
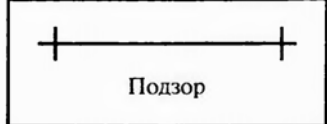


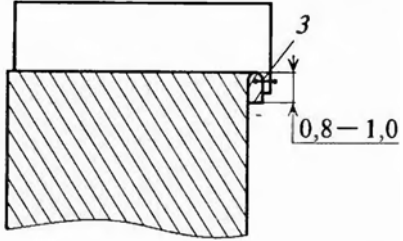
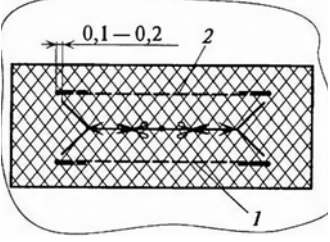
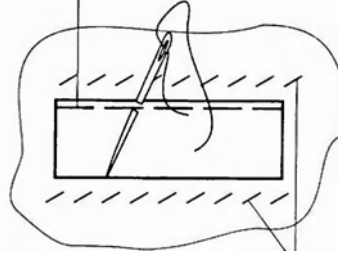
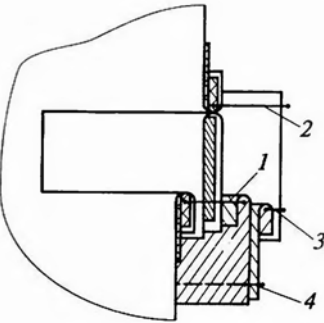


## Технологічна послідовність обробки прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями

Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
Перевірка деталей крою	Листочка – 1 деталь. Нитка основи проходить так, як і по пілочці; ширина залежить від моделі, довжина дорівнює кишені в готовому вигляді плюс 3 – 4 см. На листочці намічають лінію її ширини в готовому вигляді	
	Підзор – 1 деталь із основної тканини. Нитка основи проходить так, як і по пілочці; ширина дорівнює 5 – 6 см, довжина – довжині листочки	
	Повздовжник – 1 деталь. Нитка основи проходить вздовж лінії входу в кишеню, ширина дорівнює 7 – 8 см, довжина – довжині кишені плюс 8 – 9 см.	
	Підкладка кишені – 1 деталь із двох частин	
Розмітка входу в кишені	Кишеню намічають чотирма лініями, які визначають ширину листочку і довжину кишені: відстань між двома горизонтальними лініями дорівнює ширині листочці в готовому вигляді. По цім лініям	

	пришивають листочку і підзор; відстань між двома вертикальними лініями дорівнює довжині кишені в готовому вигляді	
<b>Прокладання повздожника</b>	Середина повздожника повинна співпадати з серединою ширини листочки на пілочці	-
<b>Пришивання деталей кишені до пілочки</b>	<p>Приметують листочку до пілочки, розташовуючи її підлисточкою доверху, суміщаючи лінію на листочці (ширина в готовому вигляді) з нижньою лінією розмітки кишені. Листочка повинна бути довша лінії розмітки на 1,5 – 2,0 см. з кожної сторони.</p> <p>На листочку лицьовою стороною вниз накладають підкладку кишені, суміщаючи зрізи, приметують. Приметують підзор до верхньої лінії розмітки кишені, розташовуючи його лицьовою стороною вниз; ширина шва 0,7 – 1,0 см.</p> <p>Пришивають листочку (строчка 1) з підкладкою кишені і підзор (строчка 2) до пілочки</p>	

<p><b>Пришивання підкладки кишені до зрізу підзора</b></p>	<p>Складають підкладку кишені з підзором лицьовими сторонами в середину, урівнюють зрізи та з'єднують машинною строчкою, шириною шва, яка дорівнює 0,8 – 1,0 см. (строчка 3). Шов запрасовують на підкладку кишені</p>	
<p><b>Розрізання пілочки по лінії входу в кишені</b></p>	<p>Від середини по обидві сторони не доходячи до кінців строчок 0.5 – 0.7 см., зробити похилі розсічки не доходячи до строчок 0.1 – 0.2 см.</p>	
<p><b>Вивертання та виметування швів пришивання листочки і підзора</b></p>	<p>Вивернути листочку та підзор на виворітну сторону, виметати косими стібками 0,7 – 0,8 см. на відстані 0,4 – 0,5 см. від шва</p>	
<p><b>Закріплення кінців кишені</b></p>	<p>Відгинають основну тканину у бокових сторін листочки і потрійною машинною строчкою закріплюють кути кишені по основі, одночасно зшивають підкладку кишені швом шириною 1,0 – 1,5 см. (строчка 4). Виметують кути. Злегка припрасовують кишені, нитки тимчасового призначення видаляють. Повторно припрасовують кишеню</p>	

## **ІНСТРУКЦІЯ**

### **до практичної роботи**

**Професія: 7433 «Кравець».**

**Кваліфікація: кравець 4 розряду.**

**КРВ-4.3.1** Виготовлення жилету.

**Н.Е.6.** Практична робота: обробка прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями.

**Мета:** Сформувати уміння застосовувати теоретичні знання по технології обробки прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями.

**Матеріально-технічне забезпечення:**

- Швейні машини;
- Прасувальне устаткування;
- Комплекти швейних інструментів та приладдя (лінійка, крейда та булавки кравецькі, ручні голки, ножиці, наперсток);
- Швейні нитки.
- Тканина 40\*40 см.

**Дидактичний матеріал:**

- Натуральний зразок готового виробу;
- Зразки кишень;
- Планшет із натуральними зразками послідовності обробки прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями;
- Інструкційно - технологічні картки з обробки прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями.
- Критерії оцінювання.

**Термін виконання:** 4 години.

#### **Порядок організації роботи**

1. Інструктаж з охорони праці при виконанні роботи.
2. Інструктування по виконанню завдання.

#### **Порядок виконання роботи**

1. Розглянути зразки обробки різних видів кишень.
2. Повторити технологічну послідовність обробки прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями.
3. Обговорити можливі дефекти та засоби запобігання їх виникненню.
4. Розкласти лекала на тканині та викроїти деталі крою для обробки вузла.
4. Виконати зразок обробки прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями.
6. Зробити висновок.

## **Звіт по роботі**

1. Зразок «Обробка прорізної кишені з листочкою з вшивними кінцями.».

## **Контрольні питання**

1. Як правильно розмітити кишеню? Що буде впливати на її розмір?
2. Яку функцію виконує повздовжник?
3. Опишіть технічні умови розрізу входу в кишеню.
4. Опишіть технічні умови з'єднання підкладки кишені.