

Моделі жилетів

Жилет – чоловічий чи жіночий одяг без рукавів.

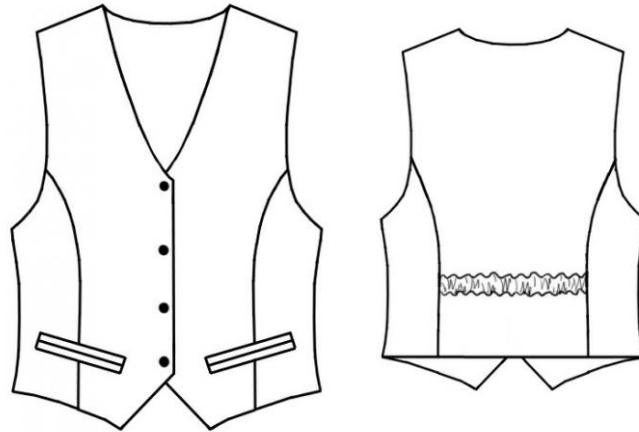
Жилети можуть бути частиною костюма або самостійним видом одягу.

По конструкції жилети бувають з центральною або зміщеною бортовою застібкою; прилеглого, напівприлеглого або прямого силуету. В залежності від моделі жилети бувають з комірами або без них, з кишенями різними по оформленню та кількостю. Застібка може бути оброблена на гудзики і петлі, кнопки або оформлена тасьмою блискавкою.

Жіночі жилети – це універсальний одяг. Він однаково чудово виглядає з повсякденним і вечірнім вбранням а також з діловим костюмом. Такі жилети представлені дуже різноманітними моделями: спортивні, теплі жилети підходять для прогулянок, а легкі, виконані з повітряних тканини, можна носити літом.



Опис зовнішнього вигляду



Жилет жіночий, на підкладці, напівприлеглого силуету, виготовлений з костюмної тканини.

По пілочкам оброблені рельєфні шви, які виходять з пройми та прорізнi кишени в рамку.

Застібка центральна, однобортна, оброблена на чотири прорізнi петлі та чотири гудзика.

По спинці оброблені рельєфні шви, які виходять з пройми. В області талії для підкреслення фігури оброблений еластичний пояс. Кінці поясу входять в рельєфні шви.

Горловина має овальну форму, оброблена підкрійною обшивкою.

Пройми – підкладкою.

Низ виробу має фігурну форму. Оброблений швом у підгин з пришитою підкладкою.

Деталі крою

З основної тканини:

Пілочка – 2 деталі;

Спинка – 2 деталі;

Підборт з двох частин – 2 деталі;

Обшивка для кишені – 4 деталі;

Підзор для кишені – 2 деталі;

Обшивка горловини – 1 деталь;

Обшивка низу виробу

З підкладкової тканини:

Пілочка – 2 деталі;

Спинка – 2 деталі

Підкладка кишені – 2 деталі.

З клейового матеріалу:

Пілочка – 2 деталі;

Підборт – 2 деталі;

Обшивки для кишені – 4 деталі;

Обшивка горловини – 1 деталь

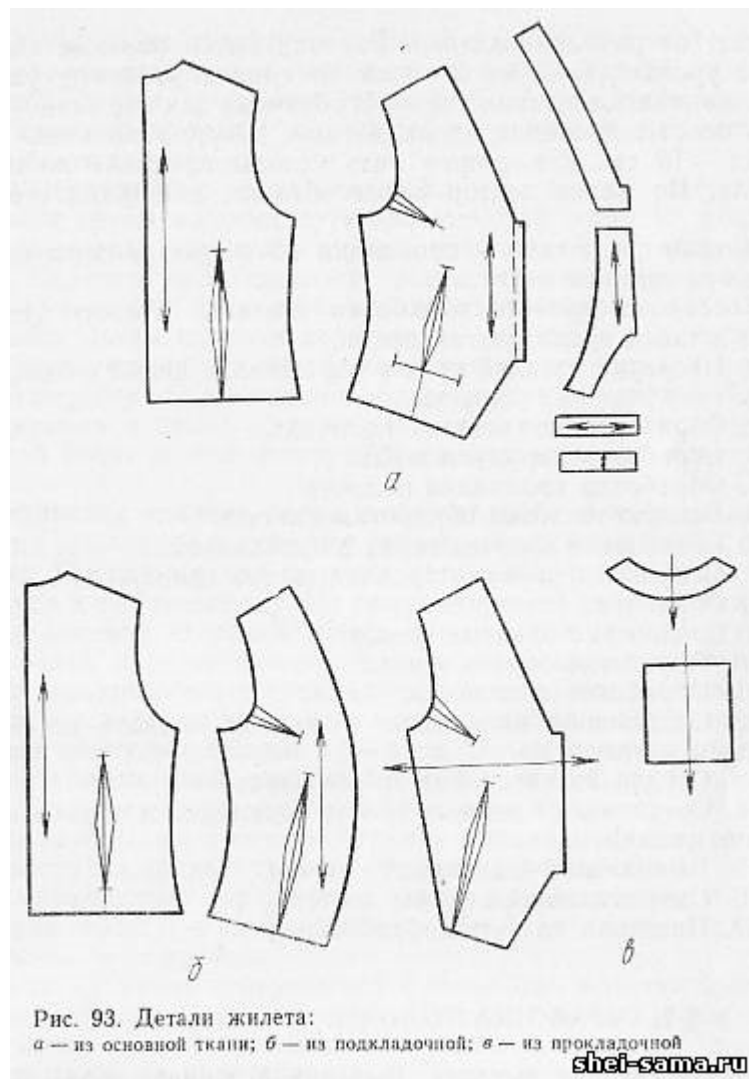

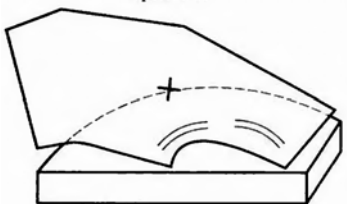


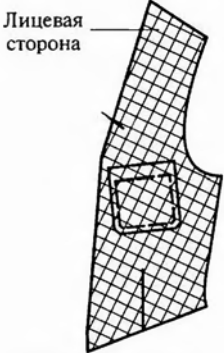
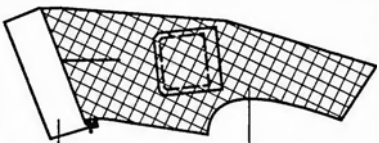
Рис. 93. Детали жилета:


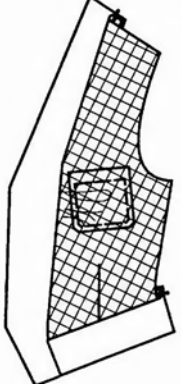
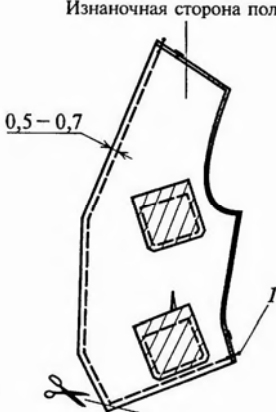
а — из основной ткани; б — из подкладочной; в — из прокладочной

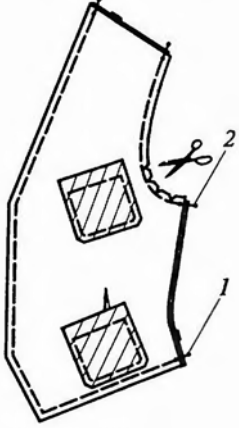
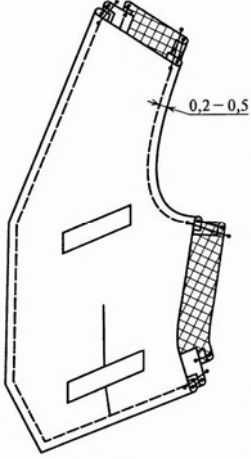
shei-sama.ru

Послідовність обробки

Назва операції	Технічні умови виконання операції	Графічне зображення
Перевірка деталей крою	-	-
Дублювання деталей	Клейовий матеріал накладають на деталі клейовим покриттям до виворітної сторони деталі та з'єднують за допомогою праски	-
Обробка виточок або рельєфних швів	Дивись раніше пройдений матеріал (виготовлення сукні, халату, блузи)	-
ВТО пілочок	<p><i>Перший прийом</i></p> <p>Пілочки складають лицьовими сторонами в середину, урівнюють зрізи і виточки чи рельєфи, вкладають на столі зрізом борту до працюючого і спрасовують слабину по горловині і борту до центру випуклості на груди</p>	<p>Прием I</p> 
	<p><i>Другий прийом</i></p> <p>Пілочки кладуть на стіл (або колодку) зрізом пройми до працюючого. Спрасовують по проймі.</p>	<p>Прием II</p> 

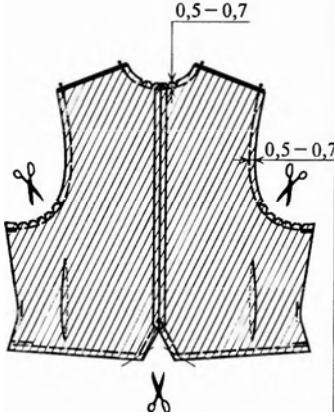
	Обидва прийоми повторюють на іншій пілочці, перевернувши деталі	
Обробка кишень	Дивись раніше пройдений матеріал	
Уточнення та підрізка борта і низу жилета	Деталі пілочок складають лицьовими сторонами до верху, урівнюють зрізи, кінці кишень і виточок; борт обкривають за допомогою лінійки по лекалу; підрізають	
Обробка підкладки пілочок	Зшивають виточки або рельєфні шви та запрасовують до центру	 <p>Лицевая сторона</p>
З'єднання підкладки з обшивкою низу	Пришивають обшивку до зрізу низу підкладки зшивним швом із запрасуванням (ширина шва – 1 см.), припуск направляють в сторону підкладки з метою запобігання потовщення	

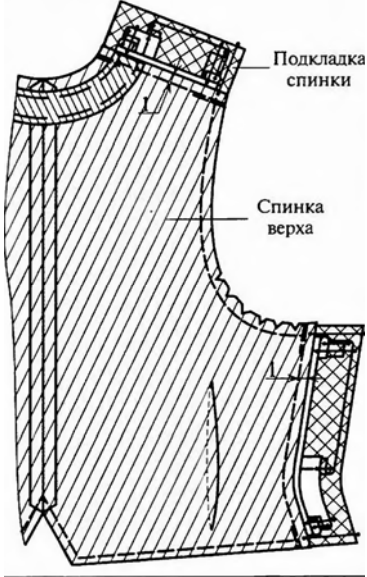
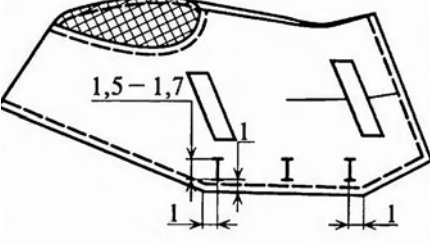
<p>З'єднання підкладки з підбортом</p>	<p>Пришивають підборт до підкладки пілочок зшивним швом із заправуванням (ширина шва – 1 см.), шов заправують на підкладку. На рівні обшивки припуск шва підборта розсікають біля строчки пришивання і шов з'єднання підборта з обшивкою розправують</p>	
<p><i>Примітка</i></p>	<p>При з'єднанні підкладки з підбортом виконують посадку з підкладки в області грудей</p>	
<p>З'єднання пілочок з підкладкою</p> <p>Обшивання горловини, борта і низу</p>	<p>Піпочки жилету і готову підкладку (з підбортом і обшивкою) складають лицьовими сторонами всередину, урівнюють зрізи і наметують підборта вздовж зрізу борта без посадки, в кутах борта і низу підборта злегка натягують, по низу пілочки – без посадки. Довжина стібків – 1 см. Обшивають</p>	

	<p>горловину, борт і низ жилету швом шириною 0,5 – 0,7 см. (строчка 1). Шов розпрасовують і підрізають зі сторони пілочки на 0,2 – 0,3 см., зі сторони підборта – на 0,4 см.</p>	
<p>Обшивання пройм</p>	<p>Розправляють підкладку, уточнюють її по пілочці, зметують деталі по зрізу пройми, сумістивши зрізи таким чином, щоб пілочка була ширша підкладки по проймі на ширину канта (0,2 – 0,3 см). обшивають швом шириною 0,5 – 0,7 см. (строчка 2). Шов розсікають в місцях найбільшого поглиблення</p>	
<p>Обробка швів обшивання</p>	<p>Пілочки вивертають на лицьову сторону через бічний зріз. Шви обшивання виметують з утворенням канту з пілочки. Припрасовують. По проймам прокладають оздоблювальну строчку на відстані від краю 0,2 – 0,5 см. Край борту і низу закріплюють теж</p>	

	<p>оздоблювальною строчкою або впушними стібками.</p> <p>Нитки виметування видаляють, деталі припрасовують</p>	
<p>З'єднання середніх зрізів спинки верху</p>	<p>Зшивають середні зрізи верху зшивним швом з розпрасуванням або запрасуванням</p>	
<p>З'єднання середніх зрізів спинки підкладки</p>	<p>Зшивають середні зрізи підкладки спинки жилету швом шириною 1 см. Якщо після обробки бокових і плечових швів жилет будуть вивертати через горловину, середні зрізи зшивають по всій довжині. Якщо горловину будуть оброблять обшивним швом, з'єднують середні зрізи, залишаючи незшиту ділянку по середині шва (приблизно 15 – 18 см.) для подальшого</p>	

	<p>вивертання виробу на лицьову сторону. Шов розпрасовують або запрасовують на праву сторону спинки</p>	
<p>Прокладання прокладки в горловину спинки</p>	<p>Для запобігання розтягування горловини спинки ставлять прокладку. Якщо прокладка не клейова, її приметують до спинки верху, якщо клейова – приклеюють до підкладки спинки</p>	
<p>З'єднання спинки верху з підкладкою Зметування деталей</p>	<p>Спинку верха складають з підкладкою лицьовими сторонами всередину (при цьому підкладка спинки верху по проймах та низу повинна бути коротша на 0,2 – 0,3 см.), урівнюють зрізи і зметують по зрізам низу і пройм</p>	
<p>Обшивання спинки по зрізам пройми та низу</p>	<p>Обшивають зрізи низу і пройм швом шириною 0,5 – 0,7 см. на місці більшого поглиблення пройм та в куті розрізу в середньому шві виконують розсічки, виступаючі кути низу зрізають</p>	

<p>Обшивання горловини</p>	<p>Якщо виріб будуть вивертати через незшити ділянку на підкладці спинки, горловину спинки обшивають швом шириною 0,5 – 0,7 см. Припуск шва розсікають на найбільш ввігнутих ділянках</p>	
<p>З'єднання плечових і бокових зрізів жилету</p>	<p>Через незшиті бокові зрізи між спинкою верха і підкладкою спинки вкладають заготовлені пілочки, суміщаючи лицьові сторони пілочки і спинки, урівнюють зрізи – бокові і плечові, зметують і зшивають по спинці швом шириною 1 см.</p>	
	<p>При з'єднанні плечових і бічних зрізів слідкують за тим, щоб довжина зрізів на пілочці і спинці була однаковою. Після з'єднання зрізів жилет вивертають на лицьову сторону через незшити ділянку шва середини підкладки спинки. Розправляють шви.</p>	

	<p>Застрочують отвір в середньому шві підкладки спинки шириною шва 0,1 – 0,2 см.</p>	
	<p>Шов горловини спинки, пройми, низу виметують, припрасовують та прокладають оздоблювальну строчку (ширина оздоблювальної строчки 0,2 – 0,3 см. нитки тимчасового призначення видаляють та відпарюють</p>	
<p>Кінцева обробка жилету Обметування петель</p>	<p>Кількість петель визначають по моделі. Намічають першу петлю на 1 см. нижче кута горловини і борта; останню – вище на 1 см. верхнього кута скосу борта. Інші петлі намічають на однаковій відстані одна від одної і на відстані 1 см. від краю борту. Обметують петлі на спецмашині</p>	
<p>Чистка жилету</p>	<p>Видаляють сліди крейди виробничого сміття. Підрізають кінці ниток з лицьової і виворітної сторони</p>	

ВТО жилету	Жилет припрасовують з лицьової та виворітної сторін: спочатку плечові ділянки зі сторони підкладки, потім праву і ліву частини спинки, низ і бокові шви; потім прасують пілочки зі сторони підкладки; борта зі сторони підбортов; низ зі сторони обшивок низу прасують через пропрасовувач. Відпарюють паром пілочки та пришивають гудзики	
-------------------	--	--

Завдання

Виробнича ситуація № 1

Працюючи в ательє до Вас звернулась практикантка за порадою, як закріпити шов обшивання по горловині та краю борту в жилеті, якщо замовник не хоче оздоблювальних строчок по виробу.

Завдання:

- запропонуйте способи закріплення шва обшивання, враховуючи властивості тканини;
- складіть технологічну послідовність обробки краю борту відрізними підбортами.

Виробнича ситуація № 2

До вас звернулась замовниця з проблемою. В жилеті, який вона нещодавно купила обшивки прорізної кишені в рамку мають хвилясту форму, тобто розтягнуті.

Завдання:

- поясніть, на що потрібно було звернути увагу, щоб запобігти виникненню даного дефекту, запропонуйте варіанти його усунення;

- складіть технологічну послідовність обробки прорізної кишені в рамку.

Виробнича ситуація № 3

При виготовленні жилету працівниця в ательє праскою поставила опали по пілочці в області плечової частини.

Завдання:

- проаналізуйте чому виникла дана ситуація та запропонуйте варіанти вирішення цієї проблеми;
- складіть технологічну послідовність обробки вузла який ви пропонуєте.