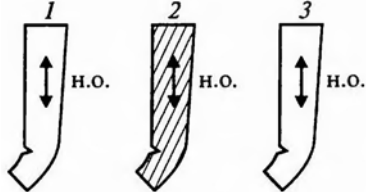
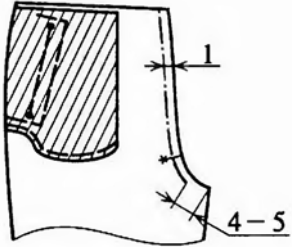
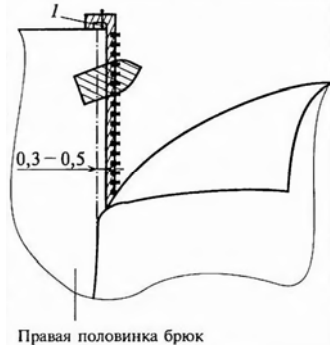
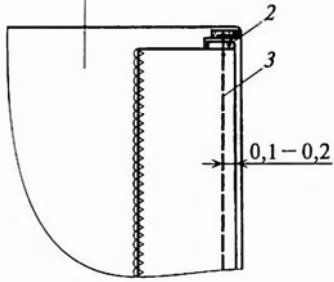
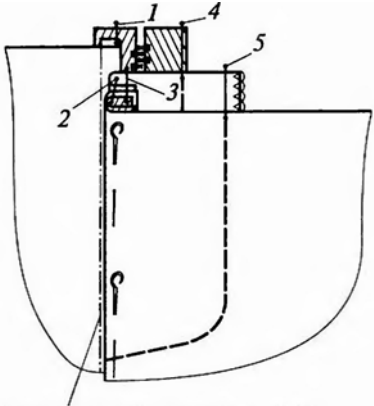
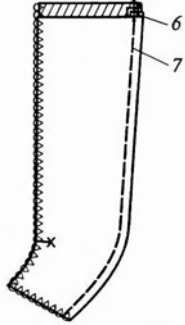
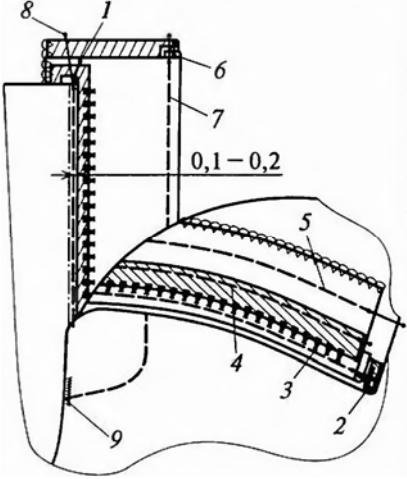


## Обробка окремих деталей та вузлів штанів: застібок

### Особливості обробки застібки штанів в умовах індивідуального виробництва

Назва операції	Технічні умови на виконання операції	Графічне зображення
<p>1. Перевірка деталей крою</p>	<p><i>Відкосок</i> – одна деталь із основної тканини (планка під застібку);  <i>Підкладка відкоска</i> – 1 деталь з підкладкової тканини;  <i>Обшивка лівої сторони застібки штанів</i> – 1 деталь з основної тканини.</p> <p>В масовому виробництві штанів на передніх половинка ставлять розсічку, яка визначає довжину застібки, а при індивідуальному виготовленні ставлять контрольну позначку</p>	
<p>2. Зшивання зрізів на передніх половинках штанів</p>	<p>Зшивають середні зрізи передніх половинок штанів, починаючи строчку біля контрольної позначки і закінчуючи, не доходячи до крокових зрізів на 4 – 5 см. ширина шва – 1 см.</p>	
<p>3. Пришивання – застібки «блискавки» до правої передньої половинки штанів</p>	<p>Застібку – «блискавку» пришивають до правої половинки штанів шириною шва 0,5 – 0,7 см. до контрольної позначки, яка обмежує довжину застібки. Шов запрасовують на праву половинку штанів (строчка 1)</p>	 <p style="text-align: center;">Правая половинка брюк</p>
<p>4. Обшивання лівої сторони</p>	<p>Ліву сторону застібки обшивають обшивкою з</p>	

<p>зрізу застібки</p>	<p>обметаними зовнішніми зрізами шириною шва 0,5 – 0,7 см. до контрольної позначки (строчка 2), тобто до строчки зшивання середніх зрізів на передніх половинках штанів. Шов обшивання настрочують на обшивку на відстані від краю 0,1 – 0,2 см. (строчка 3). Виметують з утворенням канту шириною 0,5 – 0,3 см. (в залежності від ширини шва обшивання лівого зрізу застібки). Припрасовують. Шов повинен бути продовженням застібки</p>	<p>Левая половина брюк</p> 
<p><i>Примітка</i></p>	<p><i>В деяких випадках під строчку обшивання лівої сторони застібки підкладають пружок</i></p>	<p>-</p>
<p>5. З'єднання застібки «блискавки» з лівою половиною штанів</p>	<p>Передні половинки штанів розкладають на столі лицьовою стороною до верху. Розправляють краї застібки. Накладають ліву сторону застібки на праву, суміщають лінію застібки в готовому вигляді на правій стороні і край банта на лівій стороні, сколюють булавками (або заметують) вздовж краю застібки. Настрочують тасьму застібки «блискавки» на відстані 0,2 см. від краю тасьми на обшивку (строчка 4). Прокладають оздоблювальну строчку (по моделі) з заокругленням в кінці застібки (строчка 5). Припрасовують</p>	 <p>Линия застежки в готовом виде</p>

<p>6. Обробка відкоска</p>	<p>Обшивають зовнішній зріз відкоска підкладкою відкоска (строчка 6), шов обшивання закріплюють оздоблювальною строчкою (строчка 7). Внутрішні зрізи деталі обметують</p>	
<p>7. З'єднання відкоска з правою стороною застібки</p>	<p>З'єднують відкосок з правою половинкою штанів строчкою по лицьовій стороні штанів на відстані 0,1 – 0,2 см. від шва пришивання застібки «блискавки» (строчка 8). Ширина шва пришивання відкоска 1,0 – 1,5 см.</p>	
<p>8. Кінцева обробка вузла</p>	<p>Виконують закріпку в кінці застібки з лицьової сторони штанів (строчка 9). З'єднують кінці обшивки і відкоска закріпкою з виворітної сторони. Після з'єднання бокових і крокових зрізів зшивають середні зрізи штанів</p>	

**Завдання:** виконати практичну роботу

## ІНСТРУКЦІЯ до практичної роботи

**Професія:** 7433 Кравець,

**Кваліфікація:** кравець 3 розряду

**КРВ-3.2.2** Виготовлення штанів.

**Н.Е.6. Практична робота:** обробка окремих деталей та вузлів штанів: застібок.

**Мета:** Сформувані умінь застосовувати теоретичні знання по технології обробки застібок.

**Матеріально-технічне забезпечення:**

- Швейні машини;
- Прасувальне устаткування;
- Комплекти швейних інструментів та приладдя (лінійка, крейда та булавки кравецькі, ручні голки, ножиці, наперсток,);
- Швейні нитки.
- Тканина 40\*40 см.

## **Дидактичний матеріал:**

- Натуральний зразок готового виробу;
- Зразки застібок жіночих штанів;
- Планшет із натуральними зразками послідовності обробки застібки в передньому шві штанів;
- Інструкційно - технологічні картки з обробки застібки в передньому шві штанів;
- Критерії оцінювання.

**Термін виконання:** 4 години.

### **Порядок організації роботи**

1. Інструктаж з охорони праці при виконанні роботи.
2. Інструктування по виконанню завдання.

### **Порядок виконання роботи**

1. Розглянути зразки обробки застібки в штанах.
2. Повторити технологічну послідовність обробки застібки.
3. Обговорити можливі дефекти та засоби запобігання їх виникненню.
4. Виконати зразок обробки застібки в штанах.
5. Зробити висновок.

### **Звіт по роботі**

1. Зразок «Обробка застібки в передньому шві штанів».

### **Контрольні питання**

1. Назвати відмінності розмітки застібки в масовому виробництві та індивідуальному.
2. З якою метою при обробці застібки використовують пружок?
3. Опишіть технічні умови обшивання лівої сторони зрізу застібки.
4. Що відноситься до кінцевої обробки вузла?

### **Вимоги до якості:**

- нитки повинні відповідати кольору основної тканини;
- величина зразка в готовому вигляді повинна бути не менше ніж 25 см. в довжину та 18 см. в ширину;
- ширина шва зшивання середніх зрізів повинна дорівнювати 1 см.;
- шов обшивання лівої сторони зрізу застібки повинен бути продовженням середнього шва;
- ширина шва настрочування на обшивку повинна дорівнювати 0,1 – 0,2 см.

- ширина настрочування тасьми застібки «блискавки» на обшивку повинна дорівнювати 0,2 см. від краю;
- ширина оздоблювальних строчок залежить від моделі виробу;
- ширина шва пришивання відкоска 1,0 – 1,5 см.