до форми плечових швів, пройм і горловини виробу, ширина на лінії середини переду, спинки і під проймою не менш як 6 см в готовому вигляді з основної або шовкової підкладкової тканини в тон основного матеріалу</p>
<p>14.2. З'єднати плечові зрізи обшивки-кокетки, бічні зрізи виробу і обшивки не з'єднувати (операція 1)</p>	<p>Утворити посадку спинки на відстані 1,5-2 см від горловини і 3-4 см від зрізу пройми. Шов зшити і розпрасувати</p> 

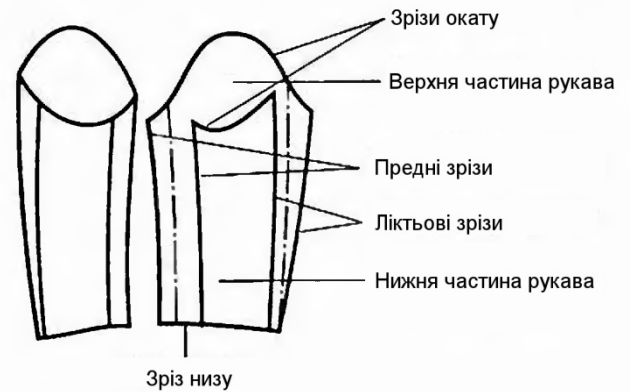
<p>14.3. Обробити внутрішні зрізи обшивки-кокетки (операція 2)</p>	<p>Застрочити обметані і підігнуті на виворітний бік зрізи обшивки 0,5-0,7 см завширшки</p>
<p>14.4. Приметати обшивку-кокетку до виробу (операція 3)</p>	<p>Скласти лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи горловини і пройми, створити незначну слабину основних деталей по горловині і проймі, приметати паралельно зрізам горловини і пройм</p>
<p>14.5. Обшити горловину і пройму (операція 3)</p>	<p>З боку обшивки швом 0,5-0,7 см завширшки. У виробках з застібкою тасьмою-блискавкою одночасно вшити кінці застібки</p>
<p>14.6. Вивернути виріб на лицьовий бік</p>	<p>Через ділянку спинки або пілочки</p>
<p>14.7. Виметати шви обшивання пройм і горловини</p>	<p>З боку обшивки-кокетки, утворити кант із основних деталей 0,1-0,2 см завширшки</p>
<p>14.8. Припрасувати пройми, горловину</p>	<p>На спеціальній колодці</p>
<p>14.9. З'єднати бічні шви виробу</p>	<p>Під час з'єднання бічних швів зшити і кінці обшивок, потім обметати їх і запрасувати або розпрасувати і обметати</p>

2. Обробка рукавів верхнього одягу та з'єднання їх з виробом

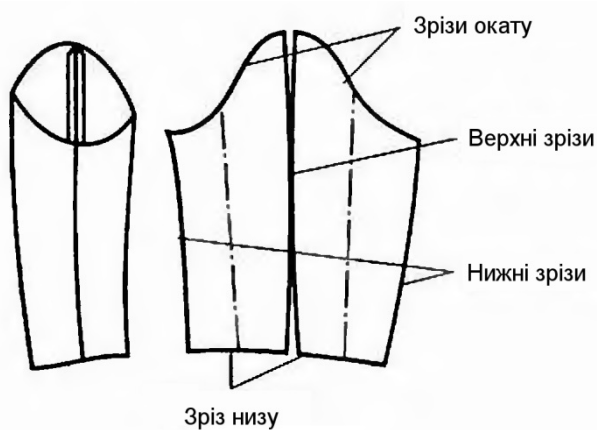
2.1 Деталі крою



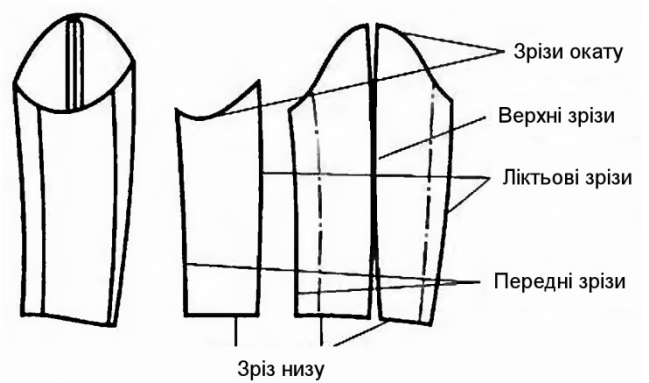
Мал.2.1.1 Рукав одношовний



Мал.2.1.2 Рукав двошовний з переднім та ліктювим швами



Мал.2.1.3 Рукав двошовний з верхнім та нижнім швами

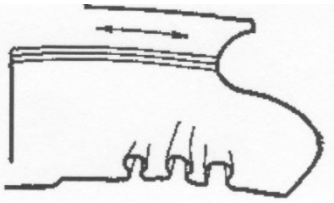
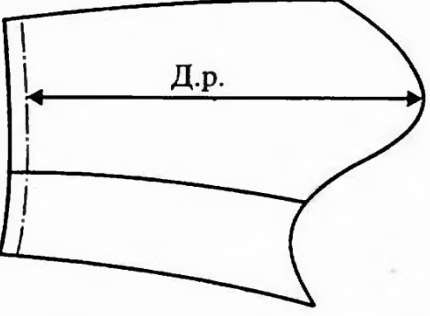



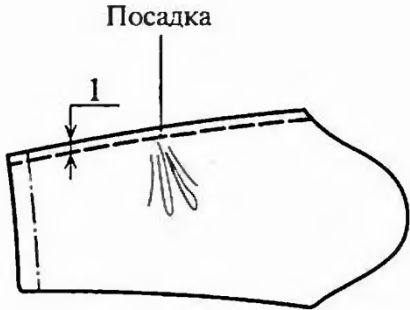
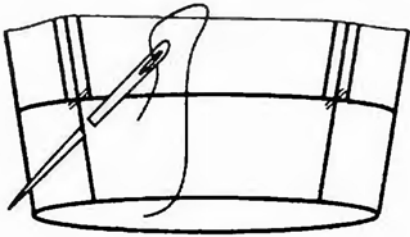
Мал.2.1.4 Рукав трьохшовний

2.2 Обробка двохшовних рукавів з передніми та ліктювими швами

Табл.12

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Перевірка деталей крою	1.Верхня частина рукава 2.Нижня частина рукава 3.Прокладка у низ рукава з клейовим покриттям	
2. Відтягування передніх зрізів верхньої частини рукава	На відстані 3,0-4,0 від переднього зрізу, склавши обидві частини лицьовими боками всередину, передніми зрізами від працюючого	
3. Перевірка правильності відтягування передніх зрізів	Величина перекату 3-4 см повинна бути однакова по всій довжині паралельного зрізу. Рукав перегинають по лінії переднього перекату. Відтягування виконане вірно якщо: лінія переднього перекату паралельна передньому зрізу рукава; рукав лежить на столі рівно, лінія низу на одному рівні	

<p>4. Зшивання передніх зрізів рукава</p>	<p>Верхні і нижні половини рукавів скласти лицьовими сторонами всередину, зметати передні зрізи з боку нижніх частин рукавів і зшити зі сторони верхніх частин швом 10 мм</p>	
<p>5. Розпрасування передніх швів</p>	<p>Рукава викласти нижньою половиною до працюючого і слідкувати, щоб праска не заходила на лінію переднього перекату</p>	
<p>6. Уточнення довжини рукава в готовому вигляді</p>	<p>Скласти верхню і нижню частини рукава лицьовим боком усередину, передній шов має бути паралельним і розміщуватися на відстані 2,5-3,0 від нього. Позначити довжину рукава від вершини оката до лінії підгину низу (з боку верхньої частини рукава паралельно зрізу низу)</p>	
<p>7. Позначення лінії підгину низу на нижній частині рукава</p>	<p>З виворітного боку відповідно до лінії підгину низу, позначеній на верхній частині рукава</p>	
<p>8. Приклеїти прокладку</p>	<p>Прокладка не доходить до лінії низу в готовому вигляді на 0,1-0,2 см</p>	

<p>9. Зметування ліктьових зрізів</p>	<p>Зметати ліктьові зрізи, утворюючи посадку верхніх частин рукава в області ліктя</p>	
<p>10. Зшивання ліктьових зрізів</p>	<p>Зшити ліктьові зрізи з боку нижньої частини швом завширшки 10 мм.</p>	 <p>The diagram shows a sleeve cuff with a seam allowance of 10 mm. A label 'Посадка' (Ease) points to the seam area. A dimension line indicates the 10 mm width of the seam allowance.</p>
<p>11. Видалення нитки зметування</p>	<p>За допомогою кілочка.</p>	
<p>12. Розпрасування ліктьового шва</p>	<p>На спеціальній колодці за 2 прийоми: I – від ділянки ліктя до зрізу ската; II – від ділянки ліктя до низу рукава.</p>	
<p>13. Заметування припуску на низ рукава</p>	<p>Прямими ручними стібками завдовжки 7-10 мм</p>	 <p>The diagram shows a sleeve cuff with a hand-stitched hem. A needle and thread are shown stitching the hem.</p>

<p>14. Волого-теплова обробка рукава</p>	<p>I – припрасувати ділянку ліктьового шва за два прийоми: від лінії ліктя до зрізу пройми на спеціальній колодці, вирівнюючи, але не розтягуючи шва; від лінії ліктя до низу рукава на спеціальній колодці, підтягуючи шов;</p> <p>II – припрасувати ділянку переднього шва і нижньої частини рукава. Переднім швом прокласти до працюючого ділянку ліктя по ліктьовому шву відтягнути від працюючого;</p> <p>III – на прасувальному столі покласти ліктьовим швом від працюючого, припрасувати ділянку верхньої частини рукава</p>	
--	--	--

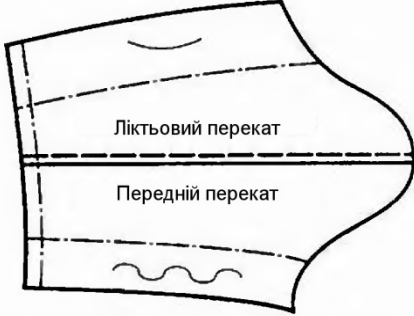
2.3 Обробка рукавів з оздоблювальною строчкою по ліктьовому шву та патами

Табл.13

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
<p>1. Обробка ліктьового шва з оздоблювальною строчкою</p>	<p>1. Відтягують рукав по передньому перекату.</p> <p>2. Обробляють ліктьовий шов (зметують, зшивають, настрочують по верхній частині рукава).</p> <p>3. Ставлять прокладку вниз рукава.</p> <p>4. Обробляють низ рукава.</p>	
<p>2. Обробка пат</p>	<p>У відповідності до технічних умов</p>	
<p>3. Наметують пати на рукава</p>	<p>Перед зметуванням передніх зрізів на верхню частину рукава по наміченим лініям накладають пату, суміщаючи її зріз з переднім зрізом та приметують одною строчкою посередині</p>	
<p>4. З'єднання передніх зрізів</p>	<p>Зшивають передні зрізи (у відповідності до технічних умов), шов розпрасовують, кінець пати запрасовують в сторону нижньої частини рукава</p>	
<p>5. Кінцеве оздоблення</p>	<p>Подальшу обробку рукавів виконують у відповідності до технічних умов</p>	


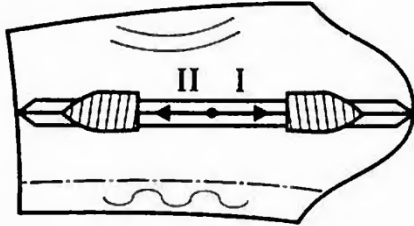
2.4 Обробка двохшовних рукавів з верхніми і нижніми швами

Табл.14

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
<p>1. З'єднання верхніх частин рукавів</p>	<p>З'єднують верхні зрізи рукава зшивним швом в розпрасування, заправування або настрочним швом. Припуски можуть бути настрочені на верхню або на нижню частини рукава в залежності від моделі. Ширина припуску по верхньому шву дорівнює ширині оздоблювальної строчки плюс 0,3-0,5 см</p>	
<p>2. ВТО рукавів</p>	<p>Відтягують рукав по передньому перекату у відповідності з технічними умовами (див.табл.2.2). Спрасовують в області ліктя, не заходячи за лінію ліктьового перекату</p>	 <p>The diagram shows a sleeve with two horizontal fold lines. The upper line is labeled 'Ліктьовий перекаат' (Elbow fold) and the lower line is labeled 'Передній перекаат' (Front fold). The sleeve is shown from a perspective that highlights its curved shape and the placement of these folds.</p>
<p>3. Обробка низу рукавів</p>	<p>Ставлять прокладку в низ рукава. З'єднують нижні зрізи. Обробляють низ рукава у відповідності з технічними умовами (див. табл.12)</p>	

2.5 Особливості обробки одношовних та трьохшовних рукавів

Табл.15

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Обробка одношовних рукавів	Обробляють аналогічно обробці двомовного рукава з верхніми швами, за винятком операції з'єднання верхніх зрізів, так як вони відсутні	
2. Обробка трьохшовних рукавів 2.1 З'єднання верхніх зрізів рукава	Деталі верхньої частини рукава складають лицьовими сторонами всередину та зметують (ширина шва 0,9 см). Зшивають верхні зрізи по передній частині рукава швом шириною 1 см	
2.2 Розпрасування шва та ВТО верхньої частини рукава	Шов розпрасовують в два прийоми: I – від середини в верх до відльоту; II – від середини до зрізу низу. Відтягують рукав по передньому перекату, спрасовують по ліктьовому перекату в області ліктя.	
2.3 З'єднання передніх зрізів	Зметують і зшивають у відповідності з технічними умовами. Шви розпрасовують.	

2.4 Визначення довжини рукава	Намічають лінію низу рукава: від вищої точки окату посередині верхньої частини рукава відкладають мірку «Довжина рукава»	
2.5 З'єднання ліктьових зрізів	Ліктьові зрізи верхньої і нижньої частин рукава складають лицьовими сторонами всередину та зметують з посадкою верхньої частини в області ліктя. Зшивають швом шириною 1 см. Шов розпрасовують	
2.6 Обробка низу рукавів	Прямими ручними стібками завдовжки 7-10 мм	
2.7 ВТО рукава	У відповідності з технічними умовами (див.табл.12)	

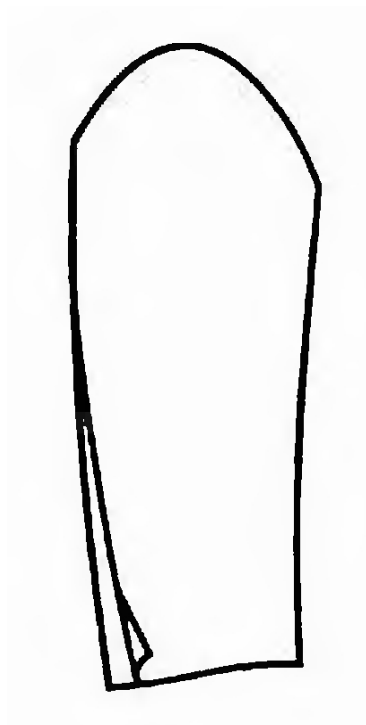
2.5 Види і обробка шлиць в рукавах

Шлиці являються елементом оздоблення рукава. Їх обробляють в нижній частині швів.

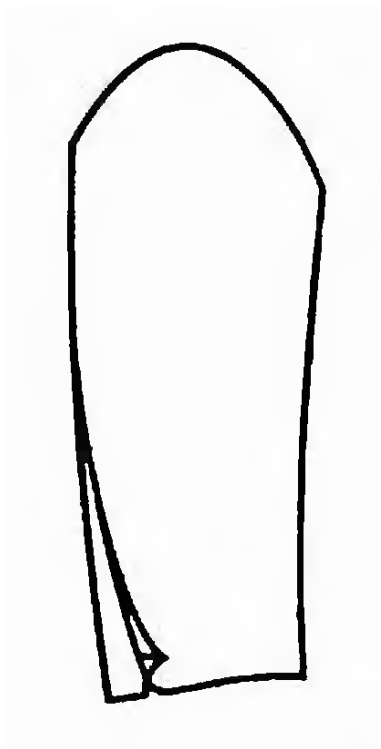
Види шлиць:



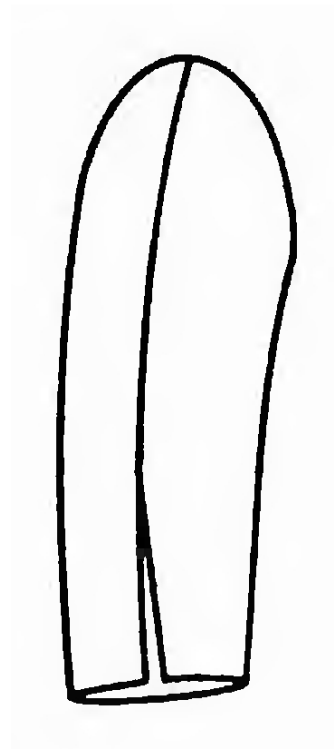
Мал.2.5.1 Виточна шлиця



Мал.2.5.2 Відлітна шлиця



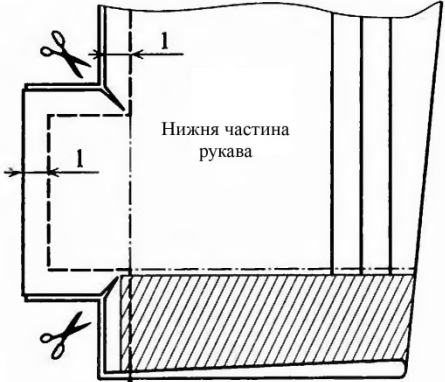

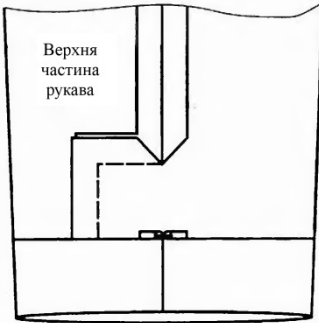
Мал.2.5.3 Відкрита шлиця



Мал.2.5.4 Шлиця у вигляді розрізів

2.5.1 Обробка виточної шлиці


Табл.16

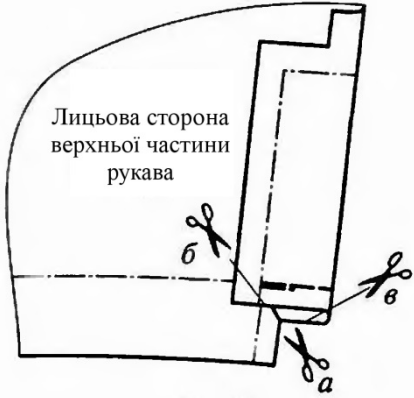
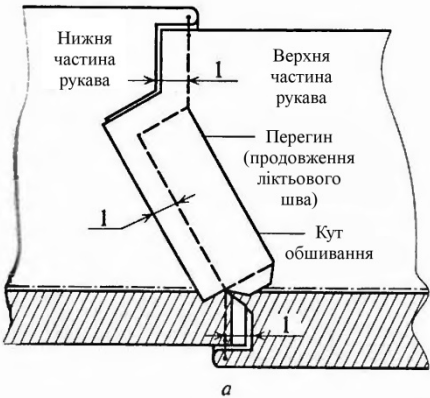
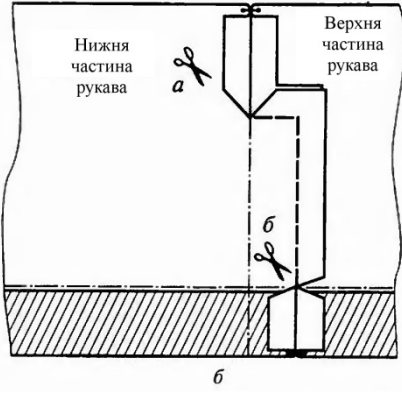
Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Обробка передніх зрізів та низу рукава	У відповідності до технічних умов (див. табл.12)	
2. Зшивання ліктьових зрізів та припусків шлиці	Зшити ліктьові зрізи з боку нижньої частини швом завширшки 1 см. Зшити шлицю з 3-х сторін, продовжуючи строчку до нижнього зрізу рукава	
3. Виконання розсішок в кутах	Зробити розсічки в кутах в нижній частині рукава на верхньому і нижньому припусках шлиці, не доходячи до строчки на 2 мм	
4. ВТО ліктьового шва	Розпрасувати ліктьовий шов до розсішок	
5. ВТО шлиці	Запрасувати шлицю на верхню частину рукава	
6. Заметування низу рукава	Прямыми ручними стібками завдовжки 7-10 мм	

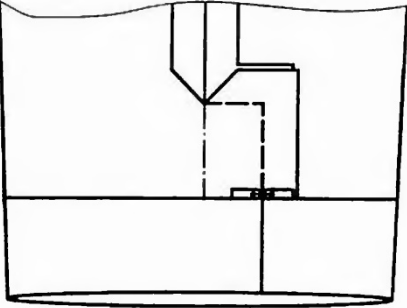
7. ВТО рукава	У відповідності з технічними умовами (див.табл.12)	
---------------	--	--

2.5.2 Обробка відлітної шлиці

Табл.17


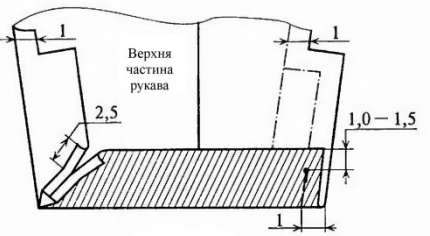
Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Обробка передніх зрізів та низу рукава	У відповідності до технічних умов (див. табл.12)	
2. Викроювання припусків на обробку шлиці	Ширина швів зшивання бокових сторін шлиці дорівнює 1 см. У відлітній шлиці шов зшивання низу по ліктьовому шву зміщують в сторону верхньої частини рукава на ширину шлиці ($l = l_1$). Висікають припуск низу на передній частині рукава що дорівнює подвоєній ширині шлиці, залишаючи вздовж лінії низу припуск на шов обшивання кута шлиці 0,5-0,7 см та припуск на з'єднання по припуску низу 1 см	
3. Обшивання кута шлиці на верхній частині рукава	Зі сторони шлиці	

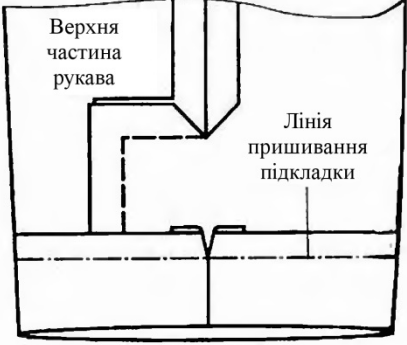
<p>4. Виконання розсічок</p>	<p>Зробити розсічки по лінії низу в куті «а» строчки обшивання, висікають кут «б» обшивання, зрізають кут «в» припуску шлиці</p>	
<p>5. Зшивання ліктьових зрізів, верхніх і бічних зрізів шлиці, припусків низу рукава</p>	<p>Суміщаючи зрізи. Ширина шва 1 см</p>	
<p>6. Виконання розсічок</p>	<p>Розсікають припуск шва нижньої частини рукава в куті «а» та припуск низу в куті «б»</p>	
<p>7. ВТО швів</p>	<p>Розпрасувати ліктьовий шов, шов зшивання припуску низу до розсішок, а шлицю запрасовують на верхню частину рукава</p>	

<p>8. Заметування низу рукава</p>	<p>Прямими ручними стібками завдовжки 7-10 мм</p>	 A technical drawing showing a sleeve with a hemmed bottom edge. The drawing is a line drawing of a rectangular sleeve with a curved bottom edge. A vertical line runs down the center of the sleeve, and a horizontal line is drawn across the bottom edge, representing the hem. The hem is shown as a series of overlapping rectangular shapes, indicating the stitching process. The drawing is enclosed in a rectangular frame.
<p>9. ВТО рукава</p>	<p>У відповідності з технічними умовами (див.табл.12)</p>	

2.5.3 Обробка відкритої шлиці

Табл.18

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Обробка передніх зрізів та низу рукава	У відповідності до технічних умов (див. табл.12)	
2. Намічання лінії зшивання кута шлиці	Намічаємо лінію зшивання кута шлиці на верхній частині рукава. Лінія повинна проходити під кутом 45° до лінії низу рукава через точку перетинання ліній ліктьового шва і низу рукава. Відкладають 0,5-0,7 см від лінії обшивання верхнього кута шлиці, зрізають залишки тканини	
3. Зшивання кутів	Зшити кут на верхній частині рукава, склавши припуски шлиці та низу лицьовими сторонами всередину по наміченій лінії, не доходячи до зрізів на 1-1,5 см. На нижній частині рукава кут шлиці обшивають швом, що дорівнює ширині шва зшивання бокових зрізів шлиці. Для цього відгинають припуск низу на лицьову сторону рукава, суміщають бічні зрізи низу. Строчка обшивання не доходить до зрізу низу на 1-1,5 см (для забезпечення можливості пришити підкладку на машині)	

4. Зшивання ліктьових зрізів	Зшити ліктьові зрізи, одночасно зшиваючи припуск шлиці шириною шва 1 см	
5. Виконання розсічки	Розсікають кут на верхньому припуску шлиці нижньої частини рукава	
6. ВТО ліктьового шва	Розпрасувати ліктьовий шов до розсішок, а шлицю запрасувати на верхню частину рукава	 <p>Верхня частина рукава</p> <p>Лінія пришивання підкладки</p>
7. Заметування низу рукава	Прямими ручними стібками завдовжки 7-10 мм	
8. ВТО рукава	У відповідності з технічними умовами (див.табл.12)	

2.5.4 Обробка шлиці у вигляді розрізу

Табл.19

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Обробка передніх зрізів та низу рукава	У відповідності до технічних умов (див. табл.12)	
2. Намічання лінії зшивання кута шлиці	На верхній і нижній частинах рукава намічають лінію зшивання кута шлиці. Лінія повинна проходити під кутом 45° до лінії низу рукава	
3. Зшивання кутів	Не доходячи до зрізів на 1-1,5 см	
4. Висікання кутів	Залишаючи припуск на шов 0,5-0,7 см	Див.мал. до п.2
5. Зшивання ліктювих зрізів	Заходячи на верхній зріз припуска шлиці на 1-1,5 см	
6. ВТО шва	Розпрасувати ліктювий шов, шлицю припрасувати	
7. Заметування низу рукава	Прямими ручними стібками завдовжки 7-10 мм	
8. ВТО рукава	У відповідності з технічними умовами (див.табл.12)	

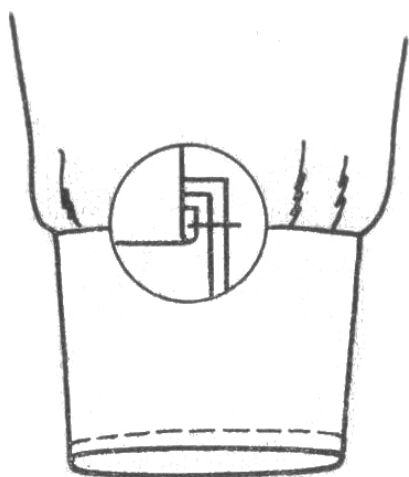
2.6 Обробка манжет у верхньому одязі

2.6.1 Види манжет

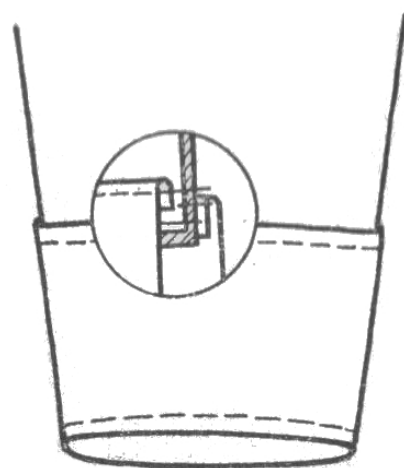
Манжети служать оздобленням рукавів. Їх форма повинна відповідати формі рукавів, комірв, кишень.

Манжети бувають відкладні і пришивні. По конструкції відкладні манжети поділяються на відрізні (замкнуті і незамкнуті, зйомні і незйомні) та цільнокроєні з рукавами.

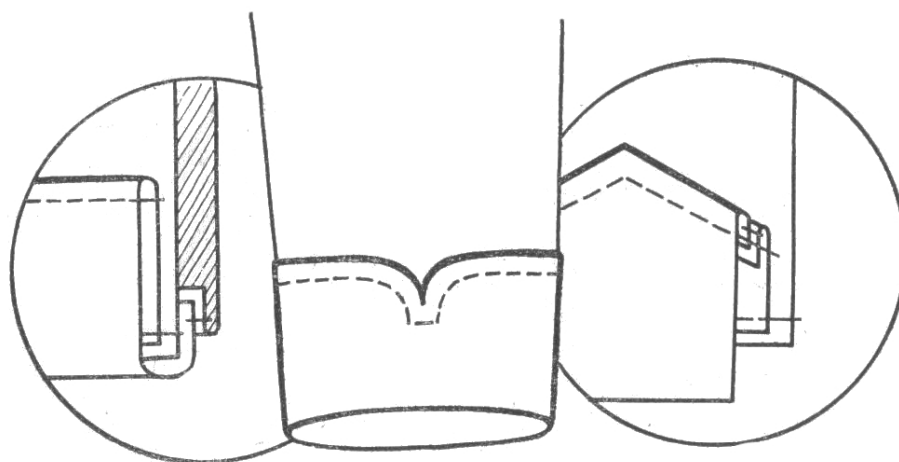
Пришивні манжети можуть бути з застібкою та без неї.



Мал.2.6.1.1 Пришивна манжета



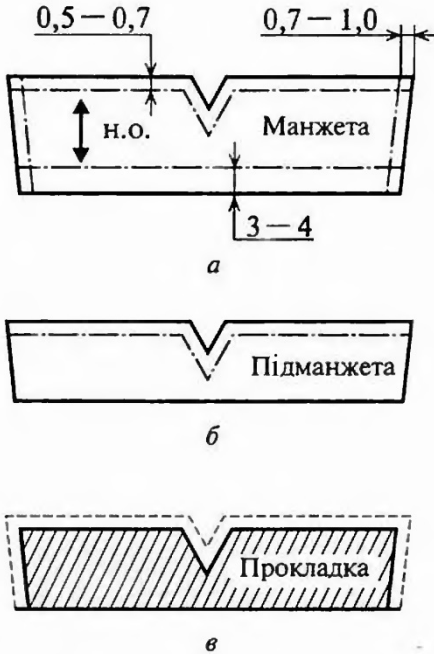
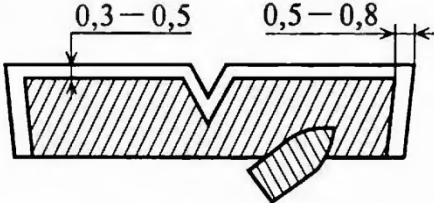
Мал.2.6.1.2 Пришивна манжета



Мал.2.6.1.3 Відкладна манжета

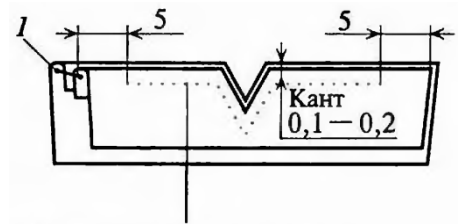
2.6.2 Обробка відкладних відрізних (замкнутих та незійомних) манжет та з'єднання їх з виробом

Табл.20

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
<p>1. Перевірка деталей крою</p>	<p>Рукав без припуску на обробку низу (з прокладкою по низу).</p> <p>Манжета із основної тканини (мал. а) – 1 деталь. Нитка основи проходить так, як і на рукаві. По верхньому краю припуск дорівнює 0,5-0,7 см. По бічних сторонах – 0,7-1,0 см. По нижньому зрізу припуск дорівнює ширині припуску низу (3-4 см).</p> <p>Підманжета, або підкладка манжети (мал. б) – 1 деталь. Викроюють із основної або підкладочної тканини; підманжета менша манжети на ширину канта та припуску на обробку низу рукава.</p> <p>Нитка основи проходить вздовж або впоперек деталі. Припуски по верхньому та бічних зрізах такі-ж, як і на манжеті.</p> <p>Клейова прокладка для під манжети (мал. в) – 1 деталь. Зрізи прокладки повинні попасти в шви обшивання манжети та бічні шви манжети на 0,2 см.</p>	 <p>The figure contains three technical drawings labeled 'а', 'б', and 'в'. Drawing 'а' shows a cuff with a V-shaped notch at the top. Dimensions are given: 0,5-0,7 cm for the top edge, 0,7-1,0 cm for the side edges, and 3-4 cm for the bottom edge. A vertical dimension 'н.о.' (bottom edge) is also indicated. The drawing is labeled 'Манжета'. Drawing 'б' shows a smaller version of the cuff, labeled 'Підманжета'. Drawing 'в' shows a hatched adhesive interlining piece, labeled 'Прокладка', with a V-shaped notch matching the cuff's notch.</p>
<p>2. Дублювання під манжети</p>	<p>Якщо манжета з прокладкою, її приклеюють до підманжети праскою.</p>	 <p>The drawing shows the cuff and under-cuff assembly. The adhesive interlining is shown being applied to the under-cuff. Dimensions are given: 0,3-0,5 cm for the top edge and 0,5-0,8 cm for the side edges.</p>

3. Обшивання манжети

Деталі складають лицевими сторонами всередину, урівнюючи верхні зрізи та обшивають швом шириною 0,5-0,7 см зі сторони підманжети з посадкою в кутах та закругленнях із манжети. Припуски підрізають, кути висікають, на ввігнутих ділянках ставлять розсічки. Шов обшивання (строчка 1) розпрасовують. Виметують з кантом із манжети (0,1-0,3 см), не доходячи до бічних сторін деталі на 5 см. Якщо манжета без оздоблювальної строчки, шов обшивання закріплюють клейовою павутинкою. В цьому випадку на відстані 5 см від бічних сторін шов не закріплюють для забезпечення можливості зшивання бічних сторін манжети. Якщо манжета з оздоблювальною строчкою, її прокладають після зшивання манжети по бічних сторонах. Манжету припрасовують.

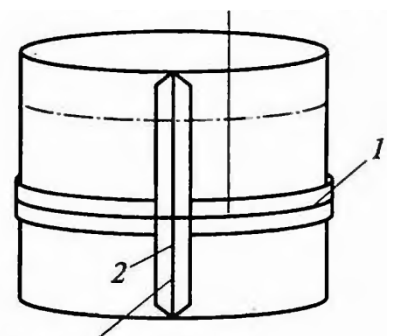


Клейова павутинка

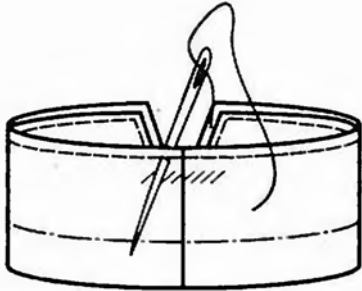
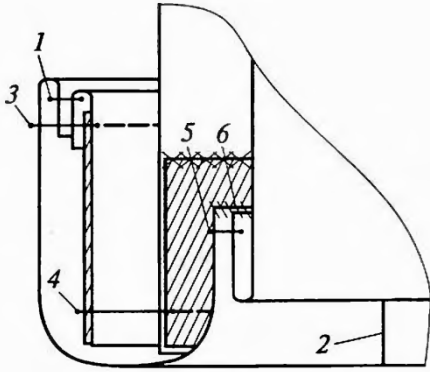
4. Зшивання бічних сторін манжети

Деталь манжети з обшивним краєм перегинають впоперек посередині, урівнюючи бічні зрізи та суміщаючи шов обшивання, зшивають бічні зрізи (строчка 2). Шов розпрасовують.

Шов обшивання манжети



Шов зшивання бічних сторін манжети

	<p>Манжету вивертають на лицьову сторону манжетою догори. Виметують ділянку, що залишилася (в області бічних швів) верхнього краю манжети. Припрасовують. Прокладають оздоблювальну строчку, якщо вона передбачена в моделі, нитки виметування видаляють, припрасовують манжету в готовому вигляді.</p>	
<p>5. З'єднання манжети з рукавом</p>	<p>На лицьову сторону рукава одягають манжету, урівнюють зрізи низу рукава та підманжети, пришивають швом шириною 1 см (строчка 4). Огинають шов пришивання підманжети до рукава припуском низу манжети, заметують на відстані 1-1,5 см від згину низу, припрасовують. Пришивають (або підшивають вручну) підкладку по низу рукава (строчка 5). Зріз низу пришивають косими стібками до прокладки (строчка 6). Манжету в готовому вигляді припрасовують.</p>	

2.7 З'єднання рукавів з проймами

2.7.1 Технологічні особливості

По тому, як вшитий рукав та як плавно він заокруглюється по окату можна визначити рівень майстерності кравця. Спеціальні прийоми допомагають при посадити рукав по окату та запобігти появі заломів. Вовняні тканини легше припосажувати, тому що вони краще ніж інші тканини піддаються обробці паром. Рукави вшивають після того, як закінчені усі шви на пілочках та спинці.

Вшити рукав можна двома методами:

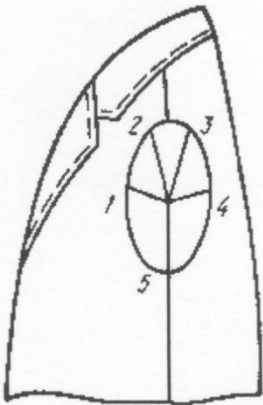
1 – спрощений варіант традиційного методу. По окату рукава прокладають три ряди строчки (традиційно роблять дві строчки) та припосажують його. Строчки розташовують між позначками по окату на відстані 6, 13 та 20 мм від зрізу. Якщо на тканині залишаються сліди від голки, третю строчку роблять на відстані 15 мм від краю. Потягнувши верхню нитку строчки потрібно припосадити рукав. Посадку частіше розташовують в області плеча, рідше на ділянці, обмеженому плечем і точкою по окату між плечем і позначкою.

2 – рукав зменшують по окату за допомогою косої бейки із бортової або м'якої вовняної тканини. Можна викроїти косу бейку із основної тканини. Цей метод підходить для будь-якої тканини, особливо якщо тканину важко припосадити праскою.

Щоб зафіксувати форму верхньої частини рукава і зробити непомітним шов з ліцевої сторони виробу під головку вже вшитого рукава необхідно прикріпити тасьму або полосу тканини. При застосуванні косої бейки така тасьма не потрібна. Її також не застосовують у виробках зі спущеним плечем.

2.7.2 Перший спосіб з'єднання рукавів з проймами

Табл.21

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Позначення лінію пройми	Відповідно до розмітки закрійника	
2. Прокладання нитку по позначеній лінії	Прямими стібками з закріпками після кожного стібка. Довжина стібків 1,0. Стібками злегка стягнути спинку на ділянці 2,0 від плечового і 3,0-4,0 від бічного шва	
3. Перевірка відповідності розмірів пройми і окатів рукавів	Перегнути рукав вздовж середини верхньої і нижньої частин, вирівняти зрізи оката. Виріб скласти підкладкою всередину, перегнути по плечовому шву і пілочці на відстані 5,0 від бічного шва. Зрізи рукава накласти на зрізи пройми виробу. Довжина оката рукава має бути більшою за довжину пройми на 4,0-9,0	
4. Вметування рукав у пройму	<p>Ширина шва виметування 0,7-0,8 см. Величина посадки рукава 4,0-9,0 см. Зріз оката рукава розмістити біля позначеної лінії пройми, вершину оката – над плечовим швом. Посадку рукава здійснити відповідно до таких даних: на ділянці</p> <ul style="list-style-type: none"> 5-1 посадка становить 2%, 1-2 посадка становить 28 %, 2-3 посадка становить 40 %, 3-4 посадка становить 28 %, 4-5 посадка становить 2 % 	

5. Перевірка правильності вметування рукавів на манекені	У разі потреби виправити дефекти вметування	
6. Спрасування посадки рукава	На прасувальному столі, на відстані 2,0-3,0 від шва вметування рукава, спрасувати носиком праски	
7. Вшивання рукавів	По рукаву на відстані 0,1 від строчки вметування в бік рукава, починаючи від нижньої частини пройми вгору через вершину оката і далі від нижньої частини пройми, перекриваючи початок шва вшивання на 2,0-3,0	
8. Видалення нитки строчки вметування		

2.7.3 Другий спосіб з'єднання рукавів з проймами

2.7.3.1 Вшивання рукава

Табл.22

Операція та технічні умови виконання	Графічне зображення
<p>1. Прокласти строчки по окату рукава в три ряди. Натяг нитки послабити: на 1 см строчки має припадати 4 стібки</p>	 A technical drawing of a sleeve cap, showing three distinct rows of stitching along the curved top edge. The fabric is light-colored with a fine grid pattern.
<p>2. Потягти верхню нитку строчки, призібрати тканину. Розподілити посадку. Перевірити, як лежить головка рукава на пальцях</p>	 A photograph showing a person's hands adjusting the sleeve cap of a light-colored garment. The hands are pulling the top thread of the stitching to gather the fabric.
<p>3. Приколоти рукав до пройми, суміщаючи позначки і зрізи. Під рукою тканину потрібно злегка припосадити. Головку рукава потрібно припідняти пальцями так, щоб край злегка відгинався назад, розподілити посадку</p>	 A photograph showing a person's hands pinning the sleeve to the armhole of a garment. The sleeve cap is being held up, and the fabric is being smoothed and pinned to the armhole.

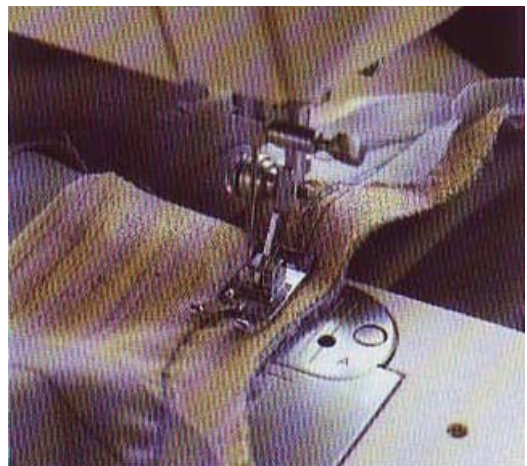
4. Вметати рукав по лінії шва короткими стібками. Виконати примірку, впевнитися в правильності вметування рукава



5. Намотати на шпильку нитку строчки по окату. Якщо рукав заломлює – операція виконана невірно і необхідно випороти його. Припосадити рукав за допомогою парової праски на спеціальній подушці, не натискаючи на праску. Дати тканині висохнути. Знову приколоти й вметати



6. Вшити рукав зі сторони пройми. Починати від позначки і рухатися донизу, далі догори по проймі до позначки. В нижній частині пройми між позначками на припусках прокласти другу строчку, відступивши від першої на 3 мм



7. Необхідно впевнитися, що з зовнішньої сторони рукава немає складок; якщо вони є, потрібно виправити помилки. Видалити нитки вметування та всі машинні строчки, які опинилися з лицьової сторони. Залишити припуски шва 6 мм у нижній частині рукава, на верхній ділянці 13 мм

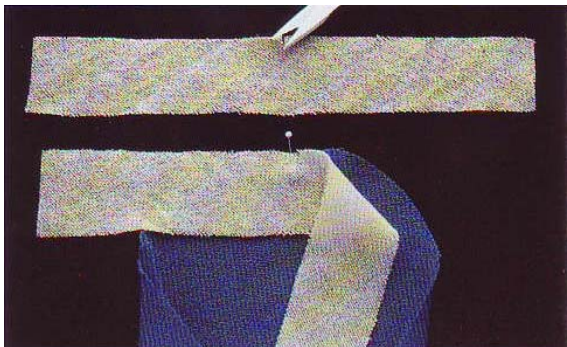


8. Спрасувати припуски шва, заходячи на рукав не більше як на 3 мм від шва, інакше головка рукава буде сплющеною



2.7.3.2 З'єднання рукавів з проймами з косою бейкою

Табл.23

Операція та технічні умови виконання	Графічне зображення
<p>1. Викроїти з м'якої вовняної тканини косі смужки розміром 5х30,5 см. Позначити надсічками середину смужок, приколоти смужку до верхньої точки рукава з вивороту, суміщаючи зрізи</p>	

2. Починаючи від шпильки пришити бейку, відступивши 13 мм від зрізу. Між верхньою точкою рукава та проміжною позначкою по окату міцно натягнути бейку. Одночасно припосадити тканину, підштовхуючи її під лапку. Біля проміжної позначки припинити припосажувати тканину, але підтягувати бейку. Закінчити шов біля позначки



3. Виконати вказаний перелік операцій з іншим рукавом.

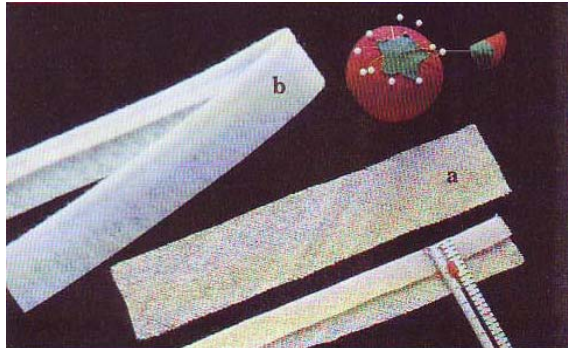


4. Приколоти рукав до пройми. Якщо рукав ширший пройми потрібно призібрати його по окату і приколоти. Якщо рукав вужчий пройми потрібно розрізати кожний шостий стібок і розтягнути окат до потрібного розміру. Вшити рукав



2.7.3.3 Підшивання тасьми під головку рукава

Табл.24

Операція та технічні умови виконання	Графічне зображення
<p>1. Викроїти з м'якої вовняної тканини (а), або із фланелі дві косі смужки розміром 5х23 см. Можна використати неткану тасьму для рукавів (b)</p>	
<p>2. Розташувати полосу симетрично на головці рукава та підшити її по згину потайними стібками вздовж шва на рукаві</p>	

3. Вироби з рукавами покрою реглан

3.1 Конструктивні особливості рукавів

Вироби з рукавами покрою реглан виготовляють з різними силуетами – частіше всього прямого або розширеного з поглибленою лінією пройми. Для виробів прилеглого або напівприлеглого силуету рекомендують трьохшовні рукави зі звичайною лінією пройми.

Конструктивно вироби з рукавами покрою реглан відрізняються від виробів з вшивними рукавами формою окату рукава та лінією пройми.



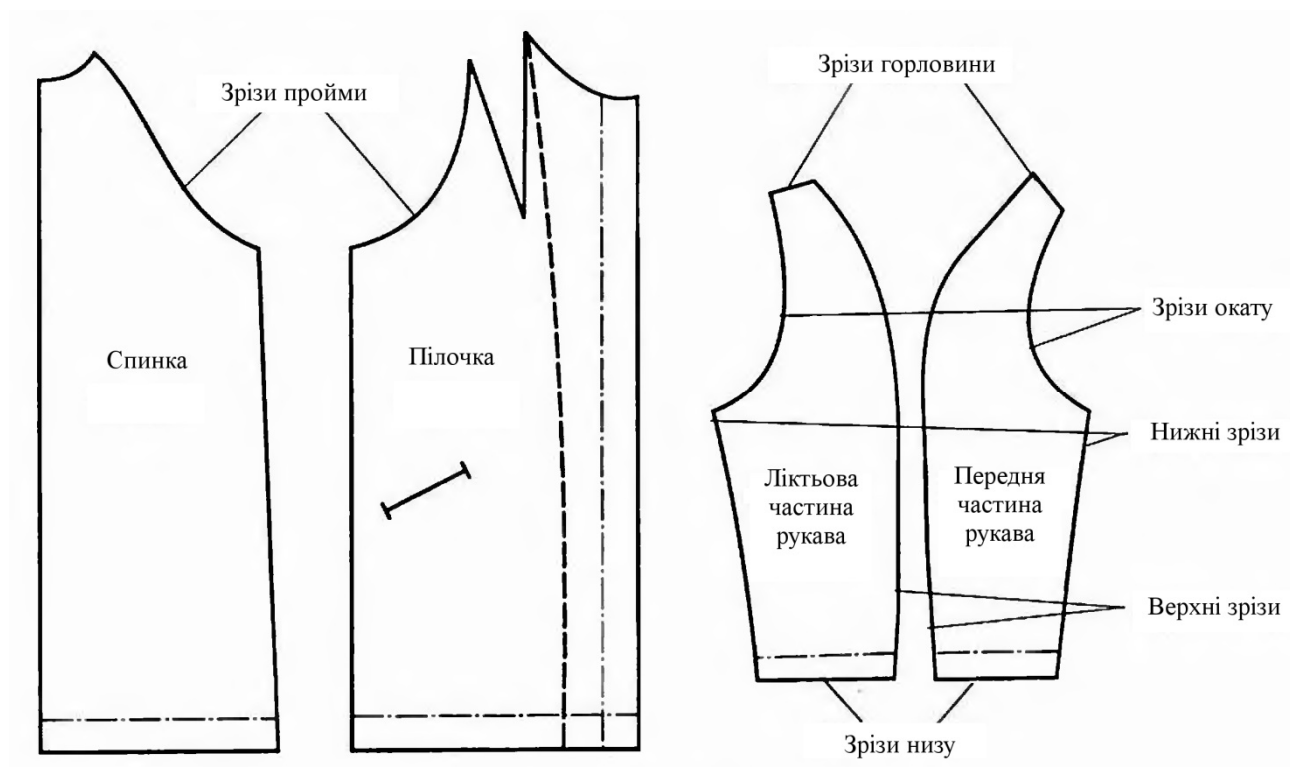
Рукава покрою реглан можуть бути:

- Одношовні – з виточкою від зрізу горловини;
- Двошовні – з верхніми і нижніми швами;
- Трьохшовні – з верхніми, передніми і ліктьовими швами.

Деталі підкладки рукавів викроюють по формі деталей із основної тканини з припусками на обробку.

3.2 Основні деталі крою верху виробу покрою реглан з двохшовними рукавами

Назва зрізів і ліній деталей крою такі ж, як у виробих з вшивними рукавами, за виключенням тих, які показані на малюнку. Інші деталі крою викроюють по загальним правилам у відповідності до моделі виробу.



Мал.3.2 Деталі крою

Направлення нитки основи в рукавах покрою реглан зазвичай проходить вздовж деталі паралельно прямим ділянкам верхніх зрізів рукавів. В залежності від моделі та властивостей тканини допускається щоб нитка основи проходила під кутом 45° до верхніх зрізів рукава.

На нижній частині трьох шовного рукава нитка основи проходить так, як і на нижній частині вшивного рукава.

3.3 Технологічні особливості виготовлення виробів з рукавами покрою реглан

1. Зміни в технологічній послідовності обробки виробів покрою реглан пов'язані з тим, що верхня частина рукава являється складовою частиною горловини. Допустимі два варіанти послідовності обробки таких виробів:

Варіант 1. Після обробки пілочок та спинки з'єднують бічні зрізи, обробляють низ виробу та готують зрізи пройм до з'єднання з рукавами, потім вшивають рукава і в останню чергу з'єднують комір з виробом.

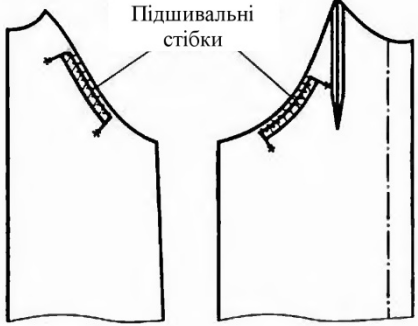
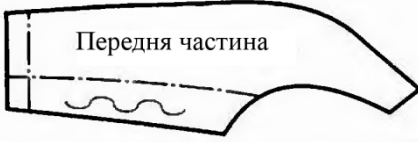
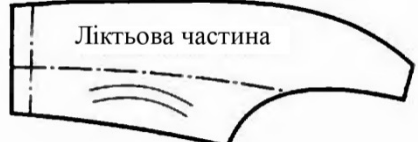
Варіант 2. Застосовують в виробах, в яких нижні шви рукавів знаходяться на одному рівні з бічними швами. З початку частини рукава з'єднують з проймами пілочок та спинки, потім з'єднують верхні зрізи рукавів, нижні зрізи рукавів з'єднують одночасно із з'єднанням бічних зрізів, потім вшивають комір в горловину.

2. Другою технологічною особливістю являється обробка рукавів, пройм та з'єднання рукавів з проймами.

3.4 Обробка рукавів, пройм у виробах покрою реглан та з'єднання рукавів з проймами

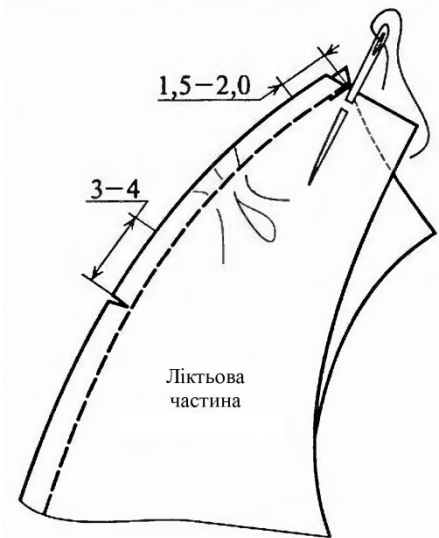
Табл.25

Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Обробка пройм виробу	<p>Зрізи пройм пілочок та спинки зпрасовують між контрольними надсічками для створення випуклості в області грудей на пілочках і в області лопаток на спинці. Величина посадки залежить від властивостей тканини та фігури моделі</p>	
2. Прокладання кромки по проймах пілочок та спинки	<p>Прокладання кромки по проймі потрібне для закріплення посадки та запобігання розтягненню пройми в процесі експлуатації. Клейову кромку прокладають по припуску шва пройми, перекриваючи лінію вшивання рукава на 0,2-0,5 см. Кромку прокладають по всій довжині пройми з посадкою між контрольними знаками, якщо пройми не були попередньо зпрасовані: на спинці посадка дорівнює 0,3-0,5 см, на пілочці – біля 0,5-0,7 см. Посадку зпрасовують після прокладання кромки</p>	

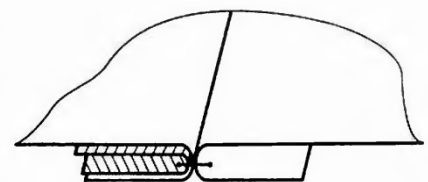
	<p>Неклеєву кромку прокладають паралельно зрізу пройми на відстані 0,5 см від нього, між контрольними надсічками. Підшивають косими стібками з зовнішньої сторони кромки або на спецмашині потайного стібка</p>	
<p>3. Обробка рукавів 3.1 ВТО рукавів</p>	<p>Нижній зріз передньої частини рукава відтягують, не заходячи за лінію переднього перекату</p>	
	<p>Нижній зріз ліктьової частини рукава зпрасовують в області ліктя, якщо немає ліктьової виточки. Для виконання вказаних операцій деталі рукава складають лицьовими сторонами всередину попарно та розташовують на столі нижніми зрізами до виконавця</p>	

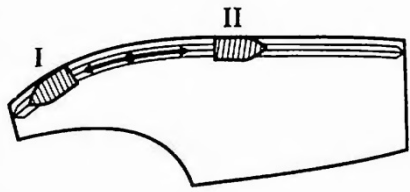
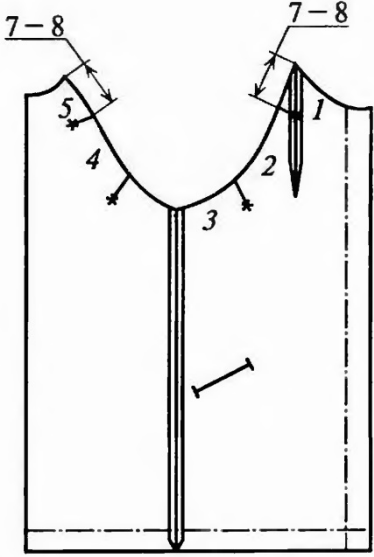
3.2 Обробка верхніх зрізів рукавів

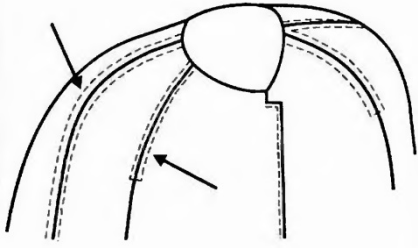
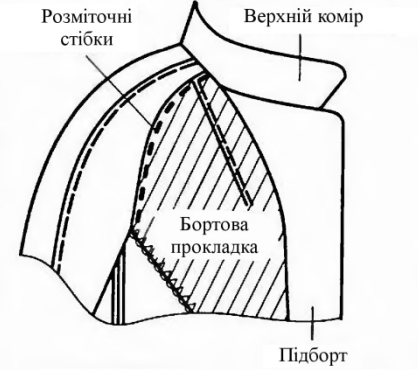
Зметують частини рукава (зі сторони ліктьової частини), склавши їх лицевими сторонами всередину та урівнявши зрізи і контрольні позначки з посадкою в області плеча, відступаючи від зрізу горловини на 1,5-2,0 см та не доходячи до верхньої плечової точки на 3-4 см. Посадка ліктьової частини рукава на цій ділянці дорівнює 0,5-1,5 см (в залежності від властивостей тканини та фігури замовника). Після зметування зрізів посадку зпрасовують.



Зшивають верхні зрізи по передній частині рукава. В залежності від властивостей тканин інколи під шов вшивання верхніх зрізів рукава в області плеча підкладають смужку бавовняної тканини або нетканого матеріалу, який виконує функцію кромки.



	<p>Верхні шви розпрасовують (або запрасовують) в два прийоми:</p> <p>I – від контрольної позначки до зрізу горловини;</p> <p>II – від контрольної позначки до зрізу низу рукава</p>	
<p>Примітка</p>	<p>Верхній шов рукава може бути настрочений на передню або ліктьову частину або розстрочений. Подальша обробка рукава та з'єднання його з підкладкою виконується так само, як обробка вшивного рукава</p>	
<p>4. Особливості з'єднання рукавів з проймами</p> <p>4.1 Вметування рукавів</p>	<p>Перед вметуванням рукава пройму умовно поділяють на ділянки, складають лицьові сторони виробу і рукава, суміщаючи контрольні позначки по зрізам пройми і окатів; вметують зі сторони рукава з посадкою із рукава: на ділянках 2-4 посадка максимальна; на ділянках 5, 3, 1 посадка мінімальна. Величина посадки на ділянках 2 та 4 залежить від конструкції виробу та властивостей тканини. Посадку зпрасовують</p>	

<p>4.2 Вшивання рукавів</p>	<p>Вшивають зі сторони рукава швом шириною 1-1,5 см. Правий рукав вшивають починаючи від горловини спинки в сторону горловини пілочки, лівий – від горловини пілочки в сторону горловини спинки</p>	
<p>4.3 Обробка шва вшивання рукавів</p>	<p>Шов обробляють у відповідності до моделі: розпрасовують, запрасовують на рукав (або на виріб), розстрочують або настрочують на рукав або на виріб. Всі ці операції зі швом виконують до контрольних позначок, тобто до точки перетинання пройми з лініями передніх та ліктьових перекатів рукава</p>	
	<p>Після вшивання коміра в горловину бортову прокладку пришивають розметувальними стібками до швів вшивання рукава (якщо вона не попадає в шов вшивання рукава)</p>	
	<p>Перевіряють якість з'єднання рукавів з виробом</p>	

<p>5. Викроювання, обробка підкладки та з'єднання її з виробом</p>	<p>Підкладку для рукавів покрою реглан викроюють у відповідності з деталями верху або по формі вшивного рукава.</p> <p>Обробка підкладки і з'єднання її з виробом такі ж, як для виробів з вшивними рукавами</p>	
--	--	--

4. Вироби з суцільнокроєними рукавами

4.1 Конструктивні особливості виробів

Особливістю конструкції виробу з суцільнокроєними рукавами являється викроювання передніх частин рукавів з пілочками, а ліктьових частин – зі спинкою.

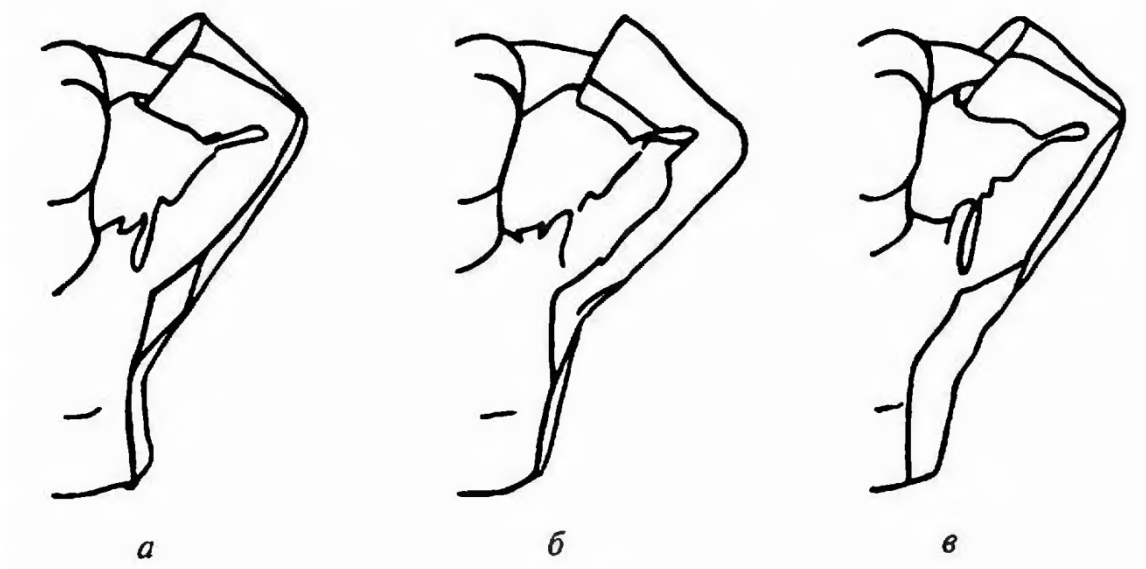
Рукави мають два шви – верхній, який є продовженням плечового шва, та нижній, який є продовженням бокового шва виробу.

Вироби з невеликою прибавкою на свободу облягання виготовляють з ластовицею, яка забезпечує вільний рух руки.

Вироби з великою прибавкою на свободу облягання виконують без ластовиці; вільне підняття руки в таких виробах досягається за рахунок збільшення ширини пілочок, спинки та рукава.

Ластовицю розташовують у верхній частині бокового шва. Її форма залежить від конструкції виробу:

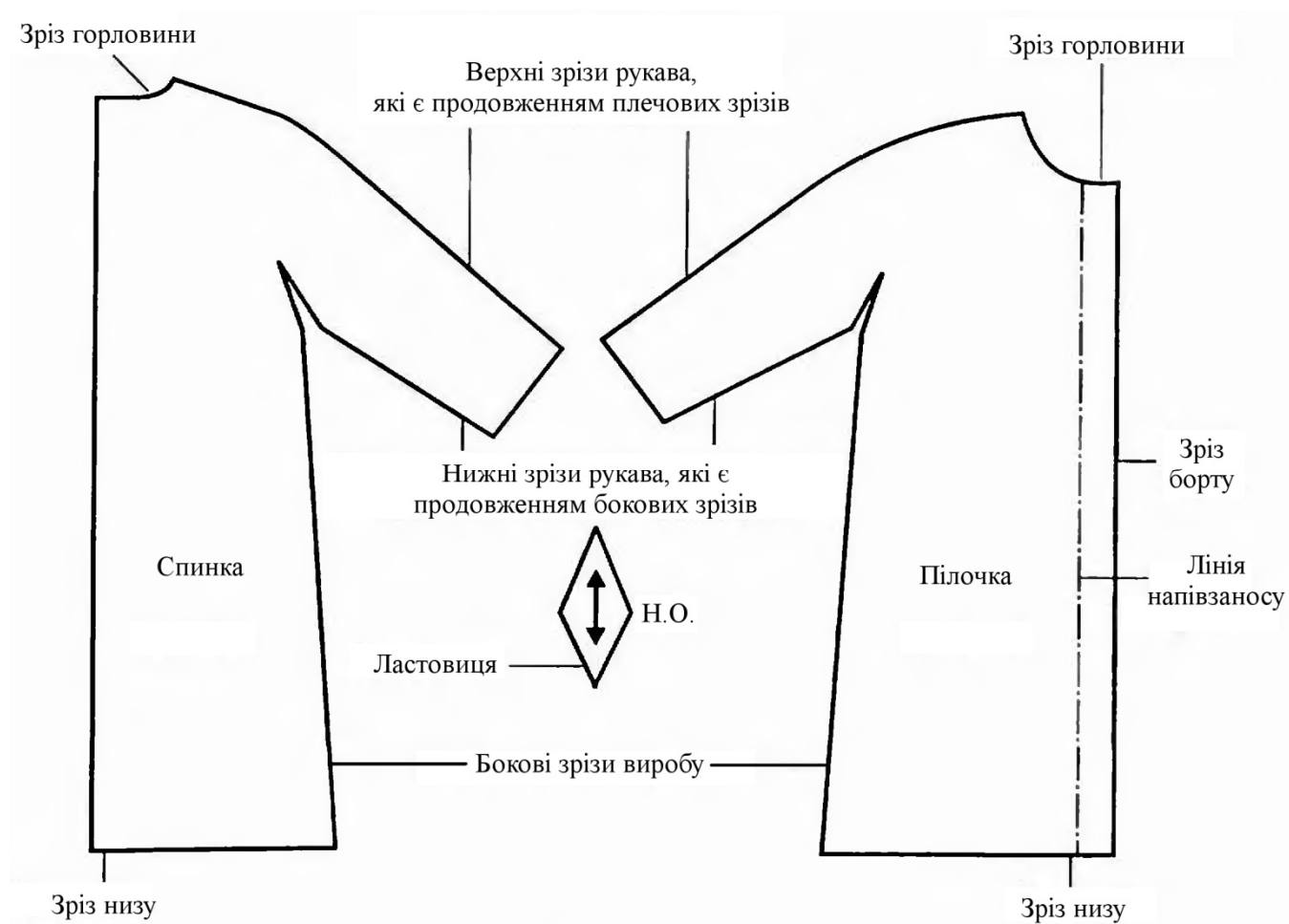
- ромбовидна ластовиця (а), найбільш розповсюджена;
- суцільнокроєна з нижньою частиною рукава (в цьому разі рукав буде трьохшовним);
- суцільнокроєна з боковою частиною пілочки та спинки.



Мал. 4.1.1

4.2 Основні деталі крою виробу з суцільнокроєними рукавами

Основні деталі крою виробу з суцільнокроєними рукавами, найменування їх зрізів та ліній показані на малюнку 4.2.1. Інші деталі крою виробу викроюють такими ж як і у виробках із вшивними рукавами.


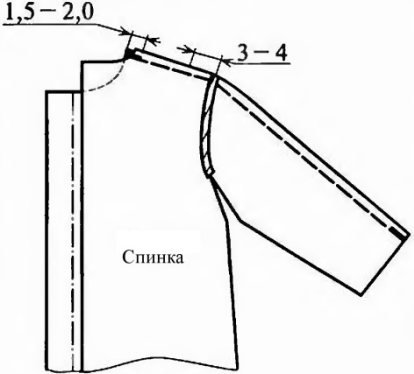


Мал. 4.2.1 Деталі крою

4.3 Технологічні особливості обробки виробів з суцільнокроєними рукавами

Табл.26

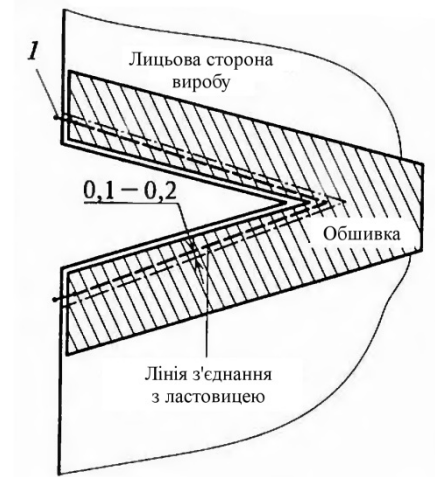
Операція	Технічні умови, прийоми	Графічне зображення
1. Зміни в послідовності обробки	Виключається операція вшивання рукавів; додаються операції по з'єднанню ластовиці з виробом (у виробах з ластовицями)	
2. ВТО верхніх зрізів рукавів	На ділянці плечового суглобу злегка відтягують верхні зрізи рукавів на пілочці та спинці; одночасно спрасовують пілочку та спинку в області лінії пройми	 The diagram shows a technical drawing of a sleeve and the upper part of a bodice. A line on the sleeve is labeled 'Лінія ліктя' (Elbow line). There are curved lines around the shoulder joint area, indicating the placement of the upper sleeve edge and the bodice shoulder area.
3. ВТО нижніх зрізів рукавів	Відтягують нижні зрізи рукавів на пілочках до лінії передніх перекатів та спрасовують нижні зрізи на спинці до лінії ліктьових перекатів	

<p>4. Прокладання кромки по лінії пройми</p>	<p>По лінії пройми зі сторони пілочок та спинки для запобігання від розтягування і для збереження створеної форми прокладають кромку та підшивають її на спецмашині потайного стібка або вручну. Для деяких моделей не передбачають прокладання кромки</p>	
<p>5. З'єднання верхніх зрізів рукавів</p>	<p>Зметують верхні зрізи рукавів по спинці з посадкою на випуклість лопаток (при відсутності виточки), відступаючи від зрізу горловини на 1,5-2,0 см та не доходячи до рівня пройми на 3-4 см. Посадку спрасовують, зрізи зшивають зі сторони пілочок. Ширина шва 1,0-1,5 см. Розпрасовують шви в два прийоми: з початку плечову частину а потім від плечової частини донизу (бажано використати спец колодку). Верхні зрізи рукавів можуть бути запрасовані, настрочені або розстрочені в залежності від моделі</p>	

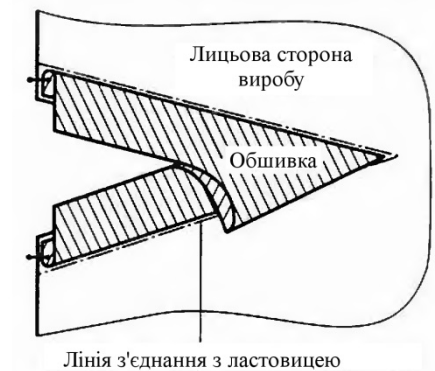
<p>6. З'єднання бокових та нижніх зрізів рукавів у виробх без ластовиці</p>	<p>Бокові зрізи виробу та нижні зрізи рукавів зшивають (з попереднім зметуванням) одною строчкою, склавши деталі лицьовими сторонами всередину і суміщаючи зрізи та контрольні позначки, з посадкою на ліктьовій частині рукава в області ліктя. Посадку спрасовують. Після обробки швів перевіряють загальний баланс виробу на манекені або замовнику</p>	
<p>7. З'єднання бокових та нижніх зрізів рукавів у виробх з ластовицями</p> <p>7.1 Із мало сипучих тканин</p>	<p>Закріплюють підрізи для ластовиці на пілочках і спинці клейовою або неклеювою прокладкою. Ширина прокладки 2,0-2,5 см; форма прокладки відповідає формі підрізу. Клейову прокладку приклеюють з виворотної сторони; неклеюву пришивають з виворотної сторони по припуску шва з'єднання з ластовицею. Строчки пришивання прокладки не повинні бути видимі з лицьової сторони виробу. Потім приметують та пришивають (вшивають) ластовицю (див. нижче)</p>	

7.2 Із
легкосипучих
тканин

Викроюють обшивку із бавовняної тканини або нетканого матеріалу по формі підрізу, шириною 2,0-2,5 см. До лицьової сторони виробу пришивають (строчка 1) обшивку вздовж зрізу підрізу (ширина шва на 0,1-0,2 см менше ширини шва пришивання ластовиці). Зрізи обшивки та підрізу урівнюють



Зрізи обшивки відгинають в сторону зрізів підрізу

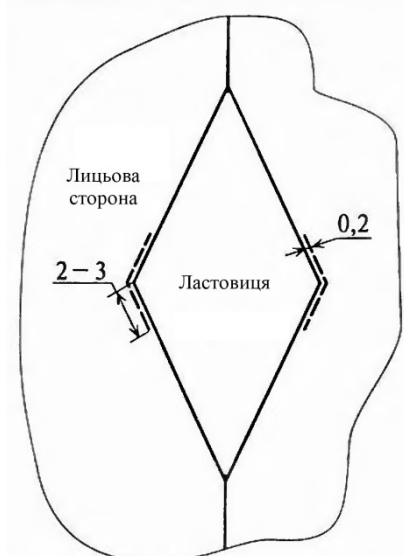
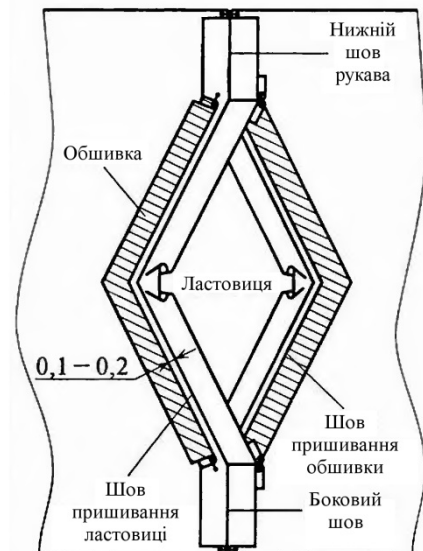
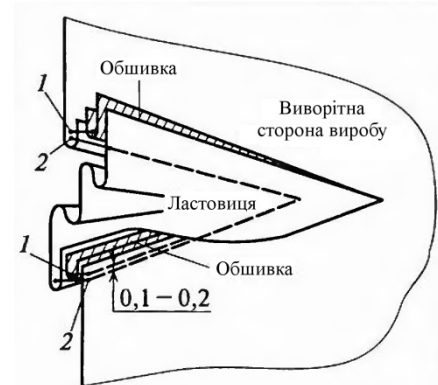


Ластовицю з виробом з'єднують двома способами:

1 – вшивають ластовицю після з'єднання нижніх зрізів рукавів і бокових зрізів виробу. Для цього складають деталі виробу з ластовицею лицьовими сторонами всередину, суміщають лінії з'єднання деталей, вметують і вшивають ластовицю (строчка 2), виконуючи розсічки до строчки в кутах підрізу;

2 – пришивають ластовицю до виробу. До з'єднання бічних зрізів і нижніх зрізів рукавів ластовицю пришивають до підрізу однієї із деталей виробу. Іншу сторону ластовиці з'єднують при зшиванні нижніх зрізів рукава і бічних зрізів виробу одною строчкою.

Після вшивання (або пришивання) ластовиці шви з'єднання розпрасовують та настрочують в кутах підрізів по пілочках та спинці з лицевої сторони виробу на відстані 0,2 см від шва вшивання (пришивання) ластовиці на ділянках довжиною по 2-3 см в кожному сторону від кута



Література

1. Ателье. 01-02/2003. М.Мюллер. Варианты построения рукавов и моделирование рукавов сложных покроев.
2. Батраченко Н. В., Головінов В. П., Каменєва Н. М. Технологія виготовлення жіночого одягу : Підручник для учнів проф.-техн. навч. закладів. – К.: Вікторія, 2000 – 512 с.
3. Куликова Т. И., Досова А. А., Гущина К. Г. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. М., «Легкая индустрия», 1976. – 560 с.: ил.
4. Легкий жіночий та дитячий одяг: Навч. Посібник / Є. Я. Борецька, І. І. Пацюрковська, Б. Б. Троць. - К.: Вища шк., 1995. - 384 с.: іл.
5. Литвинова И. Н., Шахова Я. А. Изготовление женской верхней одежды : Учебник для сред. ПТУ. - 3-е изд., перераб. и доп. – М.: Легпром-бытиздат, 1991. – 304 с.: ил.
6. Рахманов Н. А., Стаханова С. И. Конструктивные дефекты одежды и способы их устранения. - М.: Легкая индустрия, 1979 г.
7. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для нач. проф. образования. - 2-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 528 с.
8. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учеб. пособие для учащихся профессиональных учебных заведений - М.: Высшая школа; Изд. центр "Академия", 2000 - 176 с.: ил.
9. Шаффер К. Б. Энциклопедия быстрого шитья. / Пер. с англ. - М.: Аквариум, 1994. - 320 с.
10. Шьём костюм / Пер. с англ. - М.: Издательский дом «Ниола-Пресс», 1998. – 128 с.: ил.