

Технологічні властивості

Сипучість – це випадання ниток з обрізаних країв тканини. Вона залежить від роду волокна, структури пряжі, переплетення та структури тканини.

Найменше обсипаються бавовняні, вовняні та напіввовняні тканини, найбільше – тканини з натурального шовку, з віскозної пряжі, з ацетатних, лавсанових, капронових ниток.

Найбільше на обсипання впливає вид переплетення. Найбільш сипучі – з атласним переплетенням, найменш сипучі – з полотняним переплетенням.

Розсовування ниток – виникає внаслідок тривалої дії сил деформації (розтягування, згину, тертя) на тканину. Нитки основи ніби зміщуються в один бік. Це помітно у виробках з шовкових тканин. Щоб запобігти розсовуванню ниток збільшують ширину шва і густоту стібків строчки.

Прорубування – пошкодження тканини під час шиття. Це погіршує зовнішній вигляд одягу, зменшує міцність самої тканини, сприяє розсовуванню ниток на деталях.. прорубування залежить від структури, щільності, жорсткості, видів обробки пряжі та самої тканини, розміру голки, натягу швейної нитки. Під час обриву нитки кількість пошкодження тканини голкою значно зростає із за підвищення температури голки.

Ковкість тканини – залежить від характеру волокон та виду переплетення ниток. Найбільш ковзкі шовкові тканини.

Здатність тканини до розтягування – сприяє кращому формуванню деталей одягу під час розрізуванню. Підвищує термін носіння виробу.