

Технологія виготовлення жіночих штанів

Ознайомлення з моделлю. Підготовка крою до пошиття

Штани – поясний виріб, який захищає ноги, сідниці, геніталії та низ живота. Складається з двох зшитих частин, що облягають ноги – колош чи штанин.



Штани в залежності від призначення і властивостей матеріалу можуть відрізнятися за: формою, об'ємом, довжиною, шириною та оформленням низу.

За формою штани можуть бути:

- прямими по всій довжині від стегон донизу;



- розширеними або звуженими від лінії стегон до низу;



- звуженими від рівня стегон до рівня колін і з прямою або розширеною донизу формою;



За об'ємом штани можуть бути вузькими, помірними по ширині і вільними.



Залежно від довжини розрізняють такі види штанів:

- довгі штани;



- гольфи – штани довжиною до ікри;



- бермуди – штани довжиною до колін;



- шорти – штани довжиною до середини стегна і коротше.



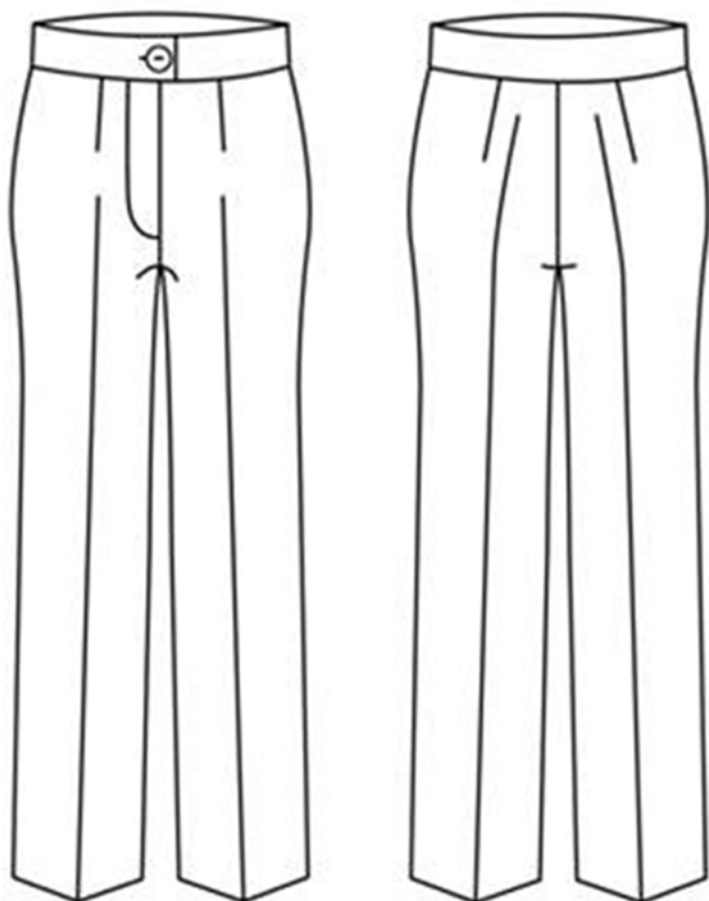
Ширина штанів внизу вибирається відповідно до моделі, напрямком моди і особливостями фігури і може бути від 20 до 32 см і більше.



Низ штанів може бути вільним або зібраним на манжету, рулик, еластичну тасьму, шнурок і інше.



Опис зовнішнього вигляду моделі



Штани жіночі, класичні, прямі по всій довжині від стегон до низу, виготовлені з костюмної тканини.

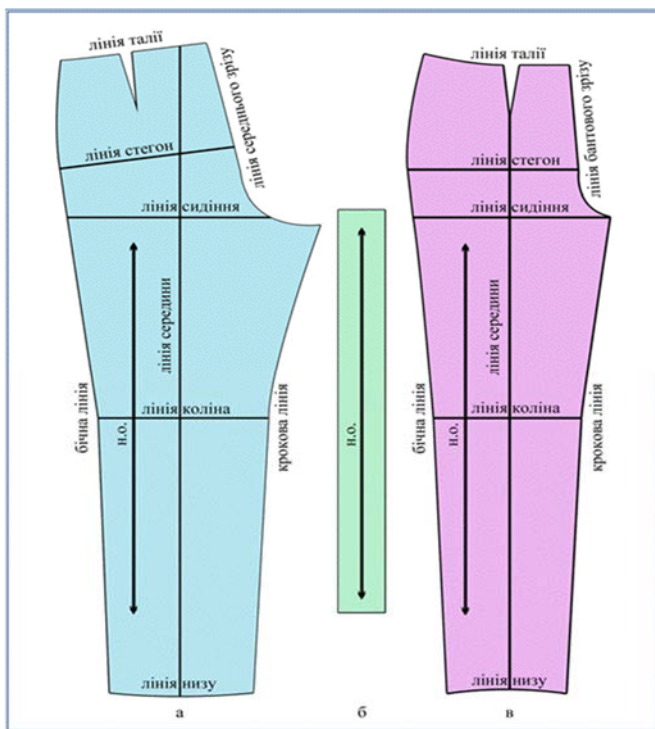
По передніх та задніх половинках оброблені тальові виточки, які переходять в заправовані склади.

Застібка на тасьму «блискавка» оброблена в передньому шві штанів.

Верхній зріз оброблений пришивним поясом із застібкою на одну прорізну петлю та один гудзик.

Низ виробу – швом у підгин з відкритим обметаним зрізом підшитий потайними стібками.

Деталі крою

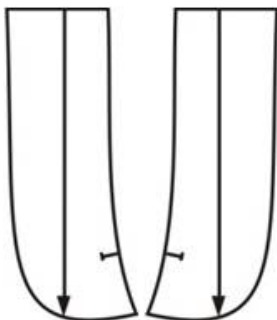


а) задні половинки штанів;

б) пояс;

в) передні половинки штанів.

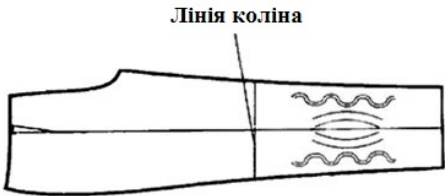
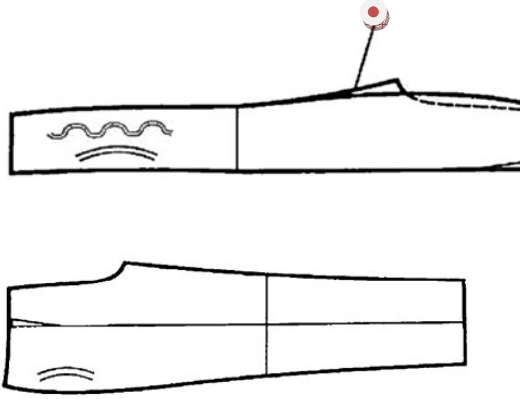
г) деталі крою для застібки (обшивка, відкосок).



Перед початком роботи слід перевірити:

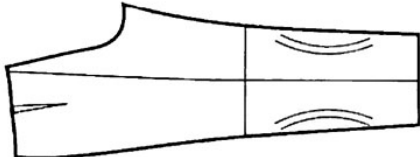
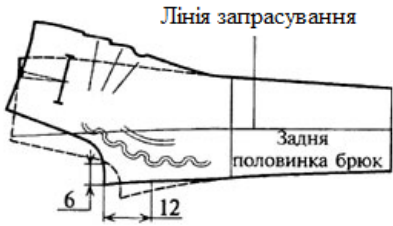
- наявність всіх деталей, їх симетричність;
- правильність проходження нитки основи;
- відсутність порізів, плям;
- якщо тканина з малюнком, правильність направлення та симетричність малюнка.


Послідовність виконання волого - теплової обробки

Назва операції	Технічні умови на виконання	Графічне зображення	Рекомендації
Волого тепла обробка передніх половинок брюк			
Відтягування крокових і бічних зрізів нижче лінії колін	<ul style="list-style-type: none"> • деталі укладають на столі правою половиною вгору, бічними зрізами до працюючого. • бічний і кроковий зрізи відтягують на 1,2-1,5 см на ділянці від лінії колін до лінії низу. • слабіну заправують до середини передніх половинок. • операції повторюють з боку лівої половинки штанів 		<ul style="list-style-type: none"> • виконують в виробках, які мають звужену форму штанів
Спрасування в області гомілки	<ul style="list-style-type: none"> • половинки штанів роз'єднують і складають кожну окремо лицьовою стороною всередину так, щоб на ділянці від лінії колін до низу бічний зріз збігався з кроковим, а згин був направлений до згину верхній передній складки 		<ul style="list-style-type: none"> • верхня ділянка крокового зрізу виступає за бічний зріз • якщо бічний шов в області стегна має випуклу форму (а при наявності виточок це обов'язково), то вирівнюють зріз в області



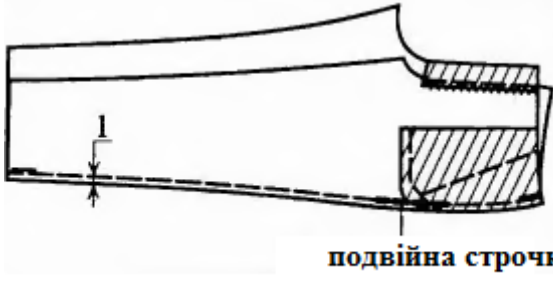


	<p>(або виточки)</p> <ul style="list-style-type: none"> запрасовують кожну половинку брюк по згину, не за посовуючи його, на ділянці по лінії колін для отримання плавної лінії прогину в області гомілки половинки штанів перевертають і повторюють операції з іншого боку. 		стегна спрасуванням
--	--	--	------------------------


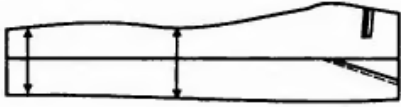

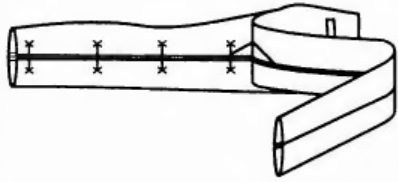
Волого теплова обробка задньої половинки штанів

Спрасування бічного і крокового зрізів в області литкових м'язів	<ul style="list-style-type: none"> половинки штанів складають лицьовими сторонами всередину, зрівнюючи зрізи, розкладають їх на столі правою половиною вгору, бічними зрізами до працюючого на ділянці від лінії операцію повторюють з боку лівої половинки штанів 		<ul style="list-style-type: none"> на ділянці від лінії колін до низу запрасовують на 0,8-1,0 см спочатку по боковому, а потім по крокового зрізу
Відтягування крокового і середнього зрізів	<ul style="list-style-type: none"> деталі розкладають на столі оброблюваним зрізом до працюючого відтягують кроковий зріз у верхній його частині на 2,0 - 2,5 см, відводять його в бік бокового зрізу, одночасно відтягують середній зріз на 		<ul style="list-style-type: none"> кут верхньої частини крокового зрізу (близько 12 см - крокового зрізу і 6 см - по середньому зрізу) не відтягують в виробах з синтетичних тканин волого - теплової обробки можна виконувати тільки відтягуванням крокового зрізу та зрізу сидіння

	<p>ділянці найбільшою виїмки</p> <ul style="list-style-type: none"> • утворену слабину спрасовують до середини задньої половинки • повторюють з боку лівої половинки. Кут верхньої частини крокового зрізу (близько 12 см - крокового зрізу і 6 см - по середньому зрізу) не відтягують 		
<p>Спрасування в ділянках сідниць та гомілки</p>	<ul style="list-style-type: none"> • половинки штанів роз'єднують і складають кожен окремо лицьовою стороною всередину так, щоб на ділянці від лінії колін до низу бічний зріз збігався з кроковим, зрізи низу повинні бути зрівняні • згин кожної половинки штанів повинен бути направлений до верхньої частини середнього зрізу (на відстані 5 - 8 см від вершини) • запрасовуємо згин деталей (незапрасовуючи його) нижче області сідниць (навпроти верхнього кута крокового зрізу, отримуючи при цьому вігнуту лінію). 		<ul style="list-style-type: none"> • у верхній частині відстань між боковим та бічним зрізами повинна співпадати з відстанню на передніх половинках брук • в виробках з синтетичних тканин волого - теплової обробку можна виконувати тільки відтягуванням крокового зрізу та зрізу сидіння

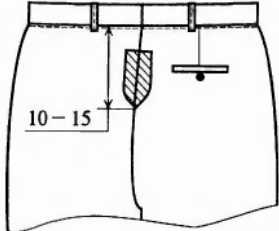
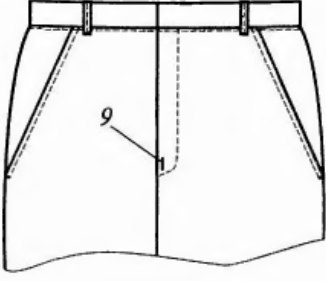
Обробка бічних та крокових зрізів

№ п/п	Назва операції	ТУ, прийоми	Фотозображення
1	Зметати бічні зрізи	<ul style="list-style-type: none"> ✂ Передні і задні половинки штанів складають лицьовими сторонами всередину ✂ Бічні зрізи урівнюють ✂ Зметують зі сторони передніх половинок на відстані 0,9 см від зрізів прямими стібками довжиною 1,0 - 1,5см. ✂ На ділянці бічної кишені на задній половинці штанів роблять посадку 0,3-0,5 см. ✂ Посадку спрасовують  <p style="text-align: center;">посадка задніх половинок брюк</p>	
2	Зшити бічні зрізи штанів	<ul style="list-style-type: none"> ✂ По передній половинці. ✂ Ширина шва 1,0 см ✂ На ділянці кишені виконати подвійну строчку  <p style="text-align: center;">подвійна строчка</p>	
3	Розпрасувати бічні шви	<ul style="list-style-type: none"> ✂ На спеціальній колодці, до повного прилягання припусків на шов 	

			
4	Уточнення ширини штанів внизу	✂ Перед з'єднанням крокових зрізів перевіряють ширину брук внизу на рівні колін	
5	Намітити контрольні крейджані знаки по крокових зрізах штанів	<ul style="list-style-type: none"> ✂ Укласти крокові зрізи передньої і задньої половинок штанів у стик, без перекосів на столі лицьовим боком угору над бічним швом. Починаючи від середнього зрізу, деталі розправити. ✂ Зробити крейджані позначки через 20,0 см. на зрізах передньої і задньої половинок штанів ✂ Контрольні знаки зробити по кроковому зрізу задньої половинки з лицьового боку, передньої - з виворітного, відгинаючи зріз на лицьовий бік 	 

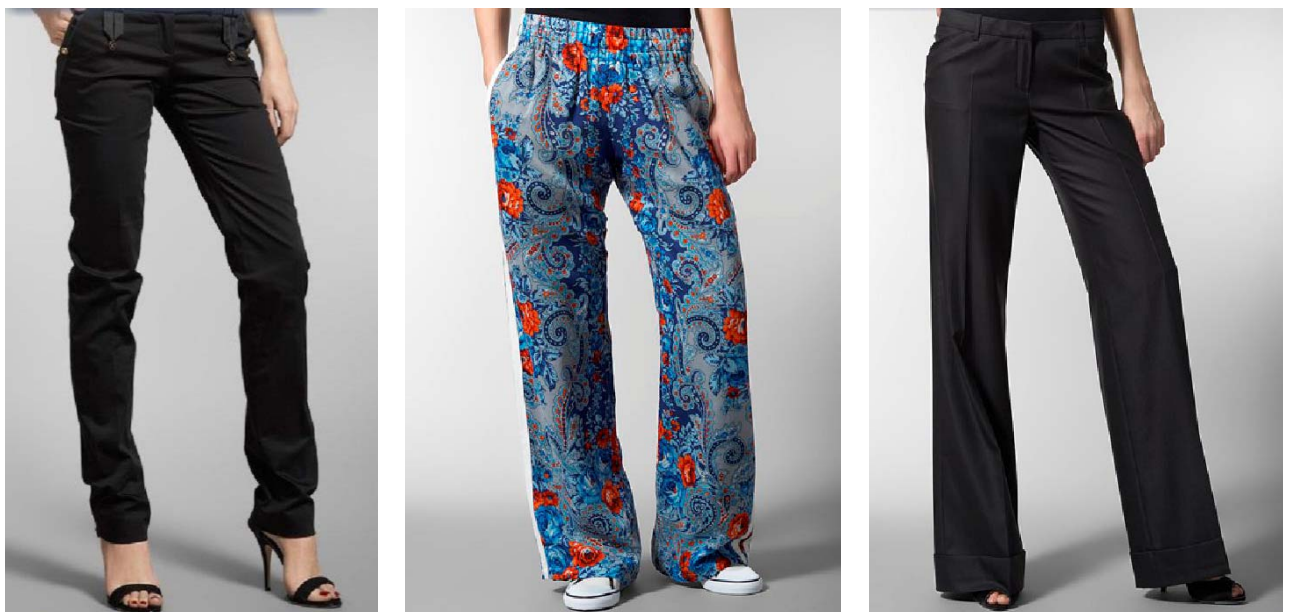
Обробка середнього зрізу брук

<u>Технологічна послідовність обробки</u>	Графічне зображення
<ul style="list-style-type: none"> ✂ <u>Задні половинки штанів складають лицьовими сторонами всередину і зметують та зшивають середні зрізи стібками довжиною 1,0 – 1,5 см, стежачи за збігом країв поясу, швів пришивання пояса, надставок і крокових швів.</u> ✂ Для більшої міцності середні зрізи зшивають двома строчками, поєднуючи їх одну з одною. Для закріплення строчку закінчують на 2,5 – 3,0 см вище кінця середнього шва, виконаного до з'єднання поясу з штанами 	

<p><u>Нитки зметування видаляють; середній шов розпрасовують на спеціальній подушці</u></p>	
<ul style="list-style-type: none"> ✂ Край банта лівої половинки штанів накладають на праву половинку, закриваючи шов пришивання відкоска на 0,2 см., з внутрішньої сторони нижні кінці відкоска і гульфіка скріплюють поперечною строчкою. ✂ Внизу застібки на 0,5 см вище надсічки на лівій передній половинці штанів виконують закріпку на машині або вручну. ✂ Контроль якості 	

Особливості обробки нижнього зрізу штанів

В залежності від моделі штанів та структури тканини низ штанів обробляють без манжет або з манжетами. Для запобігання низу штанів від витирання прокладають спеціальну тасьму з потовщеним краєм. Святкові штани обробляють без тасьми (мал. 1).



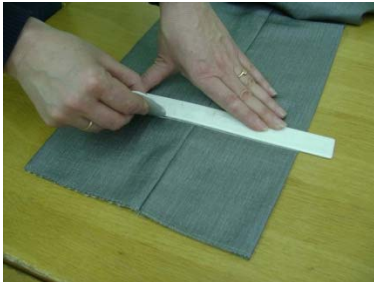
Мал. 1

Основна мета обробки низу штанів – це перш за все отримання акуратно обробленого краю. Зазвичай припуск на підгин низу підгинають на виворітну сторону виробу. Але в деяких випадках припуск на підгин низу відвертають на лицьову сторону, або не підгинають взагалі. Якщо припуск на підгин низу підшитий правильно, то він не помітний з лицьової сторони виробу, за виключенням деяких випадків декоративної обробки.

Величину на підгин низу виробу зазвичай уточнюють під час останньої примірки, після того як внесені всі зміни і виріб відпрасований.

Для цього штани вкладають на столі правою половиною до верху, суміщаючи крокові та бічні шви, урівнюючи бант а також середній шов та шов пришивання поясу. Намічаємо лінію низу штанів, вона повинна відповідати довжині штанів в готовому вигляді (мал. 2).

Потім визначаємо ширину припуску підгину низу: відкладаємо від наміченої лінії низу вниз 4 см і намічаємо лінію зрізу штанів (мал. 3). Крейдяні лінії переводимо на ліву половинку штанів. Підрізаємо ліву і праву половинки штанів по наміченим лініям зрізу низу. Ширина припуску підгину низу штанів може коліватися в залежності від матеріалу, з якого виготовлені штани (мал. 4).



Мал. 2




Мал. 3



Мал. 4

Способи обробки низу штанів

Швом в підгин із закритим зрізом

№ п/п	Послідовність обробки	Графічне зображення
1	Запрасувати нижній зріз на виворітний бік на 0,7 – 1 см	

2	Заметати по наміченій лінії двома строчками прямого стібка	
3	Застрочити (відстань від згину до строчки 0,2 см.) або підшити на спеціальній машині потайного стібка	
4	Видалити стібки тимчасового призначення. Припрасувати низ штанів	

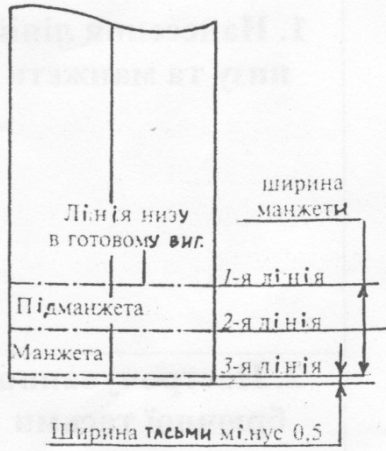
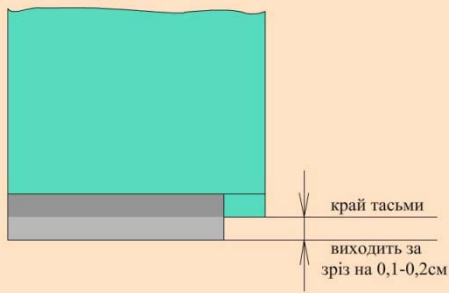
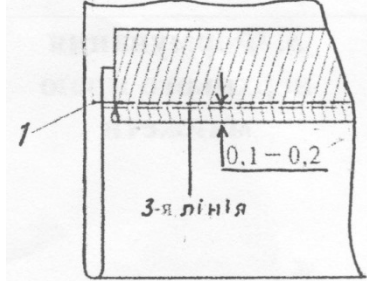
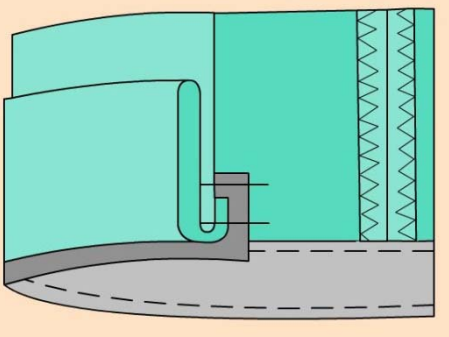
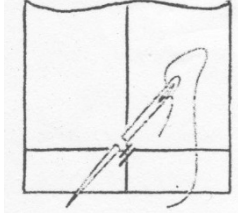
Примітка

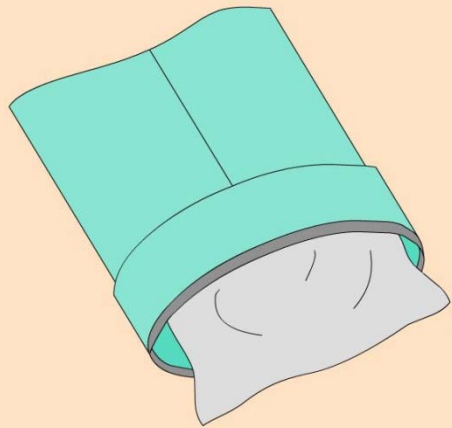
На сьогоднішній день користуються попитом штани з еластичних тканин. При обробці низу в таких виробх часто виникають такі проблеми:

- Різа ширина припуску;
- Нерівність строчки;
- Стягування основної тканини;
- Розривання строчки.

Для запобігання таких проблем рекомендовано застосувати пристрій малої механізації для підгину країв. При застрочуванні застосувати машини ланцюгового стібка. Для запобігання розривання строчки, рекомендовано використовувати якісні нитки

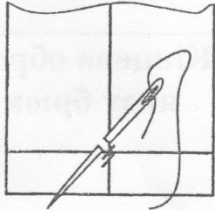
Обробка низу штанів подвійними манжетами

№ п/п	Послідовність обробки	Графічне зображення
1	<p>Намітити лінію низу та манжети трьома лініями:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Довжина штанів в готовому вигляді; 2. Ширина під манжети (край манжети в готовому вигляді); 3. Ширина манжети. <p>Припуск низу дорівнює ширині спеціальної тасьми мінус 0,5 см</p>	
2	<p>Тасьму настрочити таким чином, щоб її потовщений край перекривав лінію 3 на 0,1 – 0,2 см (строчка1)</p>	
3	<p>Заметати манжету по лінії 2 та настрочити край тасьми на штани ш.ш. 0,1 – 0,2 см (строчка2)</p>	
4	<p>Відігнути манжету на лицьову сторону по лінії 1 та заметати низ штанів з манжетою таким чином, щоб край тасьми виступав за згин низу на 0,1 – 0,2 см</p>	
5	<p>Закріпити краї манжетів по кроковим та бічним швам потайними стібками</p>	

6	Видалити стібки тимчасового призначення та припрасувати низ в готовому вигляді	
---	--	---

Обробка низу штанів полуторними манжетами

№ п/п	Послідовність обробки	Графічне зображення
1	<p>Намітити лінію низу та манжети трьома лініями:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Довжина штанів в готовому вигляді мінус половина ширини манжети; 2. Половина ширини манжети(край манжети в готовому вигляді); 3. Ширина манжети (лінія низу в готовому вигляді). <p>Припуск низу дорівнює половині ширини манжети плюс 1 см</p>	
2	Зі сторони припуску низу настрочити тасьму згідно технічних умов	
3	Половину ширини манжети відігнути в сторону штанів таким чином, щоб лінія 2 була верхнім краєм манжети.	
4	Припуск низу з настроченою тасьмою відігнути на виворітну сторону штанів і настрочити на штани, відгинаючи манжету	

	ш.ш 1 см (строчка 3)	
5	Закріпити краї манжетів по кроковим та бічним швам потайними стібками та припрасувати низ штанів в готовому вигляді	

Кінцева обробка штанів

Обметують петлі. Потім видаляють кінці ниток; чистять виріб від виробничого сміття та слідів крейди. Кінцеве ВТО починають з верхньої частини штанів через зволожений пропрасовувач, виправляючи кишені, лінії поясу, застібки. Потім припрасовують нижню частину штанів, розкладаючи їх на столі і суміщаючи бокові та крокові шви від рівня колін до низу. Згини запрасовують зі сторони крокових швів на кожній половинці окремо, зі сторони бокових – на обох половинках разом. Одночасно припрасовують і відпарюють манжети. Після ВТО штани просушують протягом 30 – 40 хвилин в підвішеному стані. Гудзики для застібання пришивають у відповідності з розташуванням петель.

Контрольні питання

1. Назвіть деталі, що використовуються при обробці застібки в штанах.
2. З якою метою виконують ВТО передніх та задніх половинок штанів?
3. Вкажіть технічні умови обробки бічних та крокових зрізів.
4. Назвіть способи обробки нижнього зрізу штанів. Що впливатиме на вибір способу обробки?
5. Яку функцію при обробці низу штанів виконує спеціальна тасьма?