




## Обробка коміра з відрізною стійкою




Для даної обробки необхідно викроїти наступні деталі:  
 верхній комір з припусками на обробку 0,7 см по зрізах відльоту та коміра;  
 нижній комір з припусками 0,5 см по відповідних зрізах;  
 зовнішню та внутрішню стійки з припусками 0,7 см та 0,5 см відповідно.

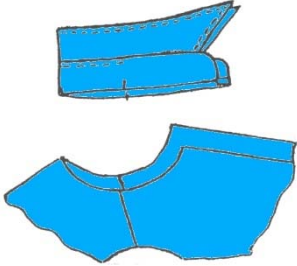

№ з/п	Назва операції	ТУ на виконання	Малюнок
1.	Проклеїти нижній комір та внутрішню стійку	Для надання жорсткості. Нижній комір та внутрішню стійку проклеюють клейовою прокладкою, яка не доходить до зрізів на 0.5-0.7 см.	
2.	Наметати верхній комір на нижній	Верхній та нижній комір складають лицевими сторонами всередину, вирівнюють зрізи та наметують на відстані 0,5 см, припосадивши в кутах верхній комір	

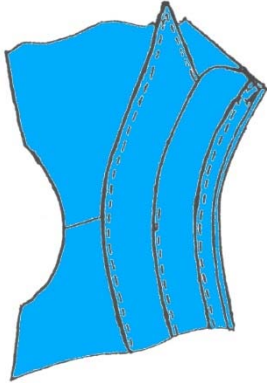
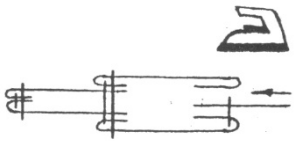
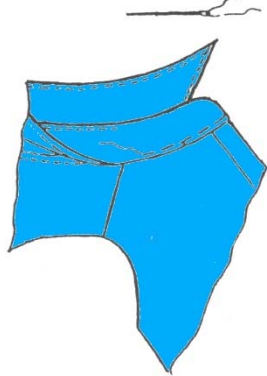
3.	Обшити комір по кінцях та відльоту	Обшити на відстані 0,1 см від наметувальної строчки в сторону зрізів зі сторони нижнього коміра, виконавши на початку та в кінці строчки закріпки	
4.	Підрізати припуски, вивернути комір	Зайву тканину в кутиках вирізають, не доходячи до строчки обшивання 0,2 см. Комір вивертають на лицеву сторону, виправляють шов. Кутики виправляють за допомогою кілочка	
5.	Виметати комір	Комір виметують зі сторони нижнього коміра, зробивши кант з верхнього величиною 0,1 – 0,2 см. Комір припрасовують	
6.	Прокласти оздоблювальну строчку	Зі сторони верхнього коміра прокладають оздоблювальну строчку на відстані 0,2 – 0,5 см від краю	

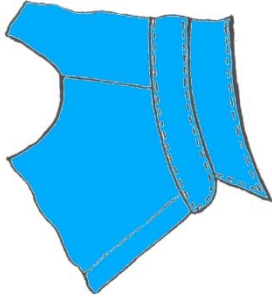
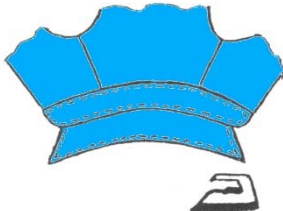
7.	Обшити кінці стійки	<p>Скласти комір між зовнішньою та внутрішньою стійками суміщаючи контрольні позначки середину коміра та стійки і зметують на відстані 0,5 см. зі сторони внутрішньої стійки.</p> <p>Обшити кінці стійки зі сторони внутрішньої стійки прокладаючи машинну строчку на відстані 0,5 см.</p>	
8.	Зробити надсічки в кутах стійки	Вивернути кінці стійки на лицеву сторону роблячи надсічки, виправляючи шов обшивання.	
9	Закріпити внутрішню стійку	Відігнути внутрішню стійку і спрямувати припуски на шви у бік зовнішньої стійки. Закріпити внутрішню стійку машинною строчкою на відстані 0.1-0.2см. від шва її пришивання	

10.	Приprasувати готовий комір	Приprasувати комір за допомогою праски.	
-----	----------------------------	---	--

### Вшивання коміра з відрізною стійкою в горловину чоловічої сорочки

№ п/п	Технологічна послідовність обробки	Технічні умови виконання операції	Графічне зображення операції	Можливі дефекти
1.	Перевірити наявність, якість та відповідність надсічок на зрізі горловини виробу та на зрізі вшивання коміра в горловину	Скласти виріб лицевою стороною всередину, урівнюючи зріз горловини, сумістити плечові шви та кінці бортів		1. Різна відстань між надсічками
2.	Вметати нижню частину стійки в горловину	Скласти нижню частину стійки з виробом лицевими сторонами до середини, урівнюючи зрізи по горловині. Вметати з боку коміра, суміщаючи контрольні надсічки		1. Нерівна строчка вметування

3.	Вшити нижню частину стійки в горловину	По вивороту нижньої частини стійки		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нерівна строчка вшивання.</li> <li>2. Кінці коміра та краї борту на різному рівні відносно одне одного</li> </ol>
4.	Запрасувати припуски шва вшивання нижньої частини стійки	Припуски шва відігнути в бік коміра та запрасувати через пропрасовувач		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Навал припуску шва.</li> <li>2. Ласи</li> </ol>
5.	Наметати підігнутий край верхньої частини стійки на шов вшивання нижньої частини стійки	Наметати, перекриваючи згином 1 мм строчку вшивання коміра у горловину (якщо є необхідність – висікти припуски в кутах коміра-стійки)		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Перекос верхньої частини стійки відносно нижньої.</li> <li>2. Не перекривається строчка вшивання коміра верхньою частиною стійки</li> </ol>

6.	Настрочити підігнутий край верхньої частини стійки на шов вшивання нижньої частини стійки	Починаючи від строчки по верхньому краю стійки, шириною шва 0,2 см від згину. Накладання строчок 1-1,5 см		1. Неякісна строчка. 2. Різна ширина шва
7.	Припрасувати комір в готовому вигляді	Розкласти виріб на прасувальному столі коміром до працюючого, нижнім коміром донизу і припрасувати через пропрасовувач, трохи відтягуючи відліт		1. Ласи

**Завдання:** виконати практичну роботу

## ІНСТРУКЦІЯ до практичної роботи

**Професія:** 7433 «Кравець».

**Кваліфікація:** кравець 4 розряду.

**КРВ-4.1.1** Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок.

**Н.Е.2.** Практична робота: обробка коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.

**Мета:** Сформувати вміння застосовувати теоретичні знання по технології обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.

**Матеріально-технічне забезпечення:**

- Швейні машини;
- Прасувальне устаткування;
- Комплекти швейних інструментів та приладдя (лінійка, крейда та булавки кравецькі, ручні голки, ножиці, наперсток);
- Швейні нитки.
- Тканина 30\*50 см.

### **Дидактичний матеріал:**

- Натуральний зразок готового виробу;

Планшет із натуральними зразками послідовності обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною;

Інструкційно - технологічні картки з обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.

- Критерії оцінювання.

**Термін виконання:** 4 години.

### **Порядок організації роботи**

1. Інструктаж з охорони праці при виконанні роботи.
2. Інструктування по виконанню завдання.

### **Порядок виконання роботи**

1. Розглянути зразки обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.
2. Повторити технологічну послідовність обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.
3. Обговорити можливі дефекти та засоби запобігання їх виникненню.
4. Розкласти лекала на тканині та викроїти деталі крою для обробки вузла.
4. Виконати зразок обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.
6. Зробити висновок.

### **Звіт по роботі**

1. Зразок «Обробка коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною».

### **Контрольні питання**

1. Назвіть деталі крою для обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.
2. Опишіть технічні умови обробки коміра з відрізною стійкою та з'єднання його з горловиною.
3. Як перевірити якість вшивання коміра в горловину?