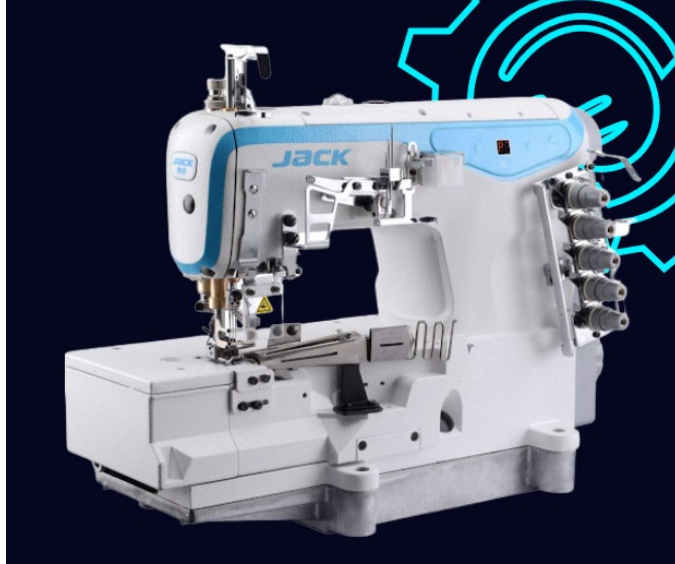


## Плоскошовні машини

Плоскошовні швейні машини широко використовують в швейній промисловості для обробки країв трикотажних виробів бейкою або в підгин, а також для виконання різних технологічних операцій.



### Основні робочі органи:

- дві (три, чотири) голки;
- два (три, чотири) ниткопритягувачі;
- петельник;
- ниткоподавач;
- рейка;
- лапка.

### Будова

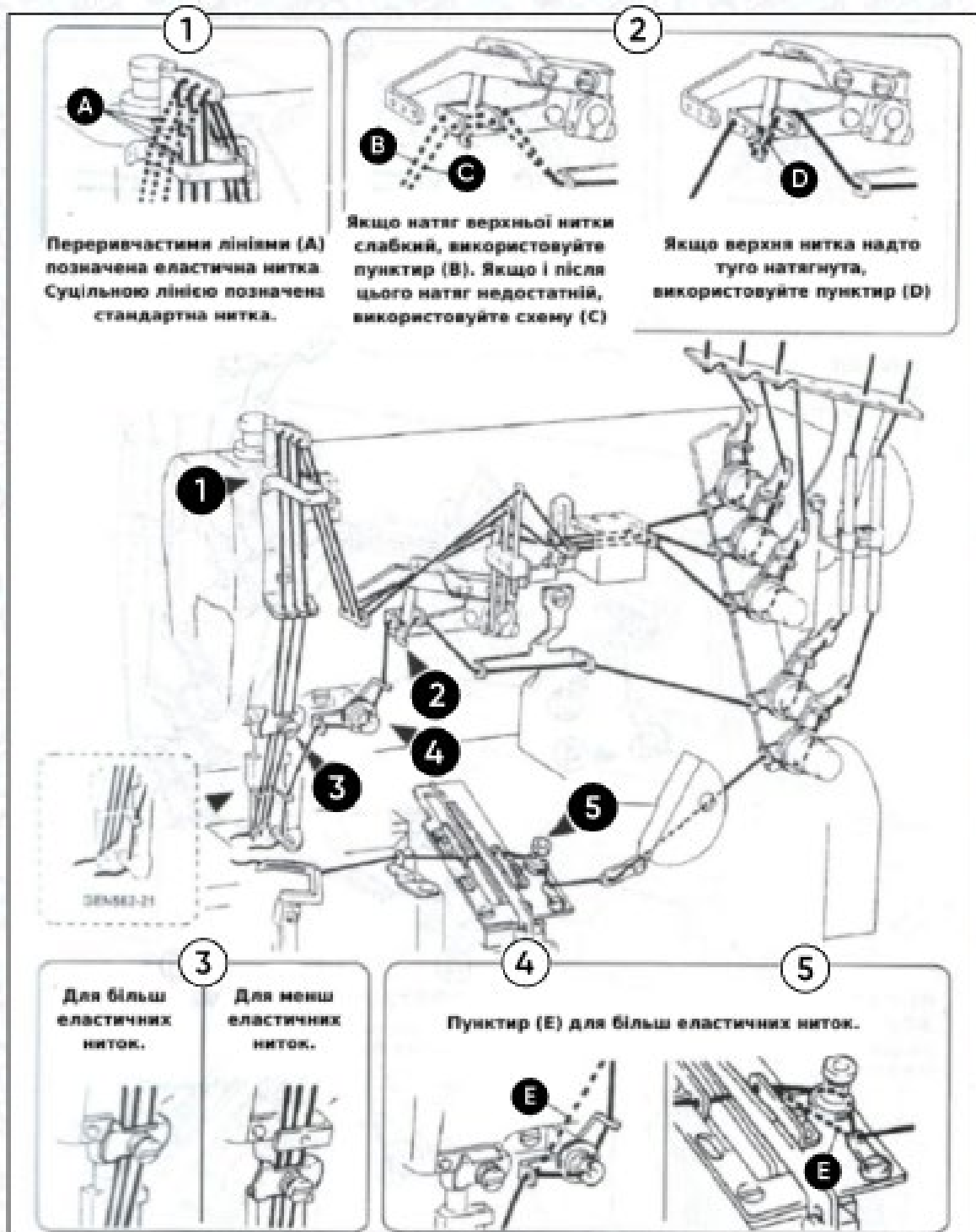
Трьохнитковий плоский ланцюговий стібок утворюється із трьох ниток, дві з яких заправляються в голки, а третя через ниткоподавач подається до петельника. З лицьової сторони стібок має вигляд двох паралельних прямих строчок, а з виворітної двох ланцюжків, які утворюються голковими нитками. Між цими ланцюжками у вигляді зигзагу прокладається нитка петельника. Відстань між строчками буде дорівнювати відстані на якій знаходиться одна від одної голки.

### Процес утворення стібка

Процес утворення трьохниткового плоскошовного ланцюгового стібка має свої особливості так, як по будові стібок відрізняється від човникових стібків. Послідовність утворення стібка така ж як і при утворенні двониткового ланцюгового стібка, але різниця в тому, що петельник взаємодіє з кожною голкою по черзі. Спочатку з першою, потім з другою, тому між

ланцюжками голкових петель пролягає у вигляді зигзагу нитка петельника. Коли петельник утворить стібок з першою голкою і рейка перемістить матеріали на довжину стібка, потім петельник переходить до другої голки і утворює стібок з нею, далі процес буде повторюватись.

### Схема заправки (2 чи 3-голкива)



### **Техніка гарантує масу переваг:**

- рівний, м'який і безрозмірний шов;
- перешкоду виступанню пружка тканини;
- ідеальна обробка країв;
- красиві і щільні рядки;
- можливість експлуатації для тканин з текстурами і на основі поліестеру;
- можливість застосування для декоративного оздоблення.

### **Контрольні питання**

1. Складіть порівняльну характеристику процесу утворення човникового та ланцюгового стібків.
2. Опишіть переваги плоскошовних машин.