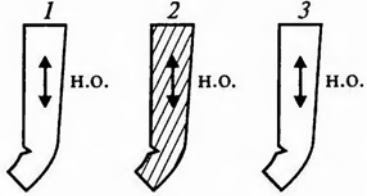
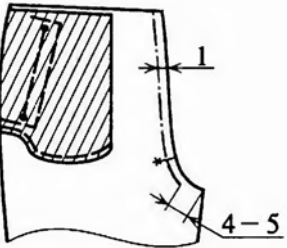
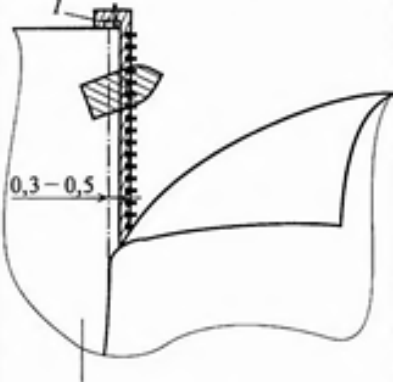

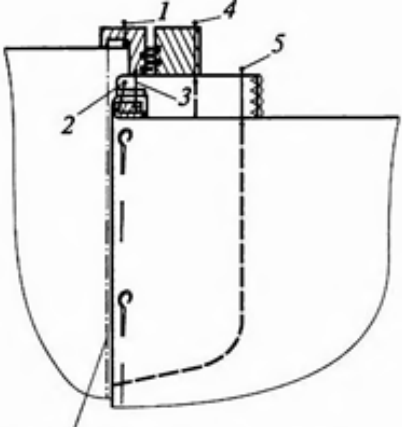
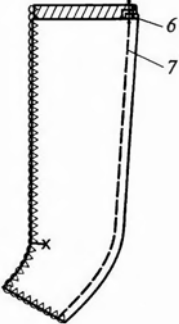
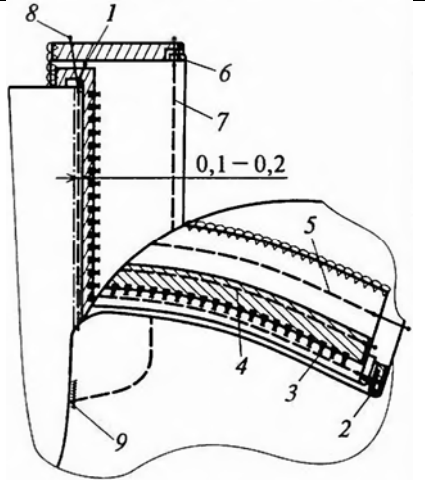


Особливості обробки застібки штанів в умовах індивідуального виробництва

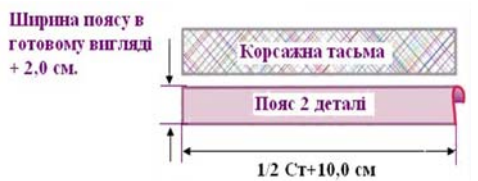
Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
<p>1. Перевірка деталей крою</p>	<p><i>Відкосок</i> – одна деталь із основної тканини (планка під застібку);</p> <p><i>Підкладка відкоска</i> – 1 деталь з підкладкової тканини;</p> <p><i>Обшивка лівої сторони застібки штанів</i> – 1 деталь з основної тканини.</p> <p>В масовому виробництві штанів на передніх половинках ставлять розсічку, яка визначає довжину застібки, а при індивідуальному виготовленні ставлять контрольну позначку</p>	
<p>2. Зшивання зрізів на передніх половинках штанів</p>	<p>Зшивають середні зрізи передніх половинок штанів, починаючи строчку біля контрольної позначки і закінчуючи, не доходячи до крокових зрізів на 4 – 5 см. ширина шва – 1 см.</p>	
<p>3. Пришивання – застібки «блискавки» до правої передньої</p>	<p>Застібку – «блискавку» пришивають до правої половинки штанів шириною шва 0,5 – 0,7 см.</p>	

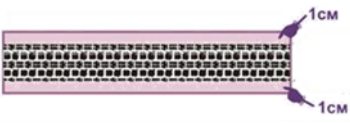
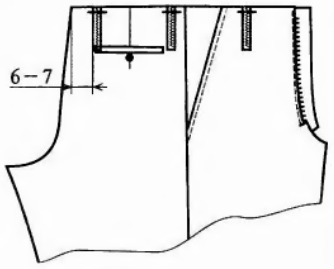
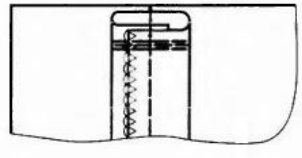
<p>половинки штанів</p>	<p>до контрольної позначки, яка обмежує довжину застібки. Шов заправують на праву половинку штанів (строчка 1)</p>	 <p>Права половина брюк</p>
<p>4. Обшивання лівої сторони зрізу застібки</p>	<p>Ліву сторону застібки обшивають обшивкою з обметаними зовнішніми зрізами шириною шва 0,5 – 0,7 см. до контрольної позначки (строчка 2), тобто до строчки зшивання середніх зрізів на передніх половинках штанів. Шов обшивання настрочують на обшивку на відстані від краю 0,1 – 0,2 см. (строчка 3). Виметують з утворенням канту шириною 0,5 – 0,3 см. (в залежності від ширини шва обшивання лівого зрізу застібки). Приправують. Шов повинен бути продовженням застібки</p>	 <p>Ліва половина брюк</p>
<p><i>Примітка</i></p>	<p><i>В деяких випадках під строчку обшивання лівої сторони застібки підкладають пружок</i></p>	<p>-</p>
<p>5. З'єднання застібки «блискавки» з лівою</p>	<p>Передні половинки штанів розкладають на столі лицьовою стороною доверху. Розправляють краї застібки. Накладають ліву</p>	

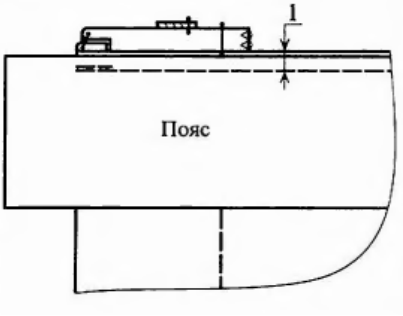

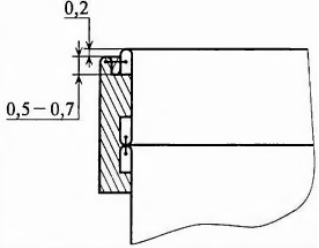
<p>половинкою штанів</p>	<p>сторону застібки на праву, суміщають лінію застібки в готовому вигляді на правій стороні і край банта на лівій стороні, сколюють булавками (або заметують) вздовж краю застібки. Настрочують тасьму застібки «блискавки» на відстані 0,2 см. від краю тасьми на обшивку (строчка 4).</p> <p>Прокладають оздоблювальну строчку (по моделі) з заокругленням в кінці застібки (строчка 5). Припрасовують</p>	 <p>Лінія застібки в готовому вигляді</p>
<p>6. Обробка відкоска</p>	<p>Обшивають зовнішній зріз відкоска підкладкою відкоска (строчка 6), шов обшивання закріплюють оздоблювальною строчкою (строчка 7). Внутрішні зрізи деталі обметують</p>	
<p>7. З'єднання відкоска з правою стороною застібки</p>	<p>З'єднують відкосок з правою половинкою штанів строчкою по лицьовій стороні штанів на відстані 0,1 – 0,2 см. від шва пришивання застібки «блискавки» (строчка 8). Ширина шва пришивання відкоска 1,0 – 1,5 см.</p>	
<p>8. Кінцева обробка вузла</p>	<p>Виконують закріпку в кінці застібки з лицьової сторони штанів (строчка 9). З'єднують кінці обшивки і</p>	

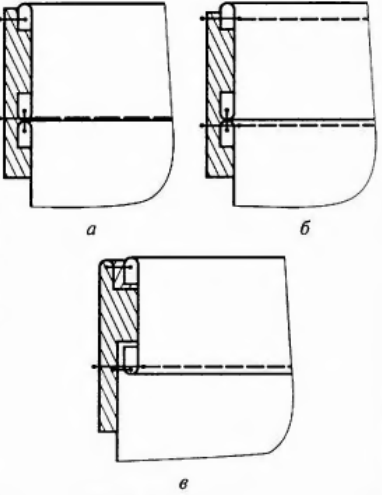
	<p>відкоска закріпкою з виворітної сторони. Після з'єднання бокових і крокових зрізів зшивають середні зрізи штанів</p>	
--	---	---

Обробка верхнього зрізу штанів

Назва операції	Технологічна послідовність обробки	Графічне зображення
<p>Підготовка брюк до з'єднання їх з поясом</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✂ З'єднана підкладка з передніми половинками штанів. ✂ Оброблені кишені на передніх половинках штанів. ✂ Оброблені задні кишені. ✂ Оброблені бічні і крокові шви. Оброблена застібка 	
<p>Розкроювання поясу</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✂ Пояс викроюють рівним довжині верхнього зрізу штанів (враховуючи ширину відкоска і довжину перехідного поясу, якщо він є) плюс припуск на обробку бічних зрізів пояса. Ширина пояса в крої дорівнює ширині в 	

	<p>ГОТОВОМУ ВИГЛЯДІ ПЛЮС 1,5-2,0 см на обробку.</p>	
<p>Дублювання поясу</p>	<p>✂ Дублюють спеціальною клейовою тасьмою або звичайним дублерином.</p> <p>Ширина дубляжу, при цьому повинна бути на 2 см менше, ніж деталі поясу</p>	
<p>Розташування шльовок</p>	<p>Розташовують їх таким чином:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✂ дві шльовки - по середині передньої половинки штанів; ✂ дві шльонки - у бічних швів з боку задніх половинок; ✂ дві шльонки - на відстані 6-7 см від середнього заднього шва або одна шльовка на середньому шві 	
<p>З'єднання шльовок з штанами</p>	<p>✂ Шльовки укладають лицьовою стороною вниз.</p> <p>Верхній зріз штанів і зрізи шльовок урівнюють;</p> <p>закріплюють потрібний машинною строчкою (або вручну) на відстані 0,5 см. від зрізу</p>	

<p>Пришивання поясу</p>	<p>✂ Пояс укладають лицьовою стороною вниз на лицьову сторону штанів, урівнюють верхній зріз штанів зі зрізом пояса.</p> <p>✂ Приметують і пришивають пояс швом шириною 1,0 см Нитки приметування видаляють, Шви заправують в бік поясу</p>	
<p>Настрочування корсажної тасьми</p>	<p>✂ По всій довжині поясу відзначають лінію його ширини в готовому вигляді плюс 0,2 см (на ширину канта).</p> <p>Встик до наміченої лінії з лицьової сторони поясу настрочують корсажну тасьму на відстані 0,1 см від її краю</p>	
<p>Оформлення верхнього краю поясу</p>	<p>✂ Відгинають корсажну тасьму на пояс (виворітною стороною всередину) і виметують край поясу з утворенням канта шириною 0.2 см зі сторони поясу</p> <p>✂ Волого – теплова обробка вузла</p> <p>✂ Контроль та самоконтроль якості</p>	

<p>Закріплення корсажної тасьми з поясом</p>	<p>✂ Після обробки кінців поясу розправляють пояс та корсажну тасьму; з'єднують їх машинною строчкою, що прокладається:</p> <ul style="list-style-type: none"> - в шві пришивання поясу пояса (рис. а); - на відстані 0,1 – 0,2 см від шва пришивання пояса по штанам (рис. б); <p>✂ - на відстані 0,1 - 0,2 см від шва пришивання пояса по поясу (рис. в).</p> <p>✂ Контроль якості</p>	
--	--	--

Завдання: виконати практичну роботу

ІНСТРУКЦІЯ до практичної роботи

Професія: 7433 «Кравець».

Кваліфікація: кравець 4 розряду.

КРВ-4.1.1 Виготовлення чоловічих штанів.

Н.Е.2. Практична робота: обробка застібок, верхнього зрізу штанів.

Мета: Сформувати уміння застосовувати теоретичні знання по технології обробки застібок, верхнього зрізу штанів.

Матеріально-технічне забезпечення:

- Швейні машини;
- Прасувальне устаткування;
- Комплекти швейних інструментів та приладдя (лінійка, крейда та булавки кравецькі, ручні голки, ножиці, наперсток,);
- Швейні нитки.
- Тканина 50*50 см.

Дидактичний матеріал:

- Натуральний зразок готового виробу;
- Планшет із натуральними зразками послідовності обробки застібки, верхнього зрізу штанів;

- Інструкційно - технологічні картки з обробки застібок, верхнього зрізу штанів;
- Критерії оцінювання.

Термін виконання: 4 години.

Порядок організації роботи

1. Інструктаж з охорони праці при виконанні роботи.
2. Інструктування по виконанню завдання.

Порядок виконання роботи

1. Розглянути зразок обробки застібки в передньому шві штанів з обшивкою та відкоском.
2. Розглянути зразок обробки верхнього зрізу штанів пришивним поясом.
3. Повторити технологічну послідовність обробки застібки в передньому шві штанів з обшивкою та відкоском.
4. Повторити технологічну послідовність обробки верхнього зрізу штанів пришивним поясом.
5. Обговорити можливі дефекти та засоби запобігання їх виникненню.
6. Розкласти лекала на тканині та викроїти деталі крою для обробки вузла.
7. Виконати зразок обробки застібки та верхнього зрізу пришивним поясом.
8. Зробити висновок.

Звіт по роботі

1. Зразок «Обробка застібки, верхнього зрізу штанів пришивним поясом».

Контрольні питання

1. Назвіть види застібок.
2. Якими способами можна обробити верхній зріз штанів?
3. Складіть порівняльну характеристику обробки верхнього зрізу штанів суцільнокроєним поясом та поясом на корсажній стрічці.