
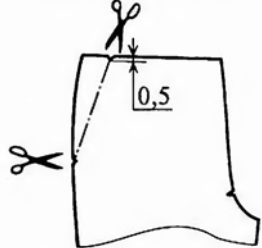
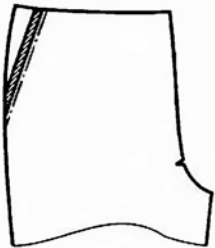
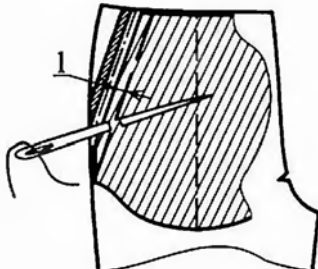
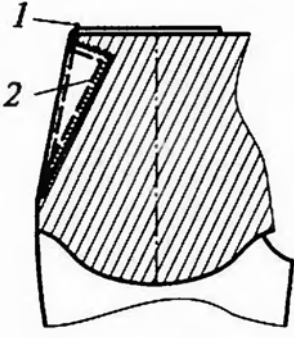
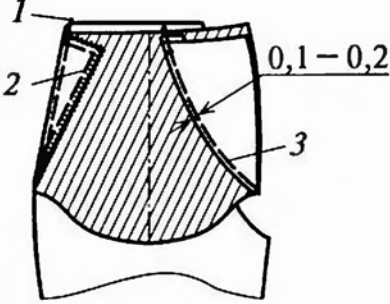
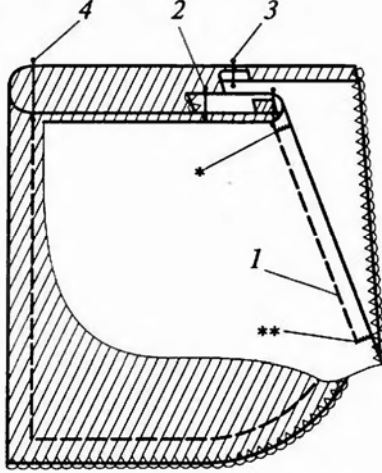
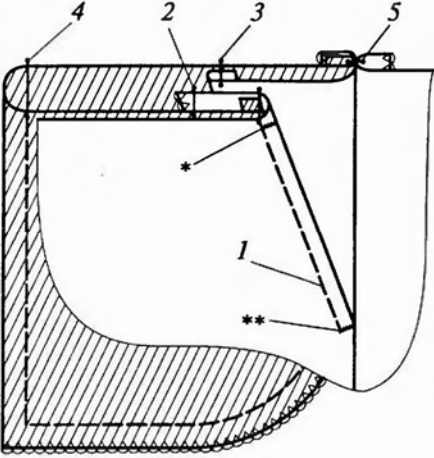


## Обробка окремих деталей та вузлів штанів:

### обробка кишені з відрізним бочком

Назва операції	Технічні умови виконання операцій	Графічне зображення
<p>1. Перевірка деталей крою</p>	<p>Передня половинка штанів. Задні половинка штанів. Підзор (відрізнний бочок – частина передньої половинки штанів). Викроюють із основної тканини. Нитка основи проходить вздовж по середині. Підкладка кишені (може складатися з двох частин). Кромка (для запобігання розтягування верхнього краю кишені)</p>	
<p>2. Розмітка кишені</p>	<p>Кишеню намічають двома надсічками глибиною 0,5 см., яка визначає вхід в кишеню на передніх половинках штанів</p>	
<p>3. Прокладання клейової кромки</p>	<p>Кромку розташовують встик до лінії входу в кишеню зі сторони припуску передньої половинки штанів; кромку прокладають з натягом</p>	
<p>4. Наметування підкладки кишені</p>	<p>Підкладку кишені вкладають до наміченої лінії, урівнюють верхні і бокові зрізи підкладки з відповідними зрізами штанів та наметують на передню половинку штанів на відстані 1 см.</p>	

<p>5. Прокладання оздоблювальної строчки по краю кишені і настрочування суцільнокроєної обшивки на підкладку кишені</p>	<p>від наміченої лінії</p> <p>Припуск передньої половинки (суцільно кроєна обшивка) перегинають в сторону підкладки кишені, заметують і закріплюють оздоблювальною строчкою (строчка 1) по моделі, на початку та в кінці строчки ставлять закріпки. Обметаний зріз суцільнокроєної обшивки настрочують на підкладку кишені на відстані 0,3 – 0,4 см. від країв (строчка 2)</p>	
<p>6. Настрочування підзора (бочка кишені)</p>	<p>Урівнюють бокові та верхні зрізи на підзорі і підкладці кишені, підгинають внутрішній зріз підзора на 0,5 см. і настрочують на підкладку кишені на відстані 0,1 – 0,2 см. від згину (строчка 3) або настрочують обметаний зріз бочка на підкладку накладним швом з відкритим зрізом на відстані 0,3 – 0,4 см. від країв</p>	
<p>7. З'єднання частин підкладки кишені</p>	<p>На передню половинку штанів накладають підкладку з підзором. Урівнюють верхні, бокові і нижні зрізи підкладки кишені; заметують і зшивають швом шириною 1,0 – 1,5 см. (строчка 4). Зріз обметують або окантовують. На початку та кінці кишені ставлять закріпки</p>	

<p>8. З'єднання передньої і задньої половинки штанів</p>	<p>Задню половинку штанів накладають на передню половинку лицьовими сторонами в середину. Урівнюють верхні, бокові і нижні зрізи. Зметують і зшивають бокові зрізи швом шириною 1 см. (строчка 5) шириною шва 1,0 – 1,5 см. бокові зрізи обметують до зшивання</p>	
----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

**Завдання:** виконати практичну роботу

## ІНСТРУКЦІЯ до практичної роботи

**Професія:** 7433 Кравець,

**Кваліфікація:** кравець 3 розряду

**КРВ-3.2.2** Виготовлення штанів.

**Н.Е.3. Практична робота:** обробка окремих деталей та вузлів штанів: кишені з відрізним бочком.

**Мета:** Сформувані уміня застосовувати теоретичні знання по технології обробки кишені з відрізним бочком.

**Матеріально-технічне забезпечення:**

- Швейні машини;
- Прасувальне устаткування;
- Комплекти швейних інструментів та приладдя (лінійка, крейда та булавки кравецькі, ручні голки, ножиці, наперсток,);
- Швейні нитки.
- Тканина 40\*40 см.

**Дидактичний матеріал:**

- Натуральний зразок готового виробу;
- Зразки кишень;
- Планшет із натуральними зразками послідовності обробки кишені з відрізним бочком;
- Інструкційно - технологічні картки з обробки кишені з відрізним бочком;
- Критерії оцінювання.

**Термін виконання:** 4 години.

### Порядок організації роботи

1. Інструктаж з охорони праці при виконанні роботи.

2. Інструктування по виконанню завдання.

### **Порядок виконання роботи**

1. Розглянути зразки обробки кишені з відрізним бочком.
2. Повторити технологічну послідовність обробки кишені з відрізним бочком.
3. Обговорити можливі дефекти та засоби запобігання їх виникненню.
4. Виконати зразок обробки кишені з відрізним бочком.
5. Зробити висновок.

### **Звіт по роботі**

1. Зразок «Обробка кишені з відрізним бочком».

### **Контрольні питання**

1. З якою метою при обробці кишені з відрізним бочком використовують кромку?
2. Від чого залежить ширина оздоблювальної строчки по верхньому краю кишені?
3. Які технічні умови до настрочування підзора (відрізного бочка)?

### **Вимоги до якості:**

- номер та колір ниток повинен відповідати кольору тканини;
- стібки повинні мати однакову довжину, щільність, кут нахилу;
- ширина оздоблювальної строчки повинна дорівнювати 0,5 – 0,7 см.;
- ширина шва зшивання підкладки повинна дорівнювати 1,0 – 1,5 см.;
- ширина бокових зрізів повинна дорівнювати 1,0 – 1,5 см.;
- величина зразка в готовому вигляді повинна бути не менше ніж 25 см. в довжину та 18 см. в ширину.