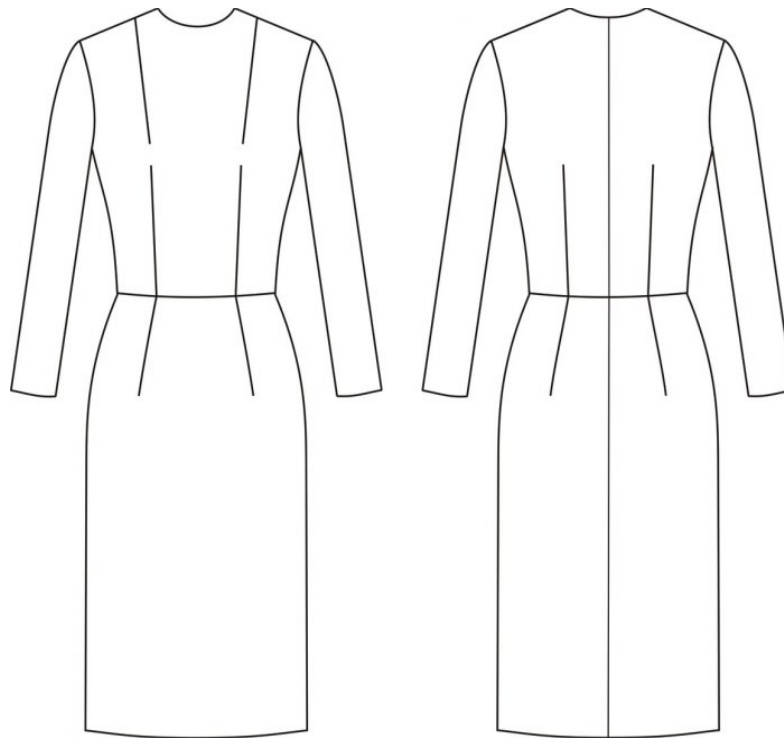


## НЕ. 13. – НЕ. 23. Технологія виготовлення сукні

### Опис моделі сукні

#### Модель 1



Сукня жіноча, прилеглого силуету, відрізна по лінії талії, виготовлена з тонкої вовняної тканини.

По переду та спинці ліфу оброблені тальові виточки.

По передньому та задньому полотнищі спідниці оброблені тальові виточки.

Спинка зі швом по середині в якому оброблена застібка на потайну тасьму «блискавка».

Горловина оброблена підкрійною обшивкою.

Рукав вшивний, одношовний, довгий.

Низ рукавів та виробу оброблений швом у підгин з відкритим обметаним зрізом підшитий потайними стібками.

## Модель 2



Рис. 5.1. Модель плаття

Сукня жіноча, напівприлеглого силуету, виготовлена з тонкої вовняної тканини.

По пілочках оброблені нагрудні та тальові виточки.

Спинка зі швом по середині. По спинці оброблені плечові та тальові виточки.

Застібка центральна, однобортна, оброблена на 4 прорізні петлі та 4 гудзики.

Комір вшивний, відкладний. Кінці коміра мають загострену форму.

Рукав вшивний, одношовний, довгий.

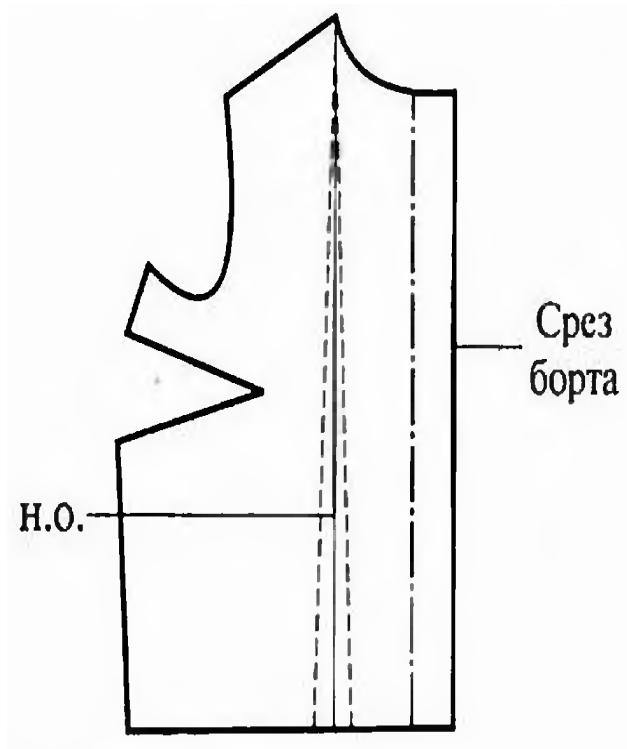
Низ рукавів та виробу оброблений швом у підгин з відкритим обметаним зрізом підшитий потайними стібками.

По коміру та краю борту прокладена оздоблювальна строчка ш.ш. 0,2 см.

В області талії оброблений пояс, величина якого фіксується за допомогою пряжки.

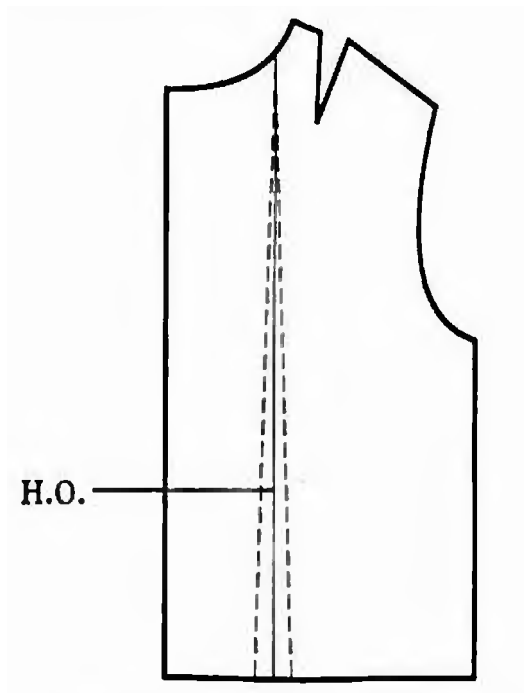
## Деталі крою

### Пілочка



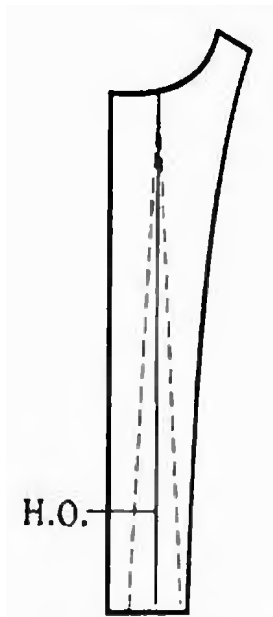
Зріз борту (передній зріз)  
Зріз горловини  
Плечовий зріз  
Зріз пройми  
Бічний зріз  
Нагрудна виточка  
Нижній зріз

### Спинка



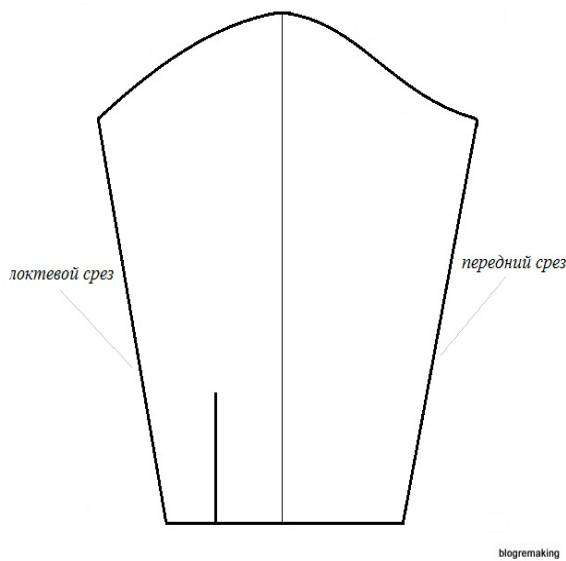
Середній зріз (згин)  
Зріз горловини  
Плечовий зріз  
Плечова виточка  
Бічний зріз  
Нижній зріз

## Підборт



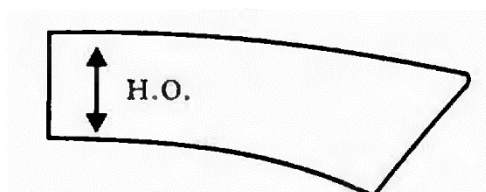
Зріз борту (передній зріз)  
Зріз горловини  
Плечовий зріз  
Внутрішній зріз  
Нижній зріз

## Рукав



Ліктювий зріз  
Зріз окату  
Вища точка окату  
Передній зріз  
Нижній зріз

## Комір



Згин  
Зріз відльоту  
Кінець коміра  
Зріз стійки

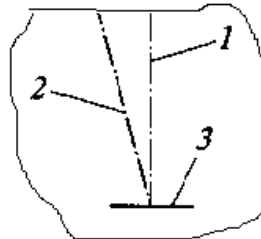
## Обробка виточок від зрізу деталі

### 1. Позначити виточку трьома лініями:

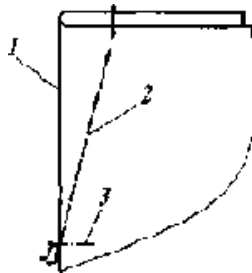
1 – середня (середина виточки);

2 – бічна;

3 – кінець виточки (лінія, що визначає довжину виточки).

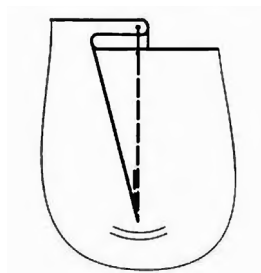


2. **Зметати виточку.** Перегнути деталь вздовж по середній лінії виточки (лінія 1), скласти лицьовими сторонами всередину. Зметування виконують по бічній лінії (лінія 2) від кінця виточки в напрямі до зрізу деталі.



3. **Зшити виточку** по бічній лінії (лінія 2), починаючи від зрізу деталі в напрямі до кінця виточки, плавно зводячи строчку нанівець. В кінці строчки виконати закріпку (у виробках із щільних тканин) або зав'язати нитки на вузлик (у виробках із тонких тканин), кінці нитки заправити у виточку.

4. **Запрасувати виточку** до середини деталі, а слабіну в кінці виточки спрасувати.



## Обробка підрізів

### 1) *Викроїти основну деталь з підрізом.*

При розкрої деталі один зріз підрізу викроїти довшим.



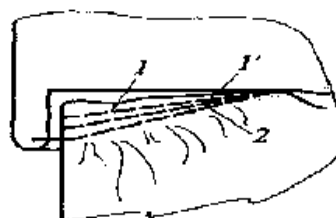
2) *Довшу сторону підрізу приібрати*, прокласти дві паралельні строчки 1, 11 або закласти у складки.

3) *Зметати підріз* від кінця до зрізу деталі, складаючи деталь лицьовими сторонами всередину, урівнюючи зрізи.

4) *Зшити підріз* починаючи від зрізу деталі шириною шва 0,7–1,0 см, строчку зшивання продовжити на 1,0–1,5 см від кінця розрізу підрізу, зводячи в кінці строчку нанівець.

5) *Обметати зрізи шва* підрізу разом з боку приібраної (зкладеної у складки) деталі.

6) *Запрасувати припуски шва підрізу* убік рівної деталі.




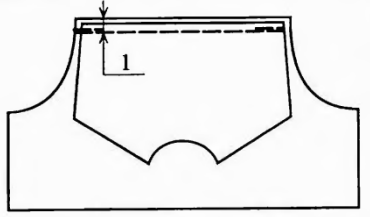

## Обробка кокеток та з'єднання їх з виробом

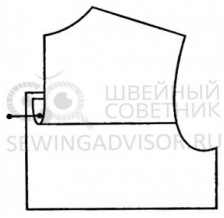
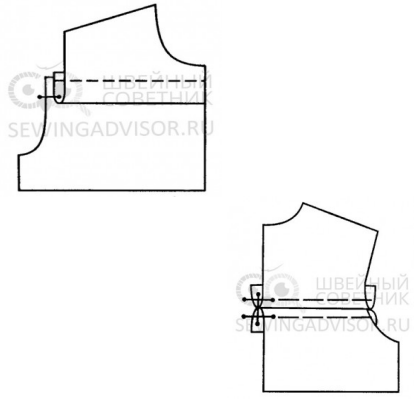

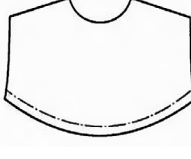
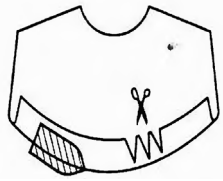
Кокетка – це верхня відрізна частина деталі виробу.

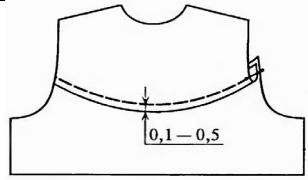
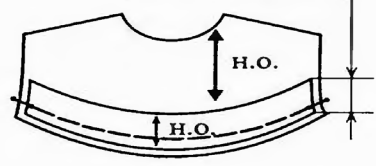
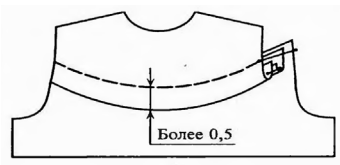
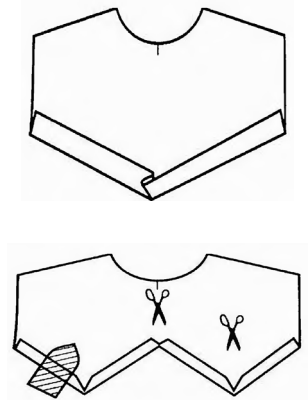
За формою кокетки можуть бути прямі, овальні, фігурні.

За способом з'єднання – пришивні, настрочні, накладні, з відлітним краєм, з кантом.

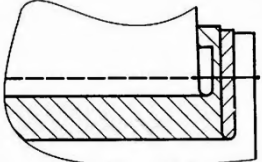
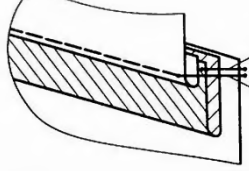


Назва операції	Технічні умови виконання операції	Графічне зображення
<b>З'єднання прямих і овальних кокеток з виробом</b>		
<p><b>1. Зшивним швом</b></p>	<p>Деталь кокетки скласти до основної деталі лицевими сторонами в середину урівнюючи. Приметати кокетку до основної деталі зі сторони кокетки ш.ш. 0,9 см.</p>	
	<p>Пришити кокетку ш.ш. 1 см. Зі сторони кокетки</p>	
	<p>Видалити стібки тимчасового призначення. Розпрасувати чи запрасувати шов пришивання (в</p>	

	залежності від тканини)	
<b>2.Настрочним швом</b>	Після того, як шов запрасували чи розпрасували його настрочують чи розстрочують. Ширина припуску на шов настрочування дорівнює ширині оздоблювальної строчки плюс 0,5 – 0,7 см.	
<b>3.Накладним швом із закритим зрізом</b>	На основній деталі намітити лінію пришивання кокетки	
	На кокетці намітити лінію нижнього її краю	
	Запрасувати нижній край кокетки на виворітну сторону по наміченій лінії. Припуск шва на овальних краях запрасувати або виконати розсічки, не дорізаючи до наміченої лінії 0,1– 0,2 см.	
	Кокетку накласти на лицеву сторону основної деталі лицевою стороною ввєрх. Урівняти лінії	

	на основній деталі з нижнім краєм, приметати, настрочити швом шириною 0,1 – 0,5 см.	
<b>4. Накладним швом із закритим зрізом при ширині оздоблювальної строчки більше ніж 0,5 см.</b>	Викроїти додатково обшивку по формі нижнього зрізу кокетки. Ширина обшивки повинна дорівнювати ширині оздоблювальної строчки плюс 1,0 – 1,5 см. Скласти обшивку з кокеткою лицевими сторонами всередину, урівнюючи зрізи та обшити нижній зріз кокетки ш.ш. 0,5 – 0,7 см. зі сторони обшивки	
	Обшивку відігнути на виворітну сторону кокетки, виметати шов обшивання з утворенням канту із кокетки, припрасувати	
<b>Обробка та з'єднання фігурних (з кутами) кокеток з виробом</b>		
<b>5. Накладним швом при ширині пришивання кокетки не більш як на 0,2 см.</b>	З'єднання виконати накладним швом по аналогії з прямими і овальними кокетками. Особливістю являється обробка припусків шва в кутах кокетки. Внутрішні кути розсікають не доходячи до шва на 0,2 см., зовнішні висікають або закладають складкою, якщо дозволяють властивості тканини.	

<p><b>6. Накладним швом при ширині пришивання кокетки більш як на 0,2 см.</b> 6.1 Обробка кутів кокеток з сипучих тонких тканин</p>	<p>Намітити лінію нижнього краю кокетки. Зшити кути кокетки по припуску ш.ш. 0,5 – 0,7 см. Залишки зрізати, шов зшивання розпрасувати</p>	
	<p>Кути вивернути на лицеву сторону кокетки, виправити, припрасувати. Заметати край кокетки по наміченій лінії</p>	
<p>6.2 Обробка кутів кокеток з несипучих товстих тканин</p>	<p>Кут по припуску висікають, зрізи з'єднують штовкаючим швом з виворітної сторони. Потім кут вивернути, виправити, припрасувати.</p>	
<p><b>З'єднання з виробом кокеток з кантом</b></p>		
<p>7. Швом з кантом</p>	<p>Кант може бути викроєний з оздоблювальної тканини (трикотаж, шкіра та інше). Ширина в готовому вигляді його – 0,2 см. і більше</p>	
	<p>Заготовити кант: ширина смужки тканини повинна дорівнювати подвійній ширині канту плюс 1,5 – 2,0 см.; запрасувати вздовж навпіл виворітною стороною всередину</p>	
	<p>З'єднати кокетку накладним швом із закритим зрізом,</p>	

	вкладаючи кант між кокеткою і основною деталлю	
	У фігурних кокетках кант спочатку пришивають до основної деталі, су вмістивши край канту з наміченою на ній лінією, а потім з'єднують кокетку з виробом	

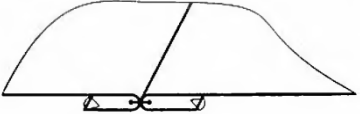
### Обробка рельєфів

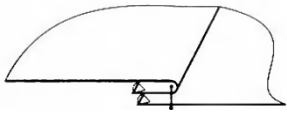
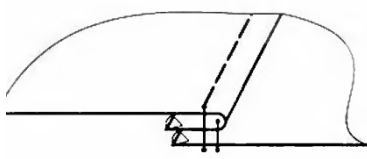
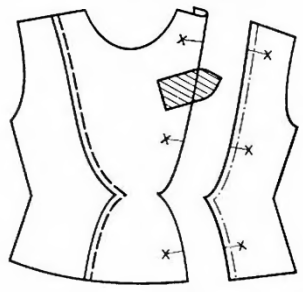
Рельєфи виконують конструктивну та декоративну функцію.

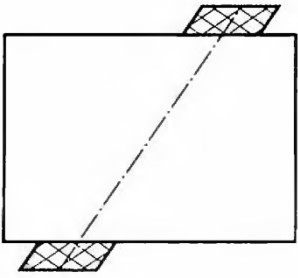
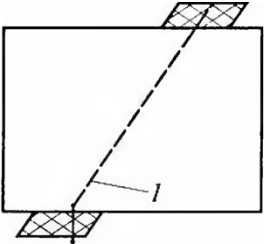
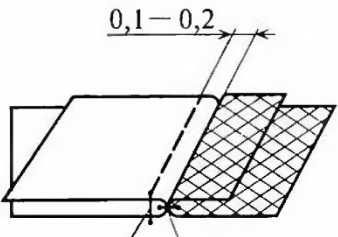
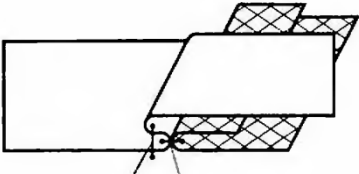
Вони мають різне розташування на виробі: від плечового зрізу, від пройми. Лінія рельєфу може бути прямою або фігурною.

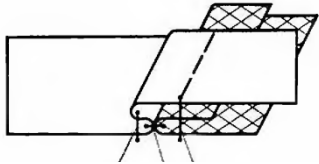
По способу обробки рельєфи бувають: зшивні, настрочні, накладні, виточні



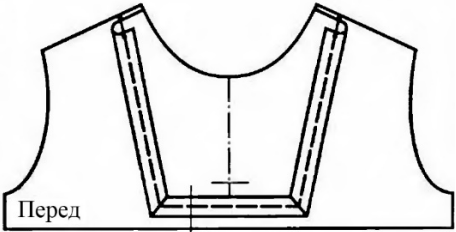
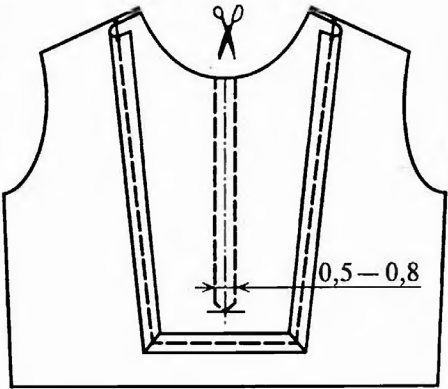
Назва операції	Технічні умови виконання операції	Графічне зображення
<p><b>1. Зшивні</b></p>	<p>Деталі центральної частини пілочки і бічної скласти лицевими сторонами всередину, урівнюючи зрізи, су вміщаючи контрольні позначки. Зметати зі сторони бічної частини ш.ш. 0,9 см.</p>	

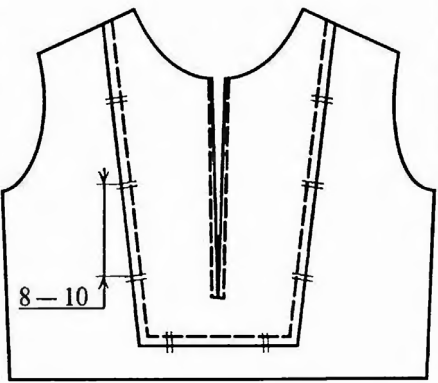
	<p>Зшити зі сторони центральної частини: один шов – знизу вверху, другий – зверху вниз. Нитки зметування видалити. Шов зшивання розпрасувати або запрасувати в сторону центральної частини</p>	
<b>Примітка</b>	<p>ВТО рельєфів виконують на спеціальній колодці. Рельєф зі складною конструктивною лінією обробляють в декілька прийомів</p>	
<b>2.Настрочні</b>	<p>З'єднати деталі так же, як і зшивні рельєфи. Ширина шва зшивання дорівнює ширині оздоблювальної строчки плюс 0,5 – 0,7 см. Запрасувати шов в сторону центральної частини пілочки та настрочити.</p>	
<b>3.Накладні</b>	<p>Обробляють накладним швом із закритим зрізом в тому випадку, коли рельєфи мають складну форму. Обробка рельєфів аналогічна обробці накладних фігурних кокеток.</p>	
<b>4. Виточні</b>	<p>На лицьову та виворітну сторону нанести лінію рельєфу. На виворітну сторону деталі по наміченій лінії рельєфу</p>	

	<p>прокладають додаткову смужку тканини. Ширина смужки дорівнює подвійній ширині оздоблювальної строчки плюс 1 см., нитка основи на смужці проходить під кутом 45 градусів. Середина смужки тканини повинна співпадати з наміченою лінією</p>	
	<p>Пришити смужку тканини, прокладаючи строчку з лицевої сторони точно по лінії рельєфу</p>	
	<p>Розкласти основну деталь і смужку тканини в різні сторони, прокласти строчку на відстані 0,1 – 0,2 см. від строчки з'єднання</p>	
	<p>Виконати ВТО рельєфу – запрасувати (по моделі)</p>	
	<p>Рельєф можна виконати з</p>	

	оздоблювальною строчкою	
--	-------------------------	---

### Обробка застібки обшивками-підбортами

№ з/п	Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
1	Перевірка деталей крою	Перед – 1 деталь, підборт-обшивка – 1 деталь з застроченими зрізами	 Перед Обшивка-підборт
2	Обшивання застібки	На середині лицьової сторони переду двома взаємно перпендикулярними лініями намітити лінію застібки. Скласти деталі переду та обшивки лицьовими сторонами в середину, урівнюючи зрізи плечові та горловини, обшити застібку двома паралельними строчками, розташовуючи їх з двох сторін від лінії застібки; відстань між строчками дорівнює 0,5 – 0,8 см. В кінці застібки строчки зводять нанівець один до одного. Розрізати застібку по лінії середини, не доходячи до строчки на 0,1 – 0,2 см	 0,5 – 0,8

3	Обробка шва обшивання	<p>Настрочити припуски шва обшивання застібки на обшивку швом шириною 0,1 – 0,2 см. Вивернути, припрасувати з виправленням канту з переду. В готовому вигляді внутрішній край обшивки пришити потайними стібками до переду, розташовуючи їх через 8 – 10 см; припрасувати застібку</p>	
---	-----------------------	--	---

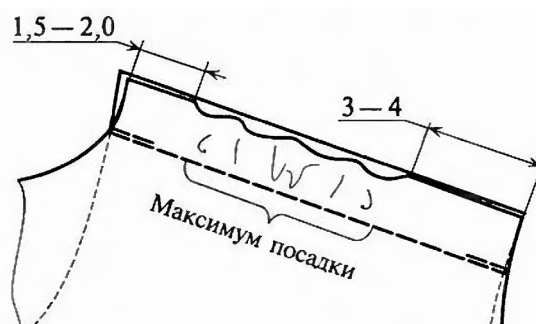
### Обробка бокових зрізів

Бокові зрізи можуть бути оброблені до або після обробки застібки. Це залежить від технологічної послідовності, вибраної технологом або закрійником.

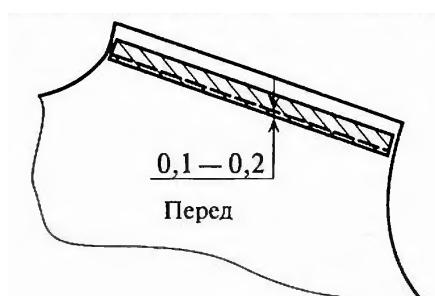
1. Перед (або пілочки) складають зі спинкою лицьовими сторонами всередину, урівнюють зрізи і надсічки та зметують з посадкою спинки в верхній частині бокового шва (приблизно 8 – 10 см від пройми) і посадкою пілочки в області бічних кишень. Зшивають швом шириною 1,0 – 1,5 см. В індивідуальному виробництві ширина шва може бути збільшена.
2. В масовому виробництві бічні зрізи з'єднують без зметування на зшивнообметувальній машині з посадкою спинки в області лопаток і пілочок в області стегон.
3. У виробках з бавовняних тканин зрізи пілочок і спинки обметують без (ВТО) і закладають в сторону переду. У виробках з вовняних і шовкових тканин зрізи обметують, а після зшивання шви розпрасовують. Якщо по моделі бічні шви запрасовують, їх обметують після (або під час) зшивання.

## Обробка плечових зрізів

1. Пілочку та спинку складають лицьовими сторонами всередину, урівнюючи зрізи, зметують зрізи по спинці, виконуючи посадку по спинці (на випуклість лопаток), відступивши від горловини 1,5 – 2,0 см, і закінчуючи не доходячи до зрізів пройми на 3 – 4 см. величина посадки визначається фігурою замовника, властивостями тканини, а також конструкцією виробу.

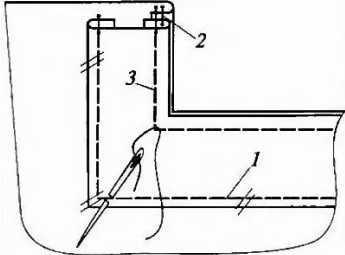


2. При наявності виточки величина посадки незначна або відсутня зовсім.
3. Зшивають плечові зрізи по пілочкам швом шириною 1,0 – 1,5 см. При індивідуальному виготовленні ця величина може бути більшою.
4. Плечові зрізи у виробах без рукавів зшивають однією строчкою.
5. Якщо плечові зрізи зшивають на машині ланцюгового стібка, пружок не ставлять і зшивають їх однією строчкою.
6. При зшиванні плечових зрізів на машині човникового стібка однією строчкою зі сторони пілочки прокладають пружок таким чином, щоб один її зріз співпадав з плечовим зрізом, а інший попадав би під строчку зшивання на 0,1 – 0,2 см.



7. При зшиванні плечових зрізів двома строчками їх розташовують на відстані 0,1 – 0,2 см одну від іншої.
8. Плечові шви запрасовують в сторону спинки або розпрасовують в залежності від властивостей матеріалу.

## Способи обробки горловини у виробах без коміра

№ з/п	Способи обробки	Технічні умови на виконання	Графічне зображення
1	<b>Обшивкою, викроєною по формі горловини</b>	<p>Обробити обшивку (див. «З'єднання коміра з виробом за допомогою обшивки»), викроєну за формою горловини, шириною 2,5-3,0 см. Накласти обшивку на лицьову сторону виробу лицьовою стороною вниз, приметати, обшити горловину (строчка 2); шов обшивання розсікти в кутах і на заокругленні, видалити стібки тимчасового призначення, настрочити шов обшивання на обшивку (строчка 2) швом шириною 0,1-0,2 см. Обшивку відігнути на горловину, виправити (виметати) кант з тканини виробу, припрасувати. Внутрішні краї обшивки прикріпити так само, як при з'єднанні коміра з виробом за допомогою обшивки</p>	
2 2.1	<b>Обшивкою (бейкою), викроєною по косій</b> Одинарною	<p>Ці способи рекомендують для виробів з прозорих, сипучих тканин. Обшивку (зшити в кільце - якщо виріб без застібки) вкласти на лицьову сторону горловини лицьовою стороною вниз, обшити горловину швом</p>	

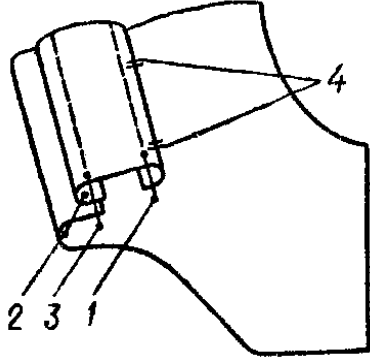
		<p>шириною 0,5-0,7 см. Шов обшивання розсікти і направити в сторону обшивки (строчка 1 на мал. а , б).</p> <p>Обігнути обшивкою шов обшивання, підігнути зріз обшивки на 0,5-0,7 см. і настрочити згин обшивки, перекриваючи їм строчку обшивання на 0,1-0,2 см. (строчка 2, мал. а). Ширина шва настрочування підігнутого краю - 0,1-0,2 см.</p> <p>Відігнути обшивку на виворітну сторону виробу, припрасувати з кантом з горловини (мал. б).</p> <p>Обшивку прикріпити до плечових швів</p>	
2.2	Подвійною	<p>Обшивку (бейку) запрасувати вздовж по середині (ширина обшивки в крої -2,5-3,0 см.), зшити кінці.</p> <p>Обшити горловину, розташовуючи обшивку на лицьовій стороні виробу (строчка 1), урівняти зрізи обшивки і горловини.</p> <p>Настрочити шов обшивання на обшивку швом шириною 0,1-0,2 см. (строчка 2).</p> <p>Відігнути обшивку на виворітну сторону виробу, виправити кант з горловини, настрочити внутрішній згин обшивки на пілочку (строчка 3).</p>	

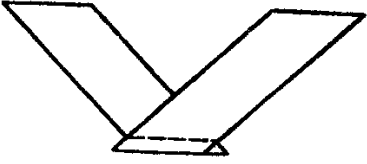
		<p>Ширина шва 0,1-0,2 см. Припрасувати</p>	
<p>3</p>	<p><b>Обкантивальним швом</b></p>	<p>Обкантивку викроїти по косій. Частина обкантивки і її кінці зшити, якщо виріб без застібки.</p> <p>Ширина обкантивки залежить від ширини обкантивального шва і способу обробки (із закритим або з відкритим зрізом).</p> <p>Якщо виріб із застібкою, його обробити без обшивання уступу борту. Кінці обшивки близько краю борту підігнути на виворітну сторону обшивки на 1 см. і обшити горловину, урівнюючи зрізи, по обшивці швом шириною, рівній ширині обкантивки в готовому вигляді (строчка 1, мал. а). Потім обігнути шов обшивання обкантивою і прокласти другу строчку в шов обшивання, застрочуючи підігнутий край обкантивки (строчка 2, мал. б).</p> <p>У виробах з товстих тканин горловину обкантивати окантивальним швом з відкритим зрізом, попередньо обметавши внутрішній зріз обшивки.</p> <p>У виробах з тонких тканин горловину обробити окантивальним швом із</p>	

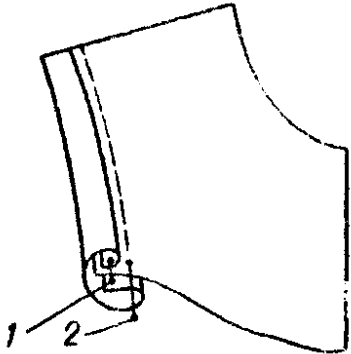
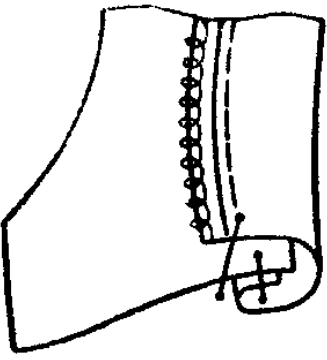
	<p>закритим зрізом (мал. б).  Допускають  настрочувати обкантовку  по обкантовці на відстані  0,1 см. від шва  обшивання.  При наявності  спеціального  пристосування  обкантовку з'єднати з  горловиною однією  строчкою (мал. в).  Горловину в готовому  вигляді припрасувати</p>	
--	---	--

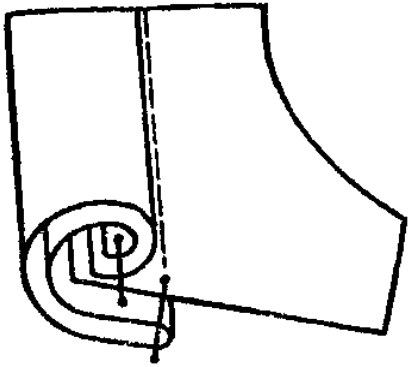
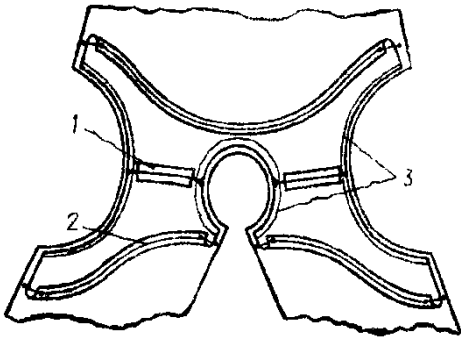
### Обробка пройм у виробках без рукавів

Операція	Технічні умови виконання, графічне зображення операції
1	2
1. Викроїти обшивку для обробки пройми	По формі пройми
2. Зшити частини і кінці обшивки	Ширина шва 0,5-0,7 см
3. Розпрасувати шви зшивання	

<p>4. Обробити внутрішні зрізи обшивки (операція 1)</p>	<p>Обметати на спеціальній машині або застрочити на відстані 0,1—0,2 см від згину</p> 
<p>5. Приметати обшивку до пройми</p>	<p>Обшивку лицьовим боком усередину покласти на лицьовий бік пройми, вирівняти зрізи і приметати</p>
<p>6. Обшити зрізи пройми (операція 2)</p>	<p>З боку обшивки, ширина шва 0,7 см</p>
<p>7. Зробити розсічки в нижній частині пройми</p>	<p>Припуски на шов у двох-трьох місцях розсічки, не доходячи до строчки 0,1-0,2 см</p>
<p>8. Настрочити припуск на шов для обшивки (операція 3)</p>	<p>З лицьового боку обшивки на відстані 0,1-0,3 см від строчки</p>
<p>9. Виметати шов обшивання пройми</p>	<p>Попередньо вивернути обшивку і утворити кант</p>
<p>10. Припрасувати пройму</p>	<p>На спеціальній колодці</p>

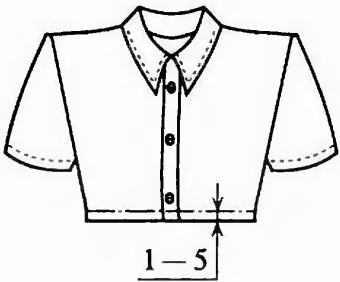
<p>11. Прикріпити внутрішні краї обшивки до виробу (операція 4)</p>	<p>До бічних і плечових швів машинними строчками, які проходять паралельно до них, а до спинки і переду ручними потайними підшивними стібками через 4-5 см зробити по 5-6 стібків у кожній закріпці. Можна підшивати обшивку на спеціальній машині потайними стібками по всій її довжині</p>
<p>11.1. Викроїти обшивку (бейку) для обробки пройми обкантовувальний швом</p>	<p>Викроїти прямокутну смужку під кутом 45° до нитки основи. Ширина обшивки залежить від способу обробки</p>
<p>11.2. Зшити частини і кінці обшивки (допускається кінці обшивки зшивати під час обшивання пройми)</p>	<p>Строчка повинна проходити паралельно нитці основи. Ширина шва 0,5-0,7 см</p> 
<p>11.3. Розпрасувати шви зшивання частин</p>	
<p>11.4. Запрасувати внутрішній зріз обшивки</p>	<p>На виворітний бік на 0,5-0,7 см</p>
<p>11.5. Приметати обшивку</p>	<p>Скласти обшивку з проймою лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи, приметати на відстані 3-4 см від кінців обшивки, якщо вони не зшиті</p>
<p>11.6. Зшити кінці обшивки, якщо вони не зшиті</p>	

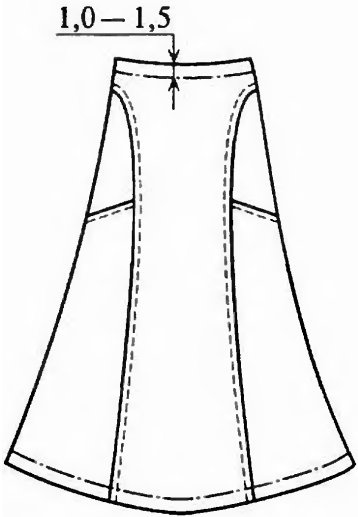
<p>11.7. Підрізати припуски на шов зшивання кінців обшивки</p>	<p>Залишити припуск 0,3-0,5 см</p>
<p>11.8. Обшити пройму (операція 1)</p>	<p>Ширина шва 0,5-0,7 см</p> 
<p>11.9. Виметати шов обшивання пройми</p>	<p>Строчку виметування прокласти на відстані 0,1-0,2 см від шва пришивання обшивки з лицьового боку пройми</p>
<p>11.10. Закріпити кант (операція 2)</p>	<p>Машинною строчкою з лицьового боку виробу в шов пришивання обшивки</p>
<p>11.11. Припрасувати пройму</p>	<p>На спеціальній колодці</p>
<p>12.1. Обробити пройму обкантовувальним швом з одним відкритим зрізом обшивки в виробах із вовняних тканин</p>	<p>Відкритий зріз обшивки обметати на спеціальній машині</p> 

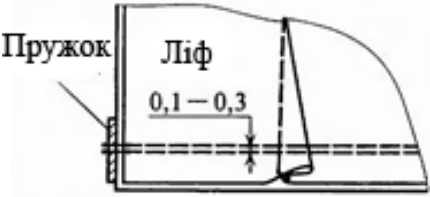

<p>13.1. Обробити пройму обкантовувальним швом удвоє складеною обшивкою, яка викроєна під кутом 45° до нитки основи, найчастіше у виробках із бавовняних тканин</p>	
<p>14.1. Викроїти обшивку-кокетку для обробки пройми і горловини у виробках без комірів і рукавів</p>	<p>Відповідно до форми плечових швів, пройм і горловини виробу, ширина на лінії середини переду, спинки і під проймою не менш як 6 см в готовому вигляді з основної або шовкової підкладкової тканини в тон основного матеріалу</p>
<p>14.2. З'єднати плечові зрізи обшивки-кокетки, бічні зрізи виробу і обшивки не з'єднувати (операція 1)</p>	<p>Утворити посадку спинки на відстані 1,5-2 см від горловини і 3-4 см від зрізу пройми. Шов зшити і розпрасувати</p> 
<p>14.3. Обробити внутрішні зрізи обшивки-кокетки (операція 2)</p>	<p>Застрочити обметані і підігнуті на виворітний бік зрізи обшивки 0,5-0,7 см завширшки</p>
<p>14.4. Приметати обшивку-кокетку до виробу (операція 3)</p>	<p>Скласти лицьовими боками всередину, вирівняти зрізи горловини і пройми, створити незначну слабину основних деталей по горловині і проймі, приметати паралельно зрізам горловини і пройм</p>

14.5. Обшити горловину і пройми (операція 3)	З боку обшивки швом 0,5-0,7 см завширшки. У виробках з застібною тасьмою-блискавкою одночасно вшити кінці застібки
14.6. Вивернути виріб на лицьовий бік	Через ділянку спинки або пілочки
14.7. Виметати шви обшивання пройм і горловини	З боку обшивки-кокетки, утворити кант із основних деталей 0,1-0,2 см завширшки
14.8. Припрасувати пройми, горловину	На спеціальній колодці
14.9. З'єднати бічні зрізи виробу	Під час з'єднання бічних зрізів зшити і кінці обшивок, потім обметати їх і запрасувати або розпрасувати і обметати

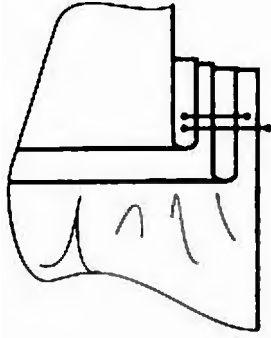
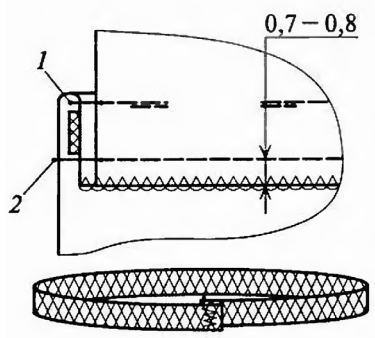
### Способи з'єднання ліфу сукні зі спідницею

Спосіб з'єднання	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
<p><b>1. Підготовка виробу до з'єднання ліфу з спідницею</b></p> <p>1.1 Обробка ліфу</p>	<p>Обробляють пілочки (перед) і спинку ліфу: Обробляють виточки, складки, рельєфи; з'єднують кокетки; обробляють застібку; обробляють кишені; з'єднують плечові і бокові зрізи; вшивають комір.</p> <p>Рукава можуть бути вшиті до з'єднання ліфу з спідницею або після їх з'єднання</p>	
1.2 Обробка спідниці	Обробляють виточки, рельєфи, кишені і т.д.	

	<p>З'єднують частини спідниці з попереднім зметуванням.</p> <p>Полотнища спідниці зшивають, починаючи строчку від верхнього зрізу спідниці. Ширина шва – 1,2 – 1,5 см. якщо шви обробляються на зшивнообметувальній машині, допускається ширина шва 0,7 - 0–8 см. по бажанню замовника ширина швів може бути збільшена до 3 см.</p> <p>У виробках з бавовняних тканин шви відгинають в сторону переду. У виробках з інших тканин – розпрасовують або запрасовують в залежності від моделі.</p> <p>На деталі ліфу і спідниці наносять лінії з'єднання їх в готовому вигляді.</p> <p>Припуск на шов з'єднання по ліфу – 1 – 4 см (в дитячих виробках до 5 см); по спідниці – 1,0 – 1,5 см.</p> <p>Зрізи обметують до або після з'єднання ліфу і спідниці (в залежності від припусків і способу з'єднання)</p>	 <p>1,0 – 1,5</p>
<p><b>2.Зєднання зшивним швом ліфу з спідницею</b> 2.1. Без зборок по лінії талії</p>	<p>Спідницю вивертають на виворітню сторону, ліф – на лицьову. Ліф вкладають в спідницю, складаючи лицьові сторони деталі, суміщаючи бокові шви, виточки або контрольні позначки, урівнюють лінії з'єднання деталей в</p>	<p>-</p>

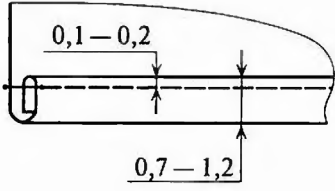
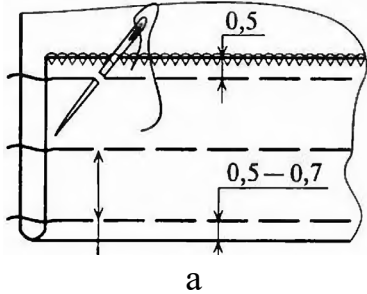
	готовому вигляді, зшивають (з попереднім зметуванням) зі сторони ліфу	
2.1.1. Без кромки	Зшивають двома строчками, розташовуючи їх на відстані 0,1 – 0,3 см одна від одної. При зшиванні на машині ланцюгового стібка допускається одна строчка. Кінці строчок заходять одна на одну на 2,0 – 2,5 см	-
2.1.2 З кромкою	Кромку розташовують зі сторони спідниці і з'єднують її з виробом строчкою зшивання ліфу і спідниці	
2.2. Зі зборками по лінії талії	Зборки можуть бути: і на ліфі і на спідниці; тільки на ліфі; тільки на спідниці; по всій довжині деталі; на окремих ділянках ліфу або спідниці. Утворюють зборку у відповідності з технічними умовами. З виворітної сторони по всьому верхньому зрізу (або в місцях утворення зборки) пришивають кромку. Строчка пришивання (строчка 1) кромки повинна проходити по нижній строчці утворення зборок. Зрізи кромки урівнюють з верхнім зрізом спідниці	
	Ліф вивертають на лицьову сторону, спідницю на виворітню. Ліф вкладають	

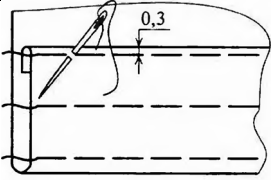
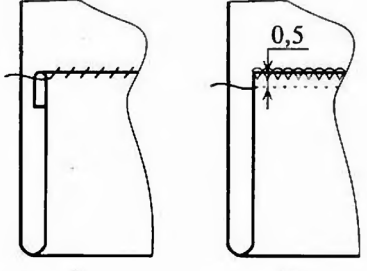
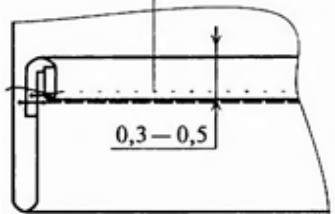
	<p>спідницю, урівнюють лінії з'єднання, контрольні позначки, рівномірно розподіляють зборки. Зшивають по ліфу (строчка 2). Ширина шва - по моделі. Якщо зборки тільки на спідниці, зшивають по спідниці</p>	
<p><b>3. З'єднання ліфу з спідницею накладним швом</b> 3.1. Без канту</p>	<p>Ліф оброблений, по лінії зшивання заметують (запрасовують) припуск зрізу низу ліфу. На спідниці обробляють виточки, зборки і т.д. Намічають лінію з'єднання з ліфом. Наметують ліф на спідницю, суміщаючи згин ліфу з лінією на спідниці, настрочують швом шириною по моделі. Нитки тимчасового призначення видаляють, шов припрасовують</p>	
<p>3.2 З кантом</p>	<p>Обробляють кант: викроюють шириною, рівною подвійній ширині в готовому вигляді плюс припуски на з'єднання з кожної повздовжньої сторони; запрасовують вздовж посередині, зшивають кінці, шов розпрасовують. Пришивають кант до спідниці або ліфу (залежить від моделі), розташовуючи зрізи до зрізу низу деталі.</p>	 <p style="text-align: center;">а</p>

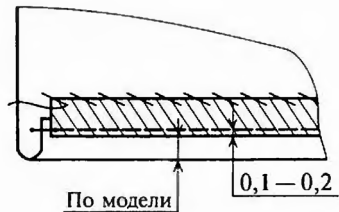
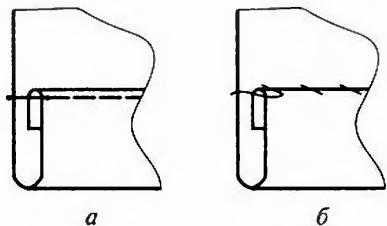
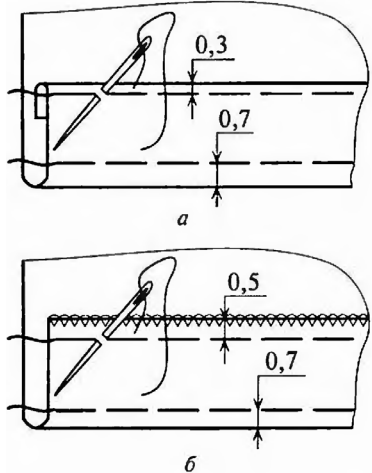
	З'єднують деталі ліфу і спідниці накладним (мал. а) або зшивним швом (мал. б)	 <p style="text-align: center;">б</p>
<p><b>4.Зєднання ліфу з спідницею з еластичною тасьмою</b></p>	<p>Припуск на зшивання ліфу і спідниці роблять рівними ширині еластичної тасьми плюс 0,3 – 0,5 см і плюс 0,7 – 0,8 см. Зшивають ліф з спідницею (строчка 1); зрізи обметують. Шов настрочують (строчка 2) на ліф або на спідницю (в залежності від моделі), залишаючи незшити ділянку для заведення еластичної тасьми. Ширина шва дорівнює 0,3 – 0,5 см. Через незшити ділянку за допомогою шпильки заводять еластичну тасьму; кінці її з'єднують накладним швом з відкритими зрізами. Не зшити ділянку застрочують або не застрочують (по бажанню замовника)</p>	

### Обробка низу суконь

Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
1.Обрізка низу	Виріб вивертають на лицьову сторону, розкладають на столі,	

	<p>перегинаючи по середині переду і спинки, суміщаючи бічні шви, виточки і т.д. Потім, уточнивши довжину виробу, по допоміжному лекалу крейдою намічають лінії підрізання і підгину низу. Залишки тканини підрізають</p>	
<p><b>2.Обробка виробу, дуже розширених донизу</b> 2.1. Із бавовняних, лляних і шовкових тканин</p>	<p>Обробляють низ вузьким (0,7 – 1,2 см) швом у підгин з закритим зрізом. Для цього підгинають зріз низу двічі і застрочують його, відступивши від згину на 0,1 – 0,2 см. Для запобігання виникнення перекосів на виробих, викроєних під кутом 45° до нитки основи, рекомендують низ заметувати, прокладаючи строчку на відстані 0,3 см від згину шва</p>	
<p>2.2 Із вовняних, тонких, шовкових тканин низьких асортиментних груп</p>	<p>Припуск на підгин низу залежить від ТУ на виріб (зазвичай 2,0 – 2,5 см в готовому вигляді)</p>	<p>-</p>
<p>2.2.1. заметування припуску низу</p>	<p>Заметують припуск низу трьома строчками: 1-а – на відстані 0,5 – 0,7 см від згину низу; 2-а – посередині припуску; 3-я – на 0,5 від краю обметаного зрізу, якщо низ обробляють швом підгин з відкритим зрізом (мал. а) або на</p>	

	<p>0,3 см від підігнутого краю виробу, якщо шов в підгин з закритим зрізом (мал. б)</p>	 <p style="text-align: center;">б</p>
<p>2.2.2. Підшивання припуску</p>	<p>Припуск низу (після припрасування) підшивають на машині потайного стібка або вручну потайними підшивними стібками частотою 2 – 3 см (мал. а). строчку стібків не затягують для запобігання пролягання строчки. Шов в підгин з відкритим зрізом підшивають, відігнувши зріз шва на 0,5 см (мал. б)</p>	 <p style="text-align: center;">а                      б</p>
<p>2.3. З вовняних, шовкових тканин високих асортиментних груп 2.3.1. Перший спосіб</p>	<p>Обробляють зріз низу обкантивальним швом з відкритим зрізом; підгинають припуск низу і підшивають потайними підшивними стібками, відступивши від краю низу на 0,5 см. обкантировку викроюють з підкладкової або шовкової тканини. Ширина обкантивки в готовому вигляді дорівнює 0,3 – 0,5 см</p>	<p style="text-align: center;">Строчка підшивання низу</p> 
<p>2.3.3. Другий спосіб</p>	<p>Відступивши від зрізу низу 0,7 – 1,0 см, настрочують тасьму швом шириною 0,1 – 0,2 см, потім відгинають припуск низу на виворітню</p>	

	сторону виробу і пришивають край тасьми до нього на машині потайного стібка або вручну	 По моделі 0,1—0,2
3.Обробка виробів, злегка розширених до низу або прямого силуету 3.1. із бавовняних, лляних, шовкових тканин	Обробляють швом у підгин з закритим зрізом (без попереднього заметування) на зшивній машині (мал. а) або на машині потайного стібка (мал. б)	 а б
3.2.3 вовняних, шовкових тканин 3.2.1. Заметування припуску низу	Припуск низу заметують двома строчками: 1-а – на відстані 0,7 см від згину низу, 2-а – на відстані 0,3 см від підігнутого краю низу, якщо низ обробляють швом у підгин з закритим зрізом (мал. а) або на 0,5 см від обметаного зрізу, якщо низ оброблений швом у підгин з відкритим зрізом (мал. б)	 а б
3.2.2. Підшивання низу	Див. 2.2.2.	

### Контрольні питання

1. З якою метою обробляють виточки у виробі?
2. Чим підріз відрізняється від виточок?
3. Що таке кокетка?
4. Які бувають кокетки за способом з'єднання?
5. Опишіть ТУ обробки плечових зрізів.
6. Яку функцію виконують рельєфи?
7. Які бувають рельєфи за формою?
8. Опишіть ТУ обробки горловини підкрійною обшивкою.

9. Які чинники будуть впливати на вибір способу з'єднання ліфу зі спідницею?
10. Назвіть способи обробки низу сукні.

### **Література**

1. Труханова А. Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учеб. Пособие для учащихся профессиональных учебных заведений. – М.: Высшая школа; Изд. центр «Академия», 2000. – 176 с.: ил.
2. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. Образования / Марина Александровна Силаева. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 528