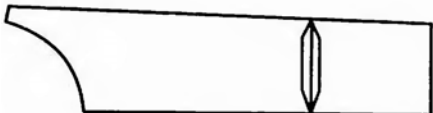
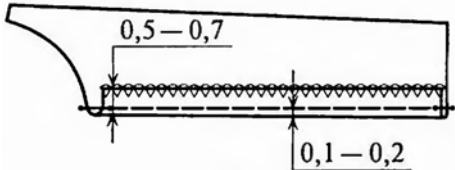
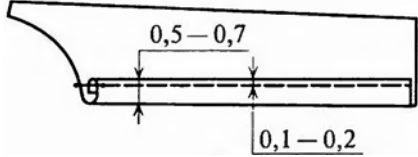
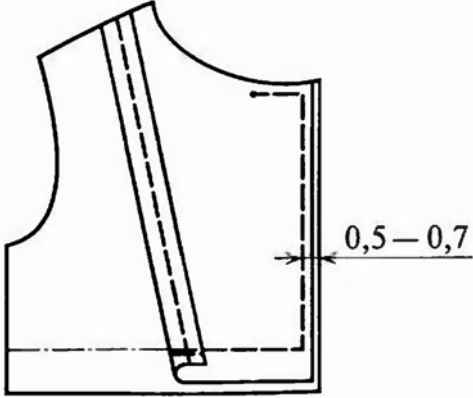


Способи обробки краю борту

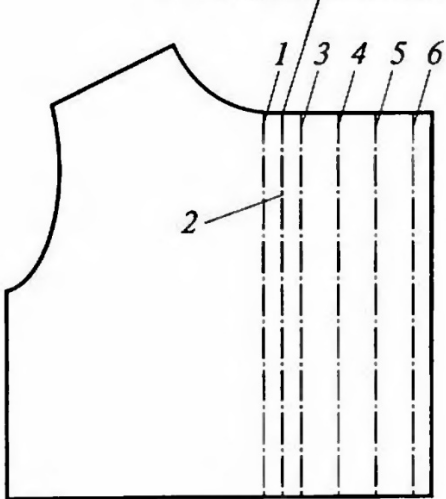


Обробка краю борту відрізними підбортами

№ з/п	Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
1	Перевірка деталей краю	<p>Пілочки – 2 деталі, Підборт – 2 деталі (може складатись з двох частин). Клейовий матеріал для підборта – 2 деталі</p>	-
2	Дублювання підборта	<p>Накласти клейовий матеріал на підборта клейовим покриттям до виворітної сторони підборта та продублювати за допомогою праски</p>	-
3	З'єднання частин підборта	<p>Зшивають частини підборта зшивним швом з розпрасуванням. Ширина шва дорівнює 0,7-1 см.</p>	
4	Обробка внутрішнього зрізу підборта	<p>Внутрішній зріз підборта можна обробити: - швом у підгин з відкритим обметаним зрізом;</p>	

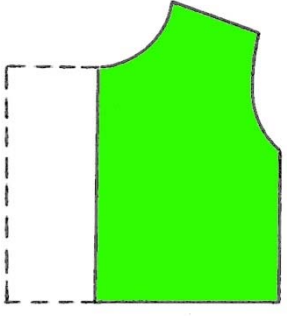
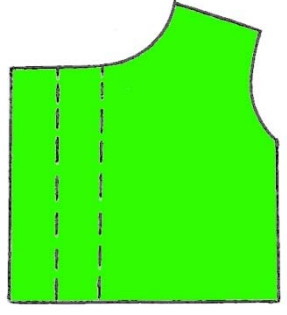
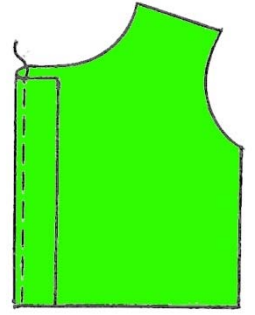
		- швом у підгин з закритим зрізом	
5	Обшивання борта	Обшивають зрізи уступа, борта, нижнього кута борта, складених лицевими сторонами в середину, швом шириною 0,5 - 0,7 см. Після висікання кутів вивертають, виправляють шов, виметують з утворенням канта з пілочки	

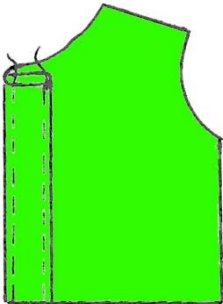
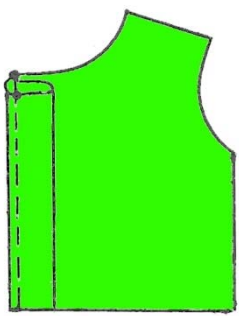
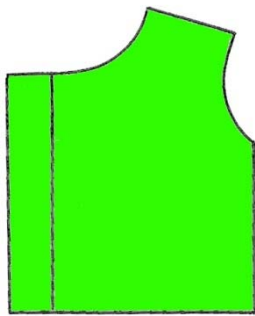
Обробка потайної застібки

№ з/п	Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
1	Перевірка деталей крою	Пілочка з припуском на обробку застібки	
2	Розмітка застібки	На пілочці, суцільнокроєній з припуском, на застібці намітити лінії: 1 – лінія ширини потайної планки; 2 – лінія середини пілочки; 3 – лінія борту в готовому вигляді	

		<p>(відстань між лініями 1 та 2 дорівнює половині ширини застібки);</p> <p>4 – лінія згину планки (відстань між лініями 3 та 4 дорівнює ширині планки);</p> <p>5 – лінія краю борту на потайній планці (відстань між лініями 4 та 5 дорівнює ширині планки);</p> <p>6 – лінія ширини планки (відстань між лініями 5 та 6 дорівнює ширині планки плюс припуск на шов 1 см.)</p>	<p>Лінія середини пілочки</p> 
3	Обробка потайної планки	Запрасувати деталь пілочки по лінії борту пілочки (лінія 3) і по лінії борту планки (лінія 5). По лінії 1 прокласти строчку, з'єднуючи припуски	 <p>Строчка</p>
		Відігнути потайну (внутрішню) частину планки в сторону борту пілочки. Припрасувати. Обробити петлі на потайній частині планки на петельному напівавтоматі, розташовуючи їх паралельно краю борту	 <p>Строчка</p>

Обробка застібки планкою

№ п/п	Технологічна послідовність обробки	Технічні умови виконання операції	Графічне зображення операції	Можливі дефекти
1.	Викроїти пілочки з припусками на обробку застібки	Під час розкрою деталі виробу від лінії півзаходу (середини) до заходу додати припуск, що дорівнює подвійній ширині оздоблювальної строчки (0,5-0,7 см) плюс подвійна ширина планки (3*2=6)		1. Невірно розрахований припуск на застібку
2.	Позначити дві допоміжні лінії з лицьового боку припуску на обробку планки і прокласти по них контрольну нитку	На відстані 3 і 6 см від бортового зрізу пілочки прокласти нитки паралельно бортовому зрізу		1. Різна ширина планки
3.	Заметати планку	Відігнути планку на виворітний бік та заметати її так, щоб перша прокладена нитка розмістилася на згині, а внутрішній зріз планки – біля другої прокладеної нитки		1. Планка відігнута не по наміченій лінії

4.	Утворити внутрішній край пілочки	Перегнути на виворітний бік пілочку по другій прокладеній нитці так, щоб внутрішній зріз планки знаходився біля згину пілочки (всередині складки) і заметати її прямими стібками (з лицьового боку пілочки) на відстані 0,6-0,8 см від згину складки		1. Внутрішній зріз планки не доходить до згину пілочки – різна ширина планки
5.	Застрочити внутрішній край планки	Ширина оздоблювальної строчки 0,5-0,7 см		1. Неякісна оздоблювальна строчка. 2. Різна ширина оздоблювальної строчки
6.	Припрасувати планку і запрасувати пілочку	Вирівняти краї планки а пілочку запрасувати в бік пройми		1. Навали пілочки. 2. Ласи

7.	Прокласти оздоблювальну строчку по зовнішньому краю планки	Ширина оздоблювальної строчки 0,5-0,7 см		<p>1. Неякісна оздоблювальна строчка.</p> <p>2. Різна ширина оздоблювальної строчки</p>
----	--	--	---	---

Завдання: виконати практичну роботу

ІНСТРУКЦІЯ до практичної роботи

Професія: 7433 «Кравець».

Кваліфікація: кравець 4 розряду.

КРВ-4.1.1 Виготовлення верхніх (чоловічих) сорочок.

Н.Е.2. Практична робота: обробка краю борту настрочними планками.

Мета: Сформувати уміння застосовувати теоретичні знання по технології обробки краю борту настрочними планками.

Матеріально-технічне забезпечення:

- Швейні машини;
- Прасувальне устаткування;
- Комплекти швейних інструментів та приладдя (лінійка, крейда та булавки кравецькі, ручні голки, ножиці, наперсток,);
- Швейні нитки.
- Тканина 50*50 см.

Дидактичний матеріал:

- Натуральний зразок готового виробу;
- Планшет із натуральними зразками послідовності обробки краю борту настрочними планками;
- Інструкційно - технологічні картки з обробки краю борту настрочними планками;
- Критерії оцінювання.

Термін виконання: 4 години.

Порядок організації роботи

1. Інструктаж з охорони праці при виконанні роботи.
2. Інструктування по виконанню завдання.

Порядок виконання роботи

1. Розглянути зразки обробки краю борту в чоловічих сорочках.
2. Повторити технологічну послідовність обробки краю борту настрочними планками.
3. Обговорити можливі дефекти та засоби запобігання їх виникненню.
4. Розкласти лекала на тканині та викроїти деталі крою для обробки вузла.
4. Виконати зразок обробки краю борту настрочними планками.
6. Зробити висновок.

Звіт по роботі

1. Зразок «Обробка краю борту настрочними планками».

Контрольні питання

1. Які показники будуть впливати на ширину планки?
2. Як правильно підібрати швейні нитки?
3. В яких випадках дублюється планка?
4. Опишіть технічні умови настрочування планки.